



中国人民银行 2022 年残钞销毁设备和
碎钞压块设备维护保养及维修采购
项目

公开招标文件

项目编号：RH-GK2022008

中国人民银行集中采购中心

2022 年 9 月

第一章

投标邀请

投标邀请

中国人民银行集中采购中心现采取公开招标的方式,就“中国人民银行 2022 年残钞销毁设备和碎钞压块设备维护保养及维修采购项目”(项目编号: RH-GK2022008)邀请合格投标人进行密封投标。本项目落实《政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《政府采购促进中小企业发展管理办法》及政府采购领域相关鼓励政策执行。

一、 招标标的

本次招标
标的

本次招标标的为下列服务:

序号	标的名称	品目 分类 编码	计量 单位	数量	是否 进口	是否 核心 产品	最高 限价
	中国人民银行 2022 年残钞销毁 设备和碎钞压块 设备维护保养及 维修服务	C0508	年		否		3500 万元

采购标的的类别: 货物, 服务, 工程

中小企业政
策

本项目是否专门面向中小企业采购: 是 否

投标人根据采购文件中明确的行业所对应的划分标准,判断是否属于中小企业。国务院批准的中小企业划分标准为《中小企业划型标准规定》(工信部联企业(2011)300号)。符合政策要求的供应商出具的《中小企业声明函》,应当按照采购文件规定的格式完整、准确填写。《中小企业声明函》中“(采购文件中明确的所属行业)”部分应填写采购文件明确的所属行业。

采购标的对应的中小企业划分标准所属行业: 其他未列明行业

本次招标
标的的预算

【3500】万元

二、 招标文件发放

发放时间

2022 年 9 月 16 日至 2022 年 9 月 23 日每天(节假日除外)

线上报名
领取

供应商前往 <https://jzcg.pbc.gov.cn/>注册并登录,在线报名并免费下载领取招标文件,领取时间截止至发放时间最后一日 16:00(北京时间)。

若有技术问题,咨询 010-66195993。

三、 招标公告期限	
招标公告期限	2022年9月16日至2022年9月23日（不少于5(含)个工作日）。
四、 澄清截止期限及要求	
澄清截止期限	2022年10月9日16:00前
澄清文件递交方式	由“文件领取人”持法人代表授权书，递交纸质澄清材料并加盖单位公章。
递交地点	北京市西城区金融街国际企业大厦B座5层中国人民银行集中采购中心
五、 投标截止时间及方式	
投标截止时间	2022年10月12日14:00（北京时间）
投标文件递交方式	投标文件应于投标截止时间前递交至开标地点，逾期送达或不符合规定的投标文件恕不接受
六、 开标时间、地点	
开标时间	2022年10月12日14:00（北京时间）
开标地点	北京市西城区金融大街33号通泰大厦C座911室
七、 投标人资格要求	
（一）《中华人民共和国政府采购法》第二十二条	（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定，且必须为未被列入信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道信用记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，否则其投标将被拒绝。
（二）《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条	（二）投标人必须在投标文件中提供下述资格证明文件，否则按无效投标处理： 1、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明； 2、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；（供应商应提供书面承诺） 3、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；（供应商应提供书面承诺） 4、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；（供应商应提供书面承诺） 5、具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。 （以上均为《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条之规定）”；
采购人要求的资格	无

条件	
八、 投标保证金	
本项目不收取投标保证金	
九、 联合体及分包投标	
联合体投标	该项目是否接受联合体投标。 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
合同分包	本项目是否接受分包形式履行合同。 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
十、 CA 办理密钥联系方式:	
	具体 CA 数字证书及电子签章办理事项, 详见集中采购中心互联网交易系统-“系统公告”中《关于供应商办理 CA 数字证书及电子签章的通知》, 具体详见 https://jzcg.pbc.gov.cn/freecms/site/templet/xtgg/info/2022/36209.html
十一、 采购人及采购代理机构信息	
采购人	采购人: 中国人民银行 联系人: 刘先生 电 话: 66194883 地 址: 北京市西城区成方街 32 号 邮政编码: 100033
采购代理机构	采购代理机构: 中国人民银行集中采购中心; 地 址: 北京市西城区金融街 35 号, 国际企业大厦 B 座 5 层 501; 邮政编码: 100033; 联系方式: 李先生(文件发放、开标前咨询) 电 话: 66195317, 66194046; 李女士(开、评标咨询) 电 话: 66194516 ;
十二、 投标人参与开标须知	
	<p>1、为做好疫情防控工作, 尽可能减少人员聚集, 各投标人只能授权一名工作人员参与开标活动。</p> <p>2、参与开标活动的投标人授权代表, 应自觉做好个人防护, 必须佩戴口罩, 听从采购机构工作人员引导, 主动配合体温检测和人员信息登记。</p> <p>3、投标人应确保授权参与开标活动的代表健康状况良好: 无新冠肺炎感染的症状, 无疫情接触史。 未与新冠肺炎确诊人员及疑似人员直接接触。 十四天内未到过疫情中、高风险地区, 未接触疫情中、高风险地区人员。 十四天内未出现发烧、流涕、咳嗽、腹泻、味觉嗅觉丧失等疑似症状。</p> <p>4、投标人授权代表进入集采中心办公区管理的相关规定详见《中</p>

	<p>国人民银行集中采购中心 关于加强疫情防控 保障业务开展的通知》，网址为： https://jzcg.pbc.gov.cn/freecms/site/templet/tzgg/info/2022/36099.html。</p>
--	--

第二章

投标人须知（包括前格式）

投标人须知前格式

投标人应按照本表要求制作投标文件。其他未尽要求，详见招标文件相关章节。

序号	内容	要求及说明
1	开标一览表、投标人资格证明文件（根据本招标文件第一章《投标邀请》七 投标人资格要求（二）中要求的全部材料）与投标文件在开标时间前提交。采购机构在开标现场拆封纸质版开标一览表并予唱标。	
2	一份纸质投标文件，电子版一份，具体要求详见采购文件。如果投标文件纸质正本与电子版不一致，以纸质正本为准。因纸质正本与电子版内容不一致而导致的不利后果由投标人承担。	
3	投标人的资格要求	详见招标文件第一章“投标人资格要求”
4	投标文件的投标有效期	不少于开标之日后 90 天
5	投标文件构成	<p>投标人须完整地按照招标文件提供的格式编制投标文件。投标文件应包括下列格式材料：</p> <p>（1）开标一览表：见格式 1；</p> <p>（2）投标书：见格式 2；</p> <p>（3）法定代表人授权书：见格式 3；</p> <p>（4）投标分项报价表：见格式 4；</p> <p>（5）服务说明一览表：见格式 5；</p> <p>（6）服务需求逐项应答表：见格式 6；</p> <p>（7）商务及合同条款逐项应答表：见格式 7；</p> <p>（8）项目实施人员情况表：见格式 8；</p> <p>（9）同类业务案例介绍：见格式 9；</p> <p>（10）维护服务与质量保证承诺：见格式 10；</p> <p>（11）投标人资格声明文件：见格式 11；</p> <p>（12）投标人资质证书及其他资质证明文件：见格式 12；</p> <p>（13）正版软件声明：格式见附表 13；</p> <p>（14）采购需求及技术要求中规定应提交的有关技术文件材料：见格式 14；</p> <p>（15）中小企业声明函（由符合财库〔2020〕46 号要求的投标人提供）：见格式 15。</p> <p>注：此款适用于非专门面向或面向中小企业的采购项目时，由符合条件的投标人提供。</p> <p>（16）监狱企业声明函（由符合财库〔2014〕68 号要求的投标人提供）：见格式 16。</p> <p>注：此款适用于非专门面向或面向监狱企业的采购项目时，由符合</p>

		<p>条件的投标人提供。</p> <p>(17) 残疾人福利性单位声明函(由符合财库〔2017〕141号要求的投标人提供:见格式17。</p> <p>注:此款适用于非专门面向或面向监狱企业的采购项目时,由符合条件的投标人提供。</p> <p>(18) 投标人关于在参加政府采购活动前3年内,在经营活动中没有重大违法记录及具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书;见格式18;</p> <p>(19) 投标人关于投标文件纸质正本与投标文件电子版两者一致性的承诺书:见格式19。</p>
6	投标人应提交的技术文件	详见招标文件第五章有关技术要求
7	投标文件可以被拒绝的其他情形	详见招标文件第二章投标人须知
8	是否接受选择性报价	否
9	投标文件的递交	详见招标文件第二章“三、投标文件编制与递交”。
10	投标报价	详见招标文件第二章“投标报价”。
11	交货时间、地点	详见招标文件第五章
12	投标资格审查	<input checked="" type="checkbox"/> 开标结束后,采购人与采购代理机构共同组成审查小组,应当对投标人进行资格审查,给出审查结论。 <input type="checkbox"/> 开标结束后,采购人应当对投标人进行资格审查,给出审查结论。
13	评标方法	<input type="checkbox"/> 最低评标价法 <input checked="" type="checkbox"/> 综合评分法
14	评标委员会人数	<u>7</u> 人
15	评标委员会组建方式	<input type="checkbox"/> 采购人自行依法组建评审小组。 <input checked="" type="checkbox"/> 采购人委派代表 <u>2</u> 人,从“中国政府采购网”评审专家库中随机抽取评审专家 <u>5</u> 人。
16	确认中标方式	<input checked="" type="checkbox"/> 采购人授权评标委员会直接确定中标人。评标委员会按照评审报告中推荐的中标候选人顺序确定第一中标候选人为中标人。 <input type="checkbox"/> 采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内,在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。
17	合同甲方	<input checked="" type="checkbox"/> 中国人民银行集中采购中心

投标人须知

一、总则

1、定义

1.1 “投标人”指响应本次招标要求进行投标的投标人。

1.2 “货物”指本招标文件要求投标人应提供的设备、软件、备品配件、工具及有关技术资料 and 材料。

1.3 “服务”指本招标文件要求投标人应承担的安装、调试、售后质量保证及技术支持、人员培训以及其他伴随服务。

2、合格的投标人

2.1 凡在中华人民共和国境内注册，符合本招标文件规定的投标人资格要求，投标人均可响应本次招标。

3、投标费用

投标人应自行承担参加本次投标所涉及的一切费用。

4、投标范围

投标人必须对本次招标标的整体投标。

5、招标文件技术指标的非限制性

本招标文件技术需求部分规定的技术指标仅说明本项目的采购需求，并没有任何限制性。投标人可以选用性能等同的设备或部件进行投标，但必须实质上满足招标文件对技术性能实质性的要求，并应在投标文件中进行相应的说明和论

证。

6、招标通知方式

采购代理机构通过中国政府采购网发布本次招标所涉及的所有公告、通知等。投标人没有接收其他形式的通知，不视为招标人没有履行通知义务。

二、招标文件

7、招标文件构成

7.1 招标文件用以阐明本项目采购货物及服务的内容与技术要求、招标投标程序和采购合同格式、条款等。

招标文件包括以下五章：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 合同格式及合同条款

第四章 投标文件格式

第五章 采购需求及技术要求

7.2 投标人应认真阅读招标文件规定的事项、格式和技术要求等，如投标人没有对招标文件的实质性条款做出全面的实质性响应，则可能导致其投标被拒绝。

8、招标文件的澄清

投标人要求澄清招标文件的，请于澄清截止时间前由“文件领取人”持法人代表授权书，向采购代理机构正式书面提出（书面文件必须加盖单位公章）。采购代理机构将予以答复，逾期提交的不予受理。

9、招标文件的澄清或者修改

9.1 采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布澄清公告。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构应当在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

9.2 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

三、投标文件编制与递交

10、投标文件的语言

投标人编写投标文件和往来函件应以中文书写。

11、投标文件中的计量单位

除招标文件另有规定外，投标文件的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

12、投标文件构成

详见“投标人须知前格式”中第 5 项“投标文件构成”。

13、投标报价

13.1 投标人的投标报价应为投标货物在采购人指定地点交货并完成安装调试和正常运行（含售后质量保证及技术支持、培训、备件等所有伴随服务）的

最终价格。

13.2 投标人必须在“投标分项报价表”中报出投标货物和服务的分项单价。对招标文件要求提供的货物和服务，而投标人未提供分项报价的视为免费提供。

13.3 采购人不接受投标人提供的选择性报价、赠送，每种货物或服务只允许有一个报价。否则，在评标时将其视为无效投标。

13.4 投标报价中的单价和总价全部采用人民币表示和结算。

13.5 除合同条款中另有规定外，投标货物和服务的分项单价在合同实施期间不得变动。

14、投标文件的签署及规定

14.1 投标文件需清楚的标明“正本”，投标文件的正本须是打印文件（一份正本文件）。同时，投标人须随一份投标文件正本提供与其内容相同并在首页加盖《关于供应商办理 CA 数字证书及电子签章的通知》中指定供应商签发的单位电子签章的电子版本文件一份。

如果投标文件纸质正本与电子版不一致，以纸质正本为准。因纸质正本与电子版内容不一致而导致的不利后果由投标人承担。

14.2.1 采购代理机构接受的投标文件电子版格式为：PDF 格式，并加盖电子签章。投标人使用 Microsoft office word 2010 以上版本编写投标文件后另存为 PDF 格式。

14.2.2 投标人在提交加盖电子签章的 PDF 格式投标响应文件的同时提交一份 Office Word 版本的投标文件，并自行承诺两份文件一致性。

14.3 投标文件纸质正本应由投标人法人代表或经其正式授权代表逐页签名或逐页盖单位公章。正式授权代表签字的，投标文件中需附有“法人代表授权书”。

投标文件中的盖章、公章仅指与投标人名称全称相一致的标准单位公章，而非投标专用章等其他非公章。如使用投标专用章，须提供特别说明函，明确该投标专用章作为投标文件的签章其效力等同于单位公章（该特别说明函须同时加

盖投标人单位公章和投标人投标专用章)。“法定代表人授权书”必须按招标文件要求加盖与投标人名称全称相一致的标准单位公章。

14.4 投标文件不得行间插字、涂改或增删,如有修改,必须由投标人法人代表或经其正式授权代表签名或盖单位公章。

14.5 出现下列情况之一的投标文件按无效投标处理:

投标文件电子版与纸质正本均未按要求加盖《关于供应商办理 CA 数字证书及电子签章的通知》中指定供应商签发的单位电子签章或公章的;

投标人未能按招标文件要求提供投标文件纸质正本、电子版及两者一致性的书面承诺书的;

14.6 未按照招标文件要求密封的纸质或电子版投标文件,采购人、采购代理机构应当拒收。

15、投标文件的密封、标记和递交

15.1 投标人应将开标一览表与投标文件同时递交至开标地点。

15.2 投标文件的正本应封装在独立信封中,在信封上标明“正本”字样。

15.3 外层信封应:

(1) 写明项目名称、项目编号、投标人名称、地址和邮政编码,并于袋口密封处加盖公章。

(2) 注明“请勿在 200 年 月 日 时 00 分(开标时间)之前启封”的字样。

15.4 外层包装没有按上述规定密封的投标文件将会被拒绝。

15.5 电报、电话、传真、邮件形式的投标文件概不接受。

16、投标文件的修改和撤回

16.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购代理机构。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后，作为投标文件的组成部分。

16.2 在投标截止时间后，不得更改投标文件。

四、开标

17、开标

17.1 采购代理机构在招标文件第一章《投标邀请》中规定的时间和地点组织开标。投标文件中授权的投标人代表应参加开标并签名报到。

17.2 开标由采购代理机构主持，邀请投标人参加。评标委员会成员不得参加开标活动。开标时，应当由投标人或者其推选的代表检查投标文件的密封情况；经确认无误后，由采购代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和书面修改和撤回投标的通知以及采购代理机构认为合适的其它内容。

对于未按规定格式编制或未盖单位公章的开标一览表，采购代理机构将不予唱标。

投标人不足 3 家的，不得开标。

17.3 开标过程应当由采购代理机构负责记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认后随采购文件一并存档。

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义,以及认为采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的,应当场提出询问或者回避申请。采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的,视同认可开标结果。

18、投标人资格审查

18.1 见“投标须知前格式”中“投标人资格审查”。经审查不符合资格的投标人的投标文件,按无效投标处理,合格投标人不足3家的,不得评标。

18.2 投标人信用记录

信用信息查询渠道:信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道。查询截止时间为开标后资格审查时间。

信用信息查询记录和证据留存的方式:信用信息查询记录和证据必须留存,并与该采购文件一并保存。

信用信息的使用规则:对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商,应当拒绝其参与政府采购活动。

五、评标

19、组建评标委员会

19.1 采购代理机构根据招标项目的特点,并按照政府采购法律规定的原则组建评标委员会,评标委员会负责对投标文件进行审查、质疑、评估和比较。

19.2 本项目评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成。

19.3 对投标文件的审查、质疑、评估和比较以及确定中标的过程中,投标

人对采购人和评标委员会成员施加影响的任何行为，都将导致其投标资格被取消。

20、投标文件的符合性审查

20.1 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查。即审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求。评标委员会将首先审查投标文件是否完整，文件签署是否合格，有无计算上的错误，投标文件是否大体编排有序且提供了招标文件要求的所有有效证明文件。投标文件有下列情况之一者将被拒绝：

- （一）投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- （二）不具备招标文件中规定的资格要求的；
- （三）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- （四）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- （五）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- （六）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （七）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- （八）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- （九）不同投标人的投标文件相互混装；
- （十）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

20.2 如果投标文件实质上没有响应招标文件的要求，评标委员会将予以拒绝。

20.3 对于专门面向中小企业采购的项目，如果评标委员会认定投标（响应、报价）供应商不是中小微企业，该供应商的投标（响应、报价）按无效处理。

20.4 预留份额的采购项目或者采购包，通过发布公告方式邀请供应商的采购项目，符合资格条件的中小企业数量不足 3 家的，中止采购活动，视同未预留份额的采购项目或者采购包，按照财库〔2020〕46 号第九条有关规定重新组织采购活动。

21、合格投标文件的修正与澄清

21.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

21.2 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

21.3 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标人不确认的，其投标无效。

21.4 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。

22、投标文件的评价和比较

22.1 经符合性审查合格的投标文件,评标委员会将根据以下的评标原则和办法进行评标。

22.2 评标原则

(1) 评标委员会将遵循公开、公平、公正的原则,对所有投标人的投标评估都采用相同的程序和标准;

(2) 评标参照政府采购有关法律、法规以及本招标文件规定的评标办法进行;

(3) 维护招、投标双方的合法权益。

22.3 评标办法

(1) 本次评标采用综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

(2) 评标委员会将依据上述评标办法制定的评分细则(详见本招标文件附件部分)进行评标,计算各投标人得分并排出名次。

23、确定中标候选人

23.1 评标委员会将按照评审得分由高到低顺序排名推荐中标候选人。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件

满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

23.2 最低报价的投标人并不保证成为中标候选人。

24、编写评审报告

评审报告是评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告。评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行,或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的,应当停止评标工作,与采购代理机构沟通并作书面记录。采购代理机构确认后,应当修改招标文件,重新组织采购活动。

六、中标

25、确定中标

确定中标方式详见投标人须知前格式中第 16 项“确认中标方式”。

如评审中出现异常或特殊情况,采购代理机构有权按照相关法律规定进行处理。

26、采购代理机构拒绝任何或所有投标的权利

为维护国家和社会公共利益,采购代理机构在签订合同之前,保留拒绝任何投标,终止以及宣布招标活动取消的权利。采购代理机构对受影响的投标人不承担任何责任,也无需向投标人解释理由。

27、中标通知书

27.1 采购代理机构应当自中标人确定之日起 2 个工作日内,在中国政府采

购网上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。中标、成交供应商享受财库〔2020〕46号文件规定的中小企业扶持政策的，中标、成交供应商的《中小企业声明函》将随中标、成交结果一并公示。

27.2 中标通知书是合同的组成部分。

27.3 采购代理机构应当向中标人发出中标通知书；对未通过资格审查的投标人，应当告知其未通过的原因；采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

七、履约

28、签订合同

28.1 合同甲方应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

28.2 如果中标人没有按照前款规定与合同甲方签约，或被发现在前期采购过程中存在不诚信行为，合同甲方有权取消其中标资格。在此情况下，合同甲方可按中标候选人排名确定下一个中标候选人为中标人，或重新招标。

28.3 招标文件、中标人的投标文件及澄清文件，均为合同的组成部分。

八、附则

30、解释权

本招标文件的解释权属于采购代理机构。

31、未尽事宜

本招标文件未尽事宜按照《中华人民共和国政府采购法》及其它有关法律法规的规定执行。

第三章

合同格式及合同条款

中国人民银行20 年残钞销毁处理及碎钞压块设备 维保服务采购项目采购合同

项目编号：RH-GK

甲方：中国人民银行集中采购中心

乙方：

201 年 月

签订地点：北京

甲 方：中国人民银行集中采购中心

法定代表人：才宏远

地 址：北京市西城区金融街 35 号国际企业大厦 B 座 501

邮政编码：100032

联 系 人：

联系电话：（010）6619

传真号码：（010）8809

乙 方：

法定代表人：

地 址：

邮政编码：

联 系 人：

联系电话：（010）6894

传真号码：（010）6894

开户银行：

银行账号：

税 号：

采购需求部门：中国人民银行货币金银局

地 址：北京市西城区成方街 32 号

邮政编码：100033

联 系 人：

联系电话：（010）6619

传真号码：（010）6601

甲方根据采购需求部门中国人民银行货币金银局的委托,依据“ ”
 (项目编号: RH-GK201) 招标/谈判/谈判采购的评标结果,与乙方经过充分
 协商,本着自愿、平等、互利、诚实信用的原则,现授权各自代表按照下述条款
 签署本合同:

第一部分 合同的组成

1.1 下述文件是构成本合同不可分割的部分:

- (1) 本合同条款及其所有附件;
- (2) 甲方的招标/谈判文件及澄清文件;
- (3) 乙方的投标及质疑解答文件;
- (4) 中标通知书;
- (5) 法定代表人授权书;

(6) 双方与合同有关的往来信函、传真经双方法定代表人或其授权代表签字并加盖单位公章确认后视为本合同的组成部分。

(7) 经双方法定代表人或其授权代表签字并加盖单位公章确认的补充协议。

1.2 如果乙方的投标文件及质疑解答文件内容高于甲方招标/谈判文件要求,则以乙方的投标文件及质疑解答文件内容为准。如果合同条款与合同附件有矛盾之处,以合同条款内容为准。如果合同附件之间有矛盾之处,以有利于甲方的附件内容为准。

1.3 上述合同文件应能够相互解释、相互说明。如合同文件之间出现不一致,除本合同另有约定外,1.1条第(1)款至(6)款的排列顺序就是合同文件的优先解释顺序。对于第(7)款中双方达成的补充协议与原合同(包括1.1条(1)-(6)款中所列的所有文件)存在不一致,以签订日期在后的补充协议为准。

第二部分 服务范围及内容

序号	服务名称	备注
1		服务内容及服务范围

2	详见采购合同附件三
---	-----------

第三部分 服务方式及标准

3.1 乙方保证为中国人民银行提供优质的服务及产品,服务及产品的各项指标均能符合本合同规定的要求。服务期内,乙方保证提供甲方在需求文件中要求的全部服务。详见附件三。

第四部分 履行期限、服务地点

履行期限:

服务地点:

第五部分 合同总金额及其支付方式

5.1 根据成交通知书,本合同的总金额为人民币 元整(大写: 元整)。合同总金额包括技术服务费、仪器仪表使用费、差旅费、保险(如有)以及与履行本合同义务有关的所有费用,合同总金额也是采购需求部门依据本合同应向乙方支付的全部价款(最高价款)。

如与本合同相连的清分设备合同没有签订,则与之相连的压块设备服务无须提供,不支付相应的服务费用。如与本合同相连的清分设备合同已经签订,因疫情、相连的清分设备无法使用(或其他难以预测原因),导致服务未能提供,应双方友好协商,在支付费用中予以扣除。扣除费用应根据服务不能提供的时间计算,每30日按1个月计算,超过15日少于30日(包含)按1个月计算,少于15日(包含)的忽略不计。

5.2 除上述金额外,甲方或采购需求部门不再向乙方支付其他任何费用。

5.3 付款方式

5.3.1 首付款

合同签订1个月且乙方向采购需求部门提供服务达到要求和标准后,采购需

求部门在收到乙方提供的合同相当金额的发票以及双方约定的相关单据后**三十(30)日内**，向乙方支付合同总金额的 45%（百分之四十五），即人民币 元整（大写：人民币 元整）。

5.3.2 第二次付款

合同签订 6 个月且乙方向采购需求部门提供服务达到要求和标准后，采购需求部门在收到乙方提供的合同相当金额的发票以及双方约定的相关单据后**三十(30)日内**，向乙方支付合同总金额的 25%（百分之二十五），即人民币 元整（大写：人民币 元整）。

5.3.3 最终付款

乙方服务期限结束后且服务内容结束且服务完成并到达服务要求和标准后，采购需求部门在收到乙方提供的合同相当金额的发票以及双方约定的相关单据后**三十(30)日内**，向乙方支付最终合同款。

合同最终付款=合同总金额的 30%—应扣除服务费（如有）

5.3.4 如因预算限制采购需求部门无法付款，乙方同意延迟支付。

5.4 乙方收到各阶段付款后，应于付款到达乙方指定账户十日内，向甲方提供已收到付款证明材料。

第六部分 各方责任

6.1 对于因非正版软件或硬件引发的故障，乙方只负责判断故障原因，并将故障情况反映给采购需求部门相关负责人。

6.2 合同资料的使用：

6.2.1 乙方有义务严守采购需求部门的商业秘密、国家秘密、工作秘密及内部资料和信息，不得以任何的形式将采购需求部门数据资料带出工作现场。

6.2.2 由采购需求部门提供给乙方的所有资料始终为采购需求部门的财产，乙方应于合同义务履行完毕后将上述资料包括副本退还给采购需求部门，并办理正式移交手续。

6.3 乙方在服务期间如果对采购需求部门及中国人民银行内其他部门运行正常的硬件在维护过程中误操作造成损坏,乙方应负责对其修复及更换,确保采购需求部门的正常使用,并赔偿采购需求部门及中国人民银行其他部门的损失。

6.4 违约责任:

6.4.1 乙方未按合同要求向采购需求部门提供服务时,甲方应扣除服务费,并向甲方另行支付违约金。

扣除服务费计算方法为:

(1) 如乙方未提供服务,采购需求部门应扣除该服务所有服务费额,乙方应在接到甲方书面通知二十(20)个工作日内退还采购需求部门已经支付的全部费用。

(2) 乙方因自身原因未完成合同约定服务工作的(如因乙方不及时补充已使用的备件造成不能正常工作),应按维护项目,每未完成一次,扣除服务费 10000 元;因乙方原因致使设备连续 20 天不能正常工作的,采购需求部门从第 21 天起每超过 1 天扣除服务费 5000 元;乙方未达到附件三规定故障排除时间的,每超出 1 天扣除服务费 5000 元。费用在最后一次付款中扣除。

(3) 因乙方原因设备定期维护项目 1 月内发生故障,确非人为违规操作原因,或更换零部件再次发生故障,导致设备不能正常工作,采购需求部门从停机工作日起,每设备每天扣除服务费 10000 元;销毁设备和压块设备经过三个月的例行维护保养后,乙方保证 10 个运行日内不发生停机故障,如发生停机故障,每发生 1 次故障的,扣除服务费人民币 5000 元。经过六个月的维护保养后,乙方保证在 30 个运行日内不发生停机故障,如发生停机故障,每发生 1 次故障的,扣除服务费人民币 10000 元。经过 12 个月维护保养后,乙方保证在 60 个运行日内不发生停机故障;如发生停机故障,每发生 1 次故障的,扣除服务费人民币 15000 元。费用在最后一次付款中扣除。

违约金计算方法为:

(1) 如乙方未提供服务,应向甲方支付合同总金额 5%的违约金,违约金不足以弥补采购需求部门损失的,乙方应给予补足。

(2) 乙方未能完成合同约定服务工作的,乙方每次出现该种情况,应均向甲方支付不低于合同总金额的 2.5% (千分之二点五) 的违约金。

6.4.2 乙方违反本合同约定[6]次(含)及以上的,甲方有权解除合同,乙方应在接到甲方书面通知二十(20)个工作日内退还采购需求部门已经支付的全部费用,并向甲方支付合同总金额 5% 的违约金,违约金不足以弥补采购需求部门损失的,乙方应给予补足。

6.4.3 如乙方不能做好设备维保服务,造成 10 台以上设备停机,甲方有权解除合同,乙方应在接到甲方书面通知二十(20)个工作日内退还采购需求部门已经支付的全部费用,并向甲方支付合同总金额 5% 的违约金,违约金不足以弥补采购需求部门损失的,乙方应给予补足。

6.4.4 乙方工作人员在提供服务时或提供服务外造成给采购需求部门设施、材料及采购需求部门客户、物品造成损坏的,由乙方承担损坏物品的同等价款赔偿责任。

6.4.5 除 5.3.4 情况外,采购需求部门未按照合同规定期限支付服务费用的,经乙方书面催告后,无正当理由拒绝支付的,每逾期一日应按应付未付款金额的 1% (千分之一) 向乙方支付违约金,但最高不超过合同总金额的 5%。

6.4.6 甲乙双方承担违约责任并不影响双方继续履行合同未履行的部分。

6.4.7 采购需求部门对乙方的有效投诉超过 3 次(不含 3 次)以上,从第四次起算,乙方每次应按合同总金额的 1% (千分之一) 向甲方支付违约金。有效投诉是指乙方未按照合同及附件规定的方式、时间提供技术服务和培训,采购需求部门向甲方提出并经甲方核实情况属实的投诉。

6.4.8 乙方未按约定擅自将本合同项下权利义务转包或分包给第三方的,甲方有权解除合同。乙方应在接到甲方书面通知二十(20)个工作日内退还采购需求部门已经支付的全部费用,并向甲方支付合同总金额 5% (百分之五) 的违约金,违约金不足以弥补甲方及采购需求部门损失的,乙方应给予补足。

6.4.9 乙方提供的服务侵犯第三方知识产权的,甲方有权解除合同。乙方应在接到甲方书面通知二十(20)个工作日内退还采购需求部门已经支付的全部费

用,并向甲方支付合同总金额 5%的违约金,违约金不足以弥补甲方及采购需求部门损失的,乙方应给予补足。除非法律规定或合同另行约定,履约过程中产生的知识产权归属于甲方。

6.4.10 乙方未按照合同约定擅自变换项目组成人员(详见乙方投标/响应文件)的,甲方有权解除合同。乙方应在接到甲方书面通知二十(20)个工作日内退还采购需求部门已经支付的全部费用,并向甲方支付合同总金额 5%(百分之五)的违约金,违约金不足以弥补甲方及采购需求部门损失的,乙方应给予补足。

6.5 任何一方在其违约情形出现之后的三(3)个月内未采取合理有效的补救措施,另一方有权解除合同并提出索赔,双方将根据《中华人民共和国民法典》《政府采购法》等处理善后事宜。

6.6 如果违约方在收到守约方正式书面通知的违约金额十(10)个日历日内没有书面答复,则守约方提出的违约金额将视为被违约方接受。

6.7 乙方承诺及时向 <https://jzcg.pbc.gov.cn/> 电子化系统上传本合同相关的真实的履约资料。

第七部分 不可抗力

不可抗力系指合同双方缔结合同时不能预见、并且它的发生及其后果是不能克服和不能避免的,并导致合同不能履行或部分不能履行的客观情况(如战争、火灾、洪水、台风、地震等重大自然灾害)。受影响方应在不可抗力事件发生后尽快以书面形式通知另一方,并于事件影响停止或消除后十(10)个日历日内将有关部门出具的证明文件、详细情况报告以及不可抗力对合同影响程度的说明用特快专递或挂号信的形式寄给另一方,并**积极采取措施防止损失扩大**。如果不可抗力因素的影响将持续六十(60)个日历日以上,甲乙双方应该通过友好协商,在合理的时间内,就本合同的进一步实施尽快达成合同。**对因不可抗力造成的损失,双方互不承担违约责任。**

第八部分 保密约定

8.1 **乙方**应对在本合同履行过程中知悉的有关对方的国家秘密、工作秘密承

担保义务。除经秘密所有方的同意或法律、法规另有规定，乙方不得向本合同以外的任何第三人提供、泄漏上述秘密，由此给秘密所有方造成损失的，乙方应承担相应责任。

8.2 乙方应出具本公司参与本合同履行人员应尽有保密义务的保密协议，详见附件一。

8.3 采购需求部门在合同履行过程中涉及到开发方使用人民银行内部资料、信息时，应向乙方明确其内部资料、信息的保密范围、保密期限。

8.4 乙方承诺不能以任何形式，将人民银行在用设备联接至互联网，如由此造成的数据泄密，一切责任由乙方承担。

8.5 为保证实现和将要实现与人民银行信息系统的联网和兼容，乙方提供的所有 CDS 和 OBS 系列设备计算机操作系统必须满足人民银行信息安全的需要，乙方对在用设备的计算机操作系统升级前需要经过用户的批准。

8.6 甲、乙双方和采购需求部门在提出相关争议，以及在争议协商处理、仲裁或诉讼、投诉中，均有权在必要的范围内不受限制地以口头或书面引述、以及以其它合理方式利用本合同的整体及/或任何部分条款内容。

8.7 不论合同是否解除或终止，本部分条款持续有效。

第九部分 争议

9.1 在执行本合同中所发生的争端，或与本合同有关的一切争端，甲乙双方应通过协商解决。如通过协商方式仍不能解决争议，双方同意依法向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

9.2 在诉讼期间，除正在进行诉讼部分外，本合同其他部分应继续执行。

第十部分 合同的终止

10.1 出现下列情况时本合同自行终止：

10.1.1 本合同正常履行完毕；

10.1.2 甲乙双方在不违反法律、法规规定的情况下协商一致终止本合同的履

行；

10.1.3 不可抗力导致本合同无法履行或履行不必要时，合同自不可抗力发生之日起终止；

10.1.4 若出现如下情形,在甲方对乙方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同：

A 经财政部裁决乙方在本合同的招标过程中有违反政府采购相关法律、法规和欺诈行为的；

B 乙方在履约过程中发生重大事故对履约有直接影响，或甲方认为乙方在履约过程中有违反政府采购相关法律、法规和欺诈行为的；

C 一方不履行或不按约定履行合同主要义务或其他违约行为，致使合同目的无法实现，另一方有权终止合同，并有权要求违约方承担损失赔偿等违约责任。

10.2 乙方违反本合同保密约定或附件一《保密协议》的，甲方有权单方终止合同。乙方应在接到甲方书面通知二十（20）个工作日内退还甲方和采购需求部门已经支付的全部费用，并赔偿因此给甲方或采购需求部门造成的全部损失。乙方若因违反保密法律规定和合同条款，导致泄密事件，应立即查处并通知甲方和采购需求部门，所产生的法律责任和相应损失由乙方承担。

10.3 合同的变更、解除或终止按国家法律法规及《中国人民银行总行政府集中采购合同管理办法（试行）》（详见 <https://jzcg.pbc.gov.cn/> 电子化系统）执行。

10.4 合同的终止并不影响甲乙双方承担其他法律责任。

第十一部分 法律适用

本合同应适用中华人民共和国法律。

第十二部分 其他

12.1 在本合同服务期内，甲方根据采购需求部门委托，有权追加与合同标

相同的服务，在不改变合同其他条款的前提下，乙方同意与甲方签订补充合同，补充合同的金额不得超过本合同总金额的百分之十。

12.2 乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

12.3 甲、乙双方当事人所发出的邮件，需依据本合同约定的邮寄地址发出，以邮件签收之日视为送达之日；邮件交邮后另一方拒收的，以邮件交邮后的第7日视为送达；以电子邮件传递的，自电子邮件在发送方正确填写地址且未被系统退回的情况下，视为进入对方数据电文接收系统，即发送成功之日视为送达；若对方拒收的，以电子邮件被退回之日视为送达。直接送达的，送达人当场在送达回证上记明情况之日视为送达之日；采用传真送达的，以送达至对方的传真机之日视为送达之日。一方如变更地址或联系方式，应当书面通知对方。

12.4 合同如有未尽事宜，须经甲乙双方共同协商，做出书面补充规定，与本合同具有同等法律效力。

12.5 本合同及其附件一式六份，甲方持二份，乙方持二份，人民银行采购管理部门持一份，采购需求部门持一份，经甲乙双方法定代表人或其授权代表签字并盖章（合同专用章或公章）时开始生效。

第十三部分 附件

合同附件目录如下：

附件一、保密协议

附件二、合同清单及价格

附件三、甲方的业务需求及技术规范

附件四、乙方维护服务及质量保证承诺

附件五、履约验收方案

附件六、针对合同履行风险的处置措施

甲方：中国人民银行集中采购中心 乙方：

单位盖章:

代表签字:

日期:

单位盖章:

代表签字:

日期:

附件一、

保密协议

作为 XX 公司的工作人员，按照中国人民银行集中采购中心与 XX 公司签订的合同规定，提供“ 采购项目”的技术咨询服务、编写并提交咨询文档、参与采购需求部门主管部门组织的验收工作。

_____司承诺与_____（**从事本项目人员**）**签订保密协议，明确保密管理要求**，保证本项目人员从事上述工作时和工作完成后，遵守有关保密规定，对获得的内部资料、信息不泄露、不传播，若要向与项目有关人员提供，需事先获得甲方和采购需求部门同意，同时应注意保密并限于履行合同的范围，并自愿承担因本人原因导致的人民银行内部资料、信息外泄引起的法律责任。

从事本项目人员身份证复印件交甲方存档。

XX 公司

单位盖章：

代表签字：

日期：

第四章

投标文件格式

格式 1

开标一览表

投标人：

招标编号：

项目名称：

投标总价（人民币）

注：投标总价为投标人完成本次招标项下全部服务（含售后质量保证及技术支持、培训、备件、配件等所有伴随服务）的最终价格。

投标人认为需声明的情况

投标人（盖单位印章）：

格式 2

投 标 书

致：中国人民银行集中采购中心

根据贵方_____项目（招标编号：_____）招标采购货物及服务的投标邀请，授权代表_____（姓名、职务）经正式授权并代表投标人_____（投标人名称、地址）提交下列文件电子版：

- （1） 投标书；
- （2） 法定代表人授权书；
- （3） 投标分项报价表；
- （4） 服务说明一览表；
- （5） 服务需求逐项应答表；
- （6） 商务及合同条款逐项应答表；
- （7） 项目实施人员情况表；
- （8） 同类业务案例介绍；
- （9） 维护服务与质量保证承诺；
- （10） 投标人资格声明文件；
- （11） 投标人资质证书及其他资质证明文件；
- （12） 采购需求及技术要求中规定应提交的有关技术文件材料；
- （13） 正版软件声明；
- （14） 中小企业声明函（样稿）。
- （15） 监狱企业证明文件（可选）；
- （16） 残疾人福利性单位声明函（可选）。
- （17） 投标人关于在参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录

及具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书。

(18) 投标人关于投标文件纸质正本与投标文件电子版两者一致性的承诺书。

在此，授权代表声明如下：

1. 投标人已仔细阅读并完全理解全部招标文件，包括澄清文件；并将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

2. 本投标有效期为自开标之日起 90 日。

3. 投标人与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及任何附属机构均无关联。

4. 投标人同意按照采购人的要求提供与投标有关的一切数据或资料，并完全理解最低报价的投标人不一定中标的规定。

5. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地 址： _____ 邮 编： _____

电 话： _____ 传 真： _____

格式 3

法定代表人授权书

本授权书声明：注册于（地址）的（公司名称）的（法人代表姓名、职务）代表本公司授权（被授权人的姓名、所在单位及职务、联系方式、联系电话）为本公司的合法代理人，参加（项目名称）的投标，以本公司名义处理一切与之有关的事务，包括投标及中标后签订合同等有关事务。

本授权书于_____年__月__日签字生效，特此声明。

法定代表人签字（或人名章）_____

被授权人签字_____

投标人名称_____

（盖单位公章）

格式 4

投标分项报价表

供应商名称: _____ 项目编号: _____ 单位: 人民币 (元)

序号	服务项目	单项服务名称	目录单价	折扣率	折扣后单价	总价
1	服务项目一					
	服务项目二					
	服务项目三					
	...					
2						

- 1、本表中报出的各分项价格及总价应包括本招标文件要求的所有服务的价格（除非本招标文件中明确规定由供应商另行报价）。
- 2、本招标文件要求报价而供应商在本表中未予报价的项目，将视作由供应商免费提供或已包含在其他分项价格中。
- 3、此表内容不接受零报价。

格式 5

服务说明一览表

供应商名称: _____ 项目编号: _____ 项目名称: _____

序号	服务名称	服务内容	备注

注：各项服务详细内容应根据招标文件要求另页描述。

格式 6

服务需求逐项应答表

供应商名称: _____ 项目编号: _____ 项目名称: _____

序号	招标文件条目号	需求规格	应答规格	偏 离	说 明

注：针对本招标文件第五章逐条应答。

格式 7

商务及合同条款逐项应答表

投标人名称: _____

招标编号: _____

项目名称: _____

序号	招标文件条目号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	偏离	说明
序号	招标文件条目号	招标文件的合同条款	投标文件的合同条款	偏离	说明

格式 8

项目实施人员情况表

姓名	性别	职称	最高学历	在本项目担当的任务
本人本项目计划时间		本人本项目计划内任务和目标		
本人以往业绩实施时间		以往业绩描述		

格式 9

同类业务案例介绍

案例名称和 合同额			
证明 材料	(附件目录, 附件应提供合同复印件等证明材料)		
项目简介及 实施情况	投标人单位 (盖单位公章)		
用户 名称		联系人	
用户 地址		电话	

注: 每个案例填写一份表格。如业绩提供不实, 将取消其投标资格。

格式 10

维护服务与质量保证承诺

项目名称:

项目编号:

序号	类别	维护服务与质量保证承诺	备注

格式 11

投标人资格声明文件

1、名称及概况：

(1) 投标人名称： _____

(2) 地址： _____

电话/传真号码： _____

(3) 成立和/或注册日期： _____

(4) 公司性质： _____

(5) 注册资本： _____

(6) 主要负责人： _____

(7) 职工人数： _____

(8) 近期资产负债情况（到_____年__月__日止）

 固定资产：

 原值： _____

 净值： _____

 流动资金： _____

 长期负债： _____

 短期负债： _____

(9) 法定代表人姓名： _____

(10) 授权代表的姓名和职务: _____

(11) 上一年度的财务审计报告:

(12) 最近三年中的与本次招标项目类似的项目上的营业额:

项目名称	用户	完成时间	项目合同总额
------	----	------	--------

3、是否承诺近三年内, 在经营活动中无严重违法记录: _____

4、是否具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度: _____

5、是否具有履行合同所必需的设备和专业技术能力: _____

6、是否承诺投标文件电子版及纸质投标文件一致: _____

7、有关开户银行的名称和地址: _____

8、投标人认为需要声明的其他情况: _____

兹证明上述声明是真实、正确的, 并提供了全部能够提供的资料和数据,

我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

投标人名称: _____

授权代表姓名和职务_____

传 真_____

电 话_____

电子邮件_____

注册地址_____

开户银行_____

银行账号_____

税 号 或信用代码_____

格式 12

投标人资质证书及其他资质证明文件

应包括但不限于业务资质认证证书、代理资格证书、制造商授权及服务承诺、用户验收单或用户履约证明或其它可以证明其行业影响与品牌形象等证明材料复印件。

格式 13

正版软件声明

本公司针对本采购项目提供的任何软件均系正版软件，不会对第三方的知识产权构成侵犯。任何第三方如果提出侵权指控，由本公司与其交涉并承担由此引起的一切法律责任和费用，以及赔偿由此给采购人造成的一切损失。

特此声明。

供应商：_____（盖单位公章）

格式 14

采购需求及技术要求中规定应提交的有关技术文件材料

投标人应认真阅读本招标文件第五章“采购需求及技术要求”，并按照其规定自行拟制格式，完整提供有关产品技术说明文件、技术与服务的说明与证明材料等。

(盖单位公章)

格式 15

中小企业声明函（工程、服务）

（供应商结合自身情况选择性提供）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

格式 16

监狱企业证明文件

(供应商结合自身情况提供)

投标人根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

格式 17

残疾人福利性单位声明函

(供应商结合自身情况提供)

投标人根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》提供《残疾人福利性单位声明函》

格式 18

投标人关于在参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有

重大违法记录及具备履行合同所必需的设备

和专业技术能力的承诺书

投标人应认真阅读本招标文件第一章《投标邀请》六 投标人资格要求（二）中第 2 条、第 3 条、第 4 条要求，按以下格式承诺：

我公司系（公司名称）_____，承诺如下：

1、具备参加政府采购活动符合政府采购法要求的财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；

2、具备履行合同所必需的设备 and 专业技术能力的证明材料；

3、在参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录，并承诺具备履行合同所必需的设备 and 专业技术能力。

特此说明。

投标人：（公司名称）

盖章：

格式 19

投标人关于投标文件纸质正本与投标文件电子版

两者一致性的承诺书

我公司系（公司名称）_____，承诺如下：

本公司针对_____（采购项目名称、项目编号）提供的投标文件纸质正本与投标文件电子版内容一致。因投标文件纸质正本与投标文件电子版内容不一致而导致的不利后果由本公司承担。

特此说明。

投标人：（公司名称）_____

（盖单位公章）

第五章

采购需求及技术要求

技术、商务指标按重要性分为“★”、“#”和“△”指标。“★”代表最关键指标，不满足该指标项将导致投标被拒绝；“#”代表重要指标，“△”代表一般指标项，“#”和“△”指标可作为比较性评价指标。

三、需求清单

(一) 项目概况

序号	内容	说明
1	项目背景	为了更好地履行中国人民银行管理人民币流通职能，保持流通中人民币整洁度，根据钞票处理业务需要，现需采购 CDS 系列销毁设备和 OBS 系列压块设备维保服务。 CDS 系列残钞销毁设备是将不宜流通的残损钞票通过破碎系统加工成不能复原的碎片，之后通过压块系统压缩成型处理的设备，由荷兰库斯特斯工程公司生产。CDS 系列销毁设备包括 1200、800、750、600、500、400、300、275 和 125 等型号。数字表示销毁能力，如 CDS1200 表示每小时销毁 1200 公斤。OBS 碎钞压块设备是一款与人民银行在用的钞票清分处理设备联机销毁功能相配套的辅助设备，其功能是将清分联机销毁后的残钞碎片压缩成圆柱形或方型废料块，由荷兰库斯特斯工程公司生产。OBS 系列压块设备包括 900、600、400、300、200 等型号。数字表示压块能力，如 OBS900 表示每小时压块 900 公斤。
2	执行依据	
3	项目目标	
4	项目内容	
5	项目范围	
6	重要性分析	
7	与前期项目的关系	

(二) 采购项目预(概)算

总 预 算： 3500 万元

(三) 采购标的汇总表

1. 包 1

序号	标的名称	品目 分类编码	计量 单位	数量	是否进 口	是否核 心产品	最高限 价
----	------	------------	----------	----	----------	------------	----------

1	中国人民银行 2022年残钞销毁设备和碎钞压块设备维护保养及维修服务	C0508	年	1	否	3500万元
---	---------------------------------------	-------	---	---	---	--------

(四) 技术商务要求

1. 包 1

(1) 技术要求

下述带★代表最关键指标，不允许负偏离，否则按无效投标处理。#代表重要指标、△代表一般指标项，如有负偏离必须在偏离表注明负偏离及偏离指标，否则按满足本需求参考指标认定。

本技术要求共有“★”指标 15 项，“#”指标 8 项，“△”指标 0 项

序号	重要性	指标项	指标要求	是否提供证明材料及方式
1	★	设备维护保养及维修服务内容及要求	投标人指派专业人员,负责CDS及OBS系列设备的定期维护保养、故障维修、数据管理和控制系统维修。	
2	★		合同期内,投标人定期对人民银行分支机构钞票处理中心CDS及OBS各型号系列设备(附件1)进行日常维护与维修服务。CDS及OBS系列设备日常维护保养维修包括每三个月的维护、每六个月的维护、每十二个月维护及定时磨刀等。每六个月维护包含每三个月维护项目。每十二个月维护包含每六个月维护项目。	
3	★		每三个月的维护:每三个月,由投标人技术服务工程师进行一次例行检修,其任务是按照该设备操作与技术服务的要求进行必要的技术服务作业,3个工作日内完成。 三个月维护保养主要内容详见附件2和附件5。	
4	★		每六个月的维护:每六个月进行一次中期技术服务,其任务是按照设备操作与技术服务的要求进行必要的技术服务作业,5个工作日内完成。 六个月维护保养主要内容详见附件3和附件6。	
5	★		每十二个月维护:每十二个月进行一次维护保养服务,12个工作日内完成,其任务是按照设备操作与技术服务的要求进行必要的技术服务作业。 十二个月维护保养主要内容详见附件4和附件7。	

序号	重要性	指标项	指标要求	是否提供证明材料及方式
6	★	维保相关的其他服务	<p>定时磨刀：投标人应按照各型销毁设备操作与技术服务的要求，进行磨刀作业，定期安排预碎机和粉碎机的磨刀事宜。在磨刀运输途中，出现刀具损坏或丢失现象的情况时应由投标人负责处理。刀具磨损、老化达到报废要求后应及时补充新刀具，新刀具性能不能低于原刀具。</p> <p>预碎刀根据各销毁设备型号不同，需要磨刀的数量和频率不同，依据机型每运转 500-900 小时需要磨刀一次。每年在年度技术服务期间由投标人的工程师更换预碎刀具，并进行磨刀作业。粉碎刀具每运转到 240 小时-300 小时需要进行一次换刀。</p>	
7	★		<p>一旦发生系统故障，投标人需根据故障性质不同，采取非现场或现场两种方式排除故障。</p> <p>非现场排除故障：在残钞销毁系统发生故障时，由投标人以电话、网络等方式指导设备使用单位设备管理人员排除故障。</p> <p>现场故障排除：设备故障发生后，非现场方式不能排除故障，投标人工程师则需要在 24 小时内到设备所在现场排除故障。</p>	
8	★		需易损配件的设备故障排除时间最长应不超过 5 日。需非易损配件的设备故障排除时间最长应不超过 15 日。	
9	#		合同期内若设备生产厂家有新版软件发布，则经投标人和使用方协商对销毁设备进行技术升级，包括软件升级和硬件升级；数据管理和控制系统存在安全隐患和故障的进行更新升级维修，本项服务应免费提供。	
10	#		指导钞票处理中心设备管理员正确使用工具、进行日常维护和对设备技术性能进行简单检查；指导钞票处理中心设备管理员能够正确识别、保管、检查、安装随机零部件。	
11	★		合同期内，由于社会技术进步、节能要求等原因，造成设备原先使用的元器件被淘汰而必须进行技术升级改造时，投标人应与使用方协商，达成一致意见后，由使用方报总行同意后及时进行必要的技术升级。	
12	#		合同期内投标人根据分支行安全和管理需要，在不影响设备正常运行，以及总行同意的条件下提供相应的设备软硬件改进服务。	
13	#		合同期内投标人根据分支行业务发展需要和信息化系统建设需求，在不影响设备正常运行，以及总行同意的条件下提供相应的设备数据直接传送服务。	
14	★		数据管理与控制系统硬件和软件的维护维修内容详见附件 8。	

序号	重要性	指标项	指标要求	是否提供证明材料及方式
15	#	维护保养及维修要求和标准	销毁设备和压块设备经过三个月的例行维护保养后,保证10个运行日内不发生停机故障,如发生停机故障,每发生1次故障的,扣除服务费人民币5000元。经过六个月的维护保养后,应保证在30个运行日内不发生停机故障,如发生停机故障,每发生1次故障的,扣除服务费人民币10000元。经过12个月维护保养后,应保证在60个运行日内不发生停机故障;如发生停机故障,每发生1次故障的,扣除服务费人民币15000元。	
16	#		故障处理后,保证60个运行日内不发生相同故障。如销毁或压块设备60个运行日内发生同样原因的故障超过1次的,扣除服务费人民币5000元。	
17	★		投标人因自身原因未完成用户方要求的合同约定服务工作的(如因投标人不及时补充已使用的备件造成不能正常工作),应按维护项目,每未完成一次,罚扣人民币10000元;因投标人原因致使设备连续20天不能正常工作的,甲方从第21天起每超过1天罚扣人民币5000元;投标人未达到第7项规定时间每超出1天罚扣人民币5000元。上述罚扣费用在最后一次付款中扣除。	
18	★		设备定期维护项目1月内发生故障,确非人为违规操作原因,或更换零部件再次发生故障,导致设备不能正常工作,甲方从停机工作日起,每设备每天罚扣10000元,罚扣费用在当年最后一次付款中扣除。	
19	#		更新的数据管理和控制系统硬件和软件应为符合人民银行要求的最新版本,并包括对所联接的CDS系统硬件和软件的匹配改造。数据管理和控制系统更新使用后,应保证系统至少8年时间的正常使用。数据管理和控制系统更新后销毁券别重量报表的设置与人民银行要求相同。	
20	★		如投标人不能做好设备维保服务,造成10台以上设备同时连续停机,按投标人违约处理。	

序号	重要性	指标项	指标要求	是否提供证明材料及方式
21	★	维护保养及维修情况的报告要求	<p>投标人工程师每次到设备现场工作结束后,需向设备使用方现场负责人提交一份设备现场工作报告。</p> <p>年度技术服务报告,内容应包括:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 年度设备各总成的技术运行状况评估; (2) 年度技术服务工作目录; (3) 年度技术服务使用的零配件清单; (4) 年度设备现场库存的零配件清单; (5) 年度设备现场库存的工具清单; (6) 年度设备使用的合理化建议等。 <p>中期技术服务报告,内容应包括:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 中期设备各总成的技术运行状况评估; (2) 中期技术服务工作目录; (3) 中期技术服务使用的零配件清单; (4) 中期设备现场库存的零配件清单; (5) 中期设备现场库存的工具清单; (6) 中期设备使用的合理化建议等。 <p>巡检技术服务报告,内容应包括:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 巡检设备各总成的技术运行状况评估; (2) 巡检技术服务工作目录; (3) 巡检技术服务使用的零配件清单; (4) 巡检设备现场库存的零配件清单; (5) 巡检设备现场库存的工具清单; (6) 巡检设备使用的合理化建议等。 <p>技术支援报告,内容应包括:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 故障现象; (2) 故障原因分析; (3) 排除故障方法; (4) 故障排除后,设备运行状况。 	
22	★		投标人技术工程师提供的技术服务报告应即时填写、做到数字准确、格式统一、内容具体、签章齐全。	
23	★		每次根据《设备大修、项修任务书》或有关约定对设备进行维护、检修后,应向钞票处理中心销毁设备管理员提供零部件消耗汇总表。	
24	#		投标人应定期汇总全国故障情况及故障排除方式,并每半年以书面形式通报给人民银行总行货币金银局。	

(2) 商务要求

本商务要求共有“★”指标 21 项，“#”指标 8 项，“△”指标 0 项

序号	重要性	内容	服务要求标准	是否提供证明材料及方式
1	★		投标人具备 CDS 及 OBS 系列设备机械、电控、计算机专业软硬件维护、改造和培训的人才队伍。具备 CDS 及 OBS 系列设备维护保养和维修服务能力，具备按甲方需要对老旧设备进行技术升级改造的能力。（投标人需提供承诺书）	是
2	#		投标人应熟悉了解本项目所涉及的设备，掌握设计原理和设备构造，需提交设备结构、原理、工作流程的说明材料，要求详细、全面。	是
3	#		提供自 2019 年 8 月 1 日以来相同设备或同类设备维保服务的案例（案例数量不限，提供用户证明文件或维保合同，维保合同至少提供合同首尾页、签订双方签字盖章页和标的页）维保对象为同品牌残钞销毁设备或碎钞压块设备的案例为相同案例，维保对象为不同品牌的残钞销毁设备或碎钞压块设备案例为同类案例。	是
4	★		投标人应书面承诺与原厂商就技术支持和专业备件供应等达成共识，并可保证维保服务质量。	是
5	★		投标人必须独立参加投标，不得组织联合体形式参加投标。投标人中标后，不得以任何形式进行转包。	
6	★	备件供应	服务采用全包式维护方式。在合同有效期内，甲方按约定条件支付合同费用，不再支付设备维护保养及维修所发生的其他任何费用，包含需更换零部件等费用。	
7	#		投标人应设置配件储备库，确保 CDS 及 OBS 系列设备的维护保养及维修需求，确保对损坏的配件进行更换。	

8	★		专用备件选用原厂商采用备件或同等质量的备件，通用备件应选用性能不低于原厂商配件的行业优质品牌产品（附件9、10，但清单中所列备件不是本次采购内容。本项目为全包式维保服务）。投标人应在每个使用 CDS 和 OBS 系列设备的钞票处理中心建立备件库，备存足够数量的常用和易换零备件，零备件动用后应及时补充，保证设备发生故障时能够及时排除。对设备现场库存的零配件和维护工具，用户有义务进行妥善保管，建立使用登记制度。	
9	★		对达到使用寿命的或磨损边界的零部件，必须及时更换。	
10	#		因维护、检修时更换故障零部件而领用存放在场地的备件，使用后应及时补充。	
11	#		投标人协助人民银行分支机构对维修换下的报废零备件进行处理，避免造成备件库不断堆积。	
12	★		人民银行根据业务开展需要，对设备进行检测、测试、数据采集、技术分析等，投标人负有技术协助和配合的义务。	
13	★	保密和安全管理	投标人认真贯彻执行国家安全管理的相关法律法规和人民银行安全管理和安全施工的有关规定，确保设备在保养、维修和维护期间的管理安全和人员安全，签订安全管理责任书（附件 11）。	
14	★		投标人严格保守在维护保养及维修工作中所接触到的任何秘密，遵守维护合同中保密条款，对钞票处理中心的场地建设、制度、设备技术情况及相关资料、业务操作与数据、人员、档案管理等方面信息进行保密管理，签订保密责任书（附件 12）。	
15	★		投标人技术工程师必须严格遵守人民银行相关制度和规定；当销毁场地发生案件或重要事件时，设备维护保养及维修方技术工程师负有协助调查和配合弄清真相的义务。	
16	★		投标人技术工程师应服从钞票处理中心管理人员的现场管理，对设备管理员所提有关技术和设备使用问题，应及时给予解答。	

17	★		为保证实现和将要实现与人民银行信息系统的联网和兼容,所有 CDS 和 OBS 系列设备计算机系统必须满足人民银行信息安全的需要,投标人对在用设备的计算机系统升级前需要经过用户的批准。	
18	★		投标人不能以任何形式,将人民银行在用设备联接至互联网,如由此造成的数据泄密,一切责任由投标人承担。	
19	★		人民银行根据业务开展需要,对销毁压块设备进行数据采集、管理,投标人及其技术工程师负有技术协助和配合的义务。	
20	★		投标人不得将在维保服务工作中通过设备和相关资料获得的所有信息用于其他营利行为或泄漏给第三方,如在相关设备维保服务工作中与原厂商产生法律纠纷问题,投标人承担全部责任(投标人需提供承诺书),由此造成的损失由投标人承担。	是
21	★		如投标人不能做好设备维保服务,造成 10 台以上设备停机,甲方有权解除合同。	
22	★		设备或附属设备(如真空泵、空压机)如有重大故障或安全隐患,投标人应予以排除。	
23	★		如相连的清分设备合同没有签订,则与之相连的压块设备服务无须提供,不支付相应的服务费用。 如相连的清分设备合同已经签订,因疫情、相连的清分设备无法使用(或其他难以预测原因),导致服务未能提供,应双方友好协商,在支付费用中予以扣除。扣除费用应根据服务不能提供的时间计算,每 30 日按 1 个月计算,超过 15 日少于 30 日(包含)按 1 个月计算,少于 15 日(包含)的忽略不计。	
24	#		合同期内,投标人应向设备使用方技术人员提供 1 期现场技术培训和指导,每个配置设备的钞票处理中心参加培训人员最多 12 人,培训内容应满足设备使用需要。具体培训时间、地点由各钞票处理中心和投标人双方协商确定。	
25	★		采购人在合同期内有权进行合同总金额 10%以内的补充采购,采购价格以中标价格为准,投标人不得以任何理	

			由拒绝。	
26	#		投标人应具有良好的信誉、履约状况。投标人应提供相同案例或同类案例用户验收单或用户履约评价材料证明。	是
27	★		投标文件编制应内容完整、条理清晰。	
28	#		应尽可能对照招标文件合同条款逐条响应。	
29	★		应查阅此前维保记录，根据维保工作要求，开展后续维保项目，不可自行变更项目。	

A、服务要求

B、付款方式

序号	付款节点(进度)	付款条件	付款比例(或金额)	资金支付方式	备注
1	首付款	合同签订 1 个月后，乙方提供服务达到服务要求和标准。	45%		
2	第二次付款	合同签订 6 个月后，乙方提供服务达到服务要求和标准。	25%		
3	最终付款	合同约定服务期限结束后，乙方服务达到服务要求和标准。	30%		

如因预算限制无法付款，可延迟支付（不可偏离）。

二、合同管理安排

(一) 合同类型

1. 包 1

买卖合同

租赁合同

其他

(二) 定价方式

1. 包 1

固定总价

固定单价

成本补偿（如选择，应明确并细化核算方式）

绩效激励（如选择，应明确并细化核算方式）

2. 包 2

.....

（三）履约验收方案

1. 包 1

（1）验收主体

采购人（需求部门）_____

采购人（需求部门）拟邀请（本项目供应商 第三方专业机构 专家

服务对象)

（2）验收时间：

合同签订之日后 1 个月，使用单位开展验收并上报结果。

合同签订之日后 6 个月后，使用单位开展验收并上报结果。

合同期限结束后，使用单位开展验收并上报结果。

（3）验收方式：

由设备所属分支机构现场验收。

（4）验收程序：

设备所属分支机构按照合同约定事项对中标供应商提供服务内容进行检查、记录维护情况，作出评价意见。

（5）验收内容：

中标供应商按合同约定提供的设备维保服务和故障维修服务。

（6）验收标准_____

设备所属分支机构按照合同约定事项对中标供应商提供服务内容进行检查、记录维护情况，作出评价意见。具体要求详见采购需求。

(7) 其他事项 (如有) _____

(五) 风险管理控制

1. 如批复预算减少, 无法支付合同尾款, 应延迟支付。
2. 设备使用过程中, 如因投标人维护工作不到位造成安全事故的, 投标人应承担所有责任。
3. 如相连的清分设备合同没有签订, 则与之相连的压块设备服务无须提供, 不支付相应的服务费用。
如相连的清分设备合同已经签订, 因疫情、相连的清分设备无法使用 (或其他难以预测原因), 导致服务未能提供, 应双方友好协商, 在支付费用中予以扣除。扣除费用应根据服务不能提供的时间计算, 每 30 日按 1 个月计算, 超过 15 日少于 30 日 (包含) 按 1 个月计算, 少于 15 日 (包含) 的忽略不计。

风险管理措施

风险事项	防控措施	备注
国家政策变化	与合同乙方协商达成一致解决方案	合同履行风险环节
实施环境变化	与合同乙方协商达成一致解决方案	合同履行风险环节
重大技术变化	与合同乙方协商达成一致解决方案	合同履行风险环节
不按规定履行合同	按照合同相关约定执行, 违约方承担相应责任。	合同履行风险环节
出现损害国家利益和社会公共利益情形	无过错方应解除合同并追究对方责任	合同履行风险环节
供应商中标或者成交后无正当理由拒不与采购中心签订政府采购合同	中标 (成交) 供应商违反《中华人民共和国政府采购法》77 条规定的, 采购中心有权报财政部裁决。	采购活动风险环节

附件 1: CDS 及 OBS 型系列设备部署地点清单

场地名称	产品型号	台数	维护时间
北京	CDS-1200EXH	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
天津	CDS-800	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
石家庄	CDS-800	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
太原	CDS-600U	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
呼和浩特	CDS-400U	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
沈阳	CDS-800LS	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
长春	CDS-600U	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
哈尔滨 1	CDS-400	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年2月1日-2023年7月31日
哈尔滨 2	CDS-500	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年2月1日-2023年7月31日
上海	CDS-400	1	2022年12月1日-2022年12月31日,2023年4月1日-2023年6月30日
金华	CDS-500LSH	1	合同签订之日-2023年7月31日
合肥	CDS-600	1	合同签订之日-2023年7月31日
福州	CDS-800U	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
南昌	CDS-600	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
临沂	CDS-275	1	合同签订之日-2023年7月31日
郑州 1	CDS-600LS	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年2月1日-7月31日
郑州 2	CDS-800	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年2月1日-7月31日
武汉	CDS-600	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
广州	CDS-800LS	1	合同签订之日-2023年7月31日

茂名	CDS-400LSH	1	合同签订之日-2023年7月31日
深圳	CDS-300	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
海口	CDS-275LH	1	合同签订之日-2023年7月31日
成都	CDS-600	1	合同签订之日-2023年7月31日
绵阳	CDS-750LSH	1	合同签订之日-2023年7月31日
贵阳 1	CDS-400	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
贵阳 2	CDS-400LSH	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
昆明	CDS-600U	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
拉萨	CDS-125	1	合同签订之日-2023年7月31日
重庆	CDS-600	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
西安	CDS-600	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
兰州	CDS-600	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
西宁	CDS-275L	1	合同签订之日-2023年7月31日
银川	CDS-275	1	2022年12月1日-2023年7月31日
乌鲁木齐	CDS-400	1	合同签订之日-2022年12月31日,2023年3月1日-2023年6月30日
销毁设备小计		34	
北京	OBS-900U	1	合同签订之日-2023年7月31日
天津	OBS-400EX	1	2023年4月1日--2023年7月31日
石家庄	OBS-400DHP	1	合同签订之日-2023年7月31日
邢台	OBS-200H	1	合同签订之日-2023年7月31日
太原	OBS-600U	1	合同签订之日-2023年7月31日
沈阳	OBS-600U	1	合同签订之日-2023年3月1日-7月31日
长春	OBS-600U	1	合同签订之日-2023年7月31日
哈尔滨	OBS-600U	1	合同签订之日-2023年7月31日
上海	OBS-600U	1	2023年2月1日--2023年7月31日
南京 1	OBS-600U	1	合同签订之日-2023年7月31日

南京 2	OBS-300U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
苏州	OBS-300	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
杭州	OBS-600	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
台州	OBS-300U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
合肥	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
合肥	OBS-300	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
福州	OBS-400EXH	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
泉州	OBS-200H	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
南昌	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
济南	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
潍坊	OBS-400DHP	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
青岛	OBS-300	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
临沂	OBS-300	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
郑州	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
郑州	OBS-600	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
武汉	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
长沙	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
长沙	OBS-300	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
广州 1	OBS-600U	1	2023 年 4 月 1 日--2023 年 7 月 31 日
广州 2	OBS-600U	1	2023 年 4 月 1 日--2023 年 7 月 31 日
茂名	OBS-400EXH	1	2023 年 4 月 1 日--2023 年 7 月 31 日
成都	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
贵阳	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
昆明	OBS-400EXH	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
重庆	OBS-400EX	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
西安	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
兰州	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
乌鲁木齐	OBS-600U	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
呼和浩特	OBS-600	1	2022 年 12 月 1 日-2022 年 12 月 31 日, 2023 年 2 月 1 日-2023 年 7 月 31 日
南宁	OBS-600	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
深圳	OBS-600	1	合同签订之日-2023 年 7 月 31 日
压块设备		41	

小计			
总合计		75	

附件 2：CDS 系列残钞销毁设备三个月维护保养主要内容

- 01 保持设备现场清洁，检查设备磨损程度，是否存在漏油情况
- 02 测试储料输送机滑盖上的安全边缘，否则系统不能运行
- 03 测试紧急回路，每次检查时要按动不同的紧急开关，否则系统将不能运行
- 04 在备注表格及维护保养及维修记录本上记录系统运行小时数
- 05 检查触屏上当前及上次访问现场后的历史故障信息，并复查重点故障的处理结果
- 06 检查输送机皮带运行情况，如有必要，纠正走偏
- 07 清洁输送机皮带
- 08 清洁空气处理装置的汽水分离器
- 09 测量皮带调节螺杆左右侧的调节余量
- 10 检查投料口滑动盖运行是否正常，电子锁锁柱是否运动自如
- 11 检查挤压器停止位置开关及定位盘是否松动，功能是否正常
- 12 测试挤压器整体工作状态
- 13 预碎机轴承加黄油
- 14 预碎机换向齿轮箱检查油标
- 15 检查预碎机所有的切刀、环形刀刃、间隔环及挡板的磨损情况，是否有非正常磨损。如间隔环宽度大于或小于原宽度 0.1 毫米及出现裂纹需更换，两侧紧固盘和密封环磨损大于 1 毫米时更换
- 16 记录在用预碎刀的运行时间
- 17 更换粉碎机刀具后，检查预碎机的生产能力及更换前后运行比
- 18 拆卸预碎机所有的切刀，检查相关零部件的机械状况，换上备用的整套刀具，大螺母用 800 牛米的力矩紧固，更换曲径密封环，压力环变形超过 1 毫米时更换，止推环变形超过 0.2 毫米时更换
- 19 检查预碎机轴的磨损情况、轴向径向窜量是否正常
- 20 检查预碎机齿轮驱动侧是否渗油，轴封是否完好，如漏油须更换轴封
- 21 重新紧固预碎机两端挡板及所有螺丝
- 22 统计并测量所有预碎机刀具尺寸，并记录在刀具统计表内，确定刀具是否报废，是否须订购新刀具
- 23 粉碎机重新调整刀，粉碎刀固定螺栓每松动四次后更换
- 24 粉碎机更换重磨刀，如换刀，重置粉碎机刀具运行时间，并调整震动偏移。
- 25 检查粉碎机 V 型皮带松紧，如张力不符合要求，需更换
- 26 检查粉碎机筛网是否有损坏，如椭圆孔最大尺寸超过原始尺寸 1 毫米，需更换
- 27 检查定子刀的紧固片是否损坏(裂缝)
- 28 统计并测量所有刀具尺寸、筛网情况，并记录在刀 8 具统计表内，确定刀具是否报废，是否须订购新刀具
- 29 检查粉碎机液压装置及液压离合器是否渗油
- 30 检查粉碎机两侧光电开关及接线，如光电开关损坏，需更换
- 31 检查粉碎机旋转监测开关功能
- 32 检查鼓风机外壳是否损坏(裂缝)，如损坏，加装防磨板
- 33 检查隔音室照明装置是否正常

- 34 检查隔音室所有门锁
- 35 检查隔音室冷却通风机工作状态
- 36 备份上位机数据管理与控制系统数据库
- 37 数据管理和控制系统用户要求的其它操作（增加用户、修改密码等）
- 38 排放压缩空气罐里的凝结水
- 39 从压差控制器上，记录下运行压力降在维护保养及维修记录本中
- 40 按动自动排水阀泄水销子，检查是否开闭自如
- 41 检查压块机喷气软管状态，重新紧固；检查喷气功能，如软管老化，需更换
- 42 轴封加黄油
- 43 检查压块机曲轴连杆箱体中油标，如油位低，需加油
- 44 检查压块机清洁灰尘收集盘
- 45 检查压块机冲头密封是否泄漏，尺寸达到 45.5 毫米时是更换铜套
- 46 检查压块机活塞密封环，如漏油严重需更换
- 47 检查压块机螺旋输送机是否渗油，确认渗油部位，更换轴封
- 48 检查压块机油压表工作状态，是否渗油等
- 49 巡视冷却器整体
- 50 检查冷却器的水压
- 51 检查管道是否泄漏
- 52 记录主电源电压
- 53 清洁控制柜内部
- 54 检查所有指示灯是否工作正常（包括遥控箱）
- 55 巡视电器件是否有工作不稳定情况
- 56 手工排放空压机空气罐的自动凝结水
- 57 倒掉空压机凝结收容器的水份
- 58 检查空压机油标。如有必要，加油
- 59 检查空压机所有的螺栓是否紧固，要特别注意气缸头螺栓
- 60 清洁空压机汽水分离器
- 61 检查空压机储气罐的自动排放功能
- 62 检查压缩机与储气罐之间的连接软管状况
- 63 在维护保养及维修记录本中记录下所有的维修保养工作
- 64 在维护保养及维修记录本中记录下换油或换机器零件的日期
- 65 从维护保养及维修记录本中复制用户现场人员进行的维护工作记录
- 66 检查预分离器入口阀门的位置，开关是否松动，功能是否正常
- 67 检查螺旋输送机的运行状态
- 68 检查空气过滤器，必要时更换空气过滤器
- 69 清洁油冷却格板

附件 3: CDS 系列残钞销毁设备六个月维护保养主要内容

- 01 保持设备现场清洁, 检查设备磨损程度, 是否存在漏油情况
- 02 测试储料输送机滑盖上的安全边缘, 否则系统不能运行,
- 03 测试紧急回路, 每次检查时要按动不同的紧急开关, 否则系统将不能运行
- 04 在备注表格及维护保养及维修记录本上记录系统运行小时数, 如计数器故障需更换
- 05 检查触屏上当前及上次访问现场后的历史故障信息, 并复查重点故障的处理结果
- 06 检查所有观察口和门锁
- 07 测试所有紧急开关, 每次按动紧急开关时检查主控柜的主电源开关是否跳闸, 如紧急开关故障, 需更换
- 08 检查所有的警示牌是否完好
- 09 检查输送机皮带运行情况, 如有必要, 纠正走偏, 如皮带无调整余量, 需更换
- 10 清洁输送机皮带
- 11 清洁空气处理装置的汽水分离器
- 12 测量皮带调节螺杆左右侧的调节余量
- 13 检查投料口滑动盖运行是否正常, 电子锁锁柱是否运动自如
- 14 检查和重新紧固机械连接件
- 15 检查输送机的底部是否有杂物
- 16 检查回转托辊及轴承的技术现状
- 17 检查回转托辊是否运行平稳, 检查皮带驱动部分运行状态
- 18 检查挤压器停止位置开关及定位盘是否松动, 功能是否正常
- 19 测试挤压器整体工作状态
- 20 挤压器检查和重新紧固机械连接件
- 21 挤压器重新紧固挤压器罩内所有紧固螺丝
- 22 检查挤压器旋转臂的技术状况
- 23 预碎机轴承加黄油
- 24 预碎机换向齿轮箱检查油标
- 25 检查预碎机所有的切刀、环形刀刃、间隔环及挡板的磨损情况, 是否有非正常磨损, 如间隔环宽度大于或小于原宽度 0.1 毫米及出现裂纹需更换, 两侧紧固盘和密封环磨损大于 1 毫米时更换
- 26 记录在用预碎刀的运行时间, 判定是否需要磨刀
- 27 更换粉碎机刀具后, 检查预碎机的生产能力及更换前后运行比
- 28 拆卸预碎机所有的切刀, 检查相关零部件的机械状况, 换上备用的整套刀具, 大螺母用 800 牛米的力矩紧固, 更换曲径密封环, 压力环变形超过 1 毫米时更换, 止推环变形超过 0.2 毫米时更换
- 29 检查预碎机轴的磨损情况、轴向径向窜量是否正常, 拆卸并检查轴承侧的轴承是否正常
- 30 检查预碎机齿轮驱动侧是否渗油, 轴封是否完好, 如漏油须更换轴封
- 31 重新紧固预碎机两端挡板及所有螺丝, 需要进行换向齿轮箱修理时, 详细记录修理情况
- 32 统计并测量所有预碎机刀具尺寸, 并记录在刀具统计表内, 确定刀具是否报废, 是否须订购新刀具

- 33 检查预碎机料位探测器的位置及灵敏度, 如损坏需更换
- 34 拆卸和检查预碎机支撑端的轴承, 轴承花篮磨损或变形, 需更换
- 35 重新紧固预碎机切刀的螺母. 力矩牛顿米
- 36 重新紧固预碎机所有的螺丝
- 37 检查预碎室缝隙密封, 防止残钞外泄
- 38 粉碎机重新调整刀, 粉碎刀固定螺栓每松动四次后更换
- 39 粉碎机更换重磨刀, 如换刀, 重置粉碎机刀具运行时间, 并调整震动偏移。
- 40 检查粉碎机 V 型皮带松紧, 如张力不符要求, 需更换
- 41 检查粉碎机筛网是否有损坏, 如椭圆孔最大尺寸超过原始尺寸 1 毫米, 需更换
- 42 检查定子刀的紧固片是否损坏(裂缝), 如有裂纹需更换
- 43 统计并测量所有刀具尺寸、筛网情况, 并记录在刀具统计表内, 确定刀具是否报废, 是否须订购新刀具
- 44 检查粉碎机液压装置及液压离合器是否渗油
- 45 检查粉碎机两侧光电开关及接线, 如光电开关损坏, 需更换
- 46 检查粉碎机旋转监测开关功能
- 47 粉碎机转子轴承加黄油
- 48 检查粉碎机电机轴承运行状态, 必要时加黄油
- 49 检查粉碎机及周围机械连接件是否紧固、损坏及开焊
- 50 检查粉碎机上部软连接状况, 如破损需合格
- 51 检查粉碎机液压离合器油标高度是否至” X”
- 52 检查鼓风机外壳是否损坏(裂缝), 如损坏, 加装防磨板
- 53 检查叶轮是否有损坏, 如叶轮磨损严重, 需更换
- 54 检查鼓风机运行是否平稳
- 55 检查电动机轴承运行状况、温度
- 56 重新紧固风机所有的螺丝
- 57 检查隔音室照明装置是否正常, 如灯损坏需更换
- 58 检查隔音室所有门锁
- 59 检查隔音室冷却通风扇工作状态
- 60 备份上位机系统数据库
- 61 数据管理和控制系统用户要求的其它操作(增加用户、修改密码等)
- 62 上位机控制系统清洁或更换空气过滤网
- 63 清洁操作电脑柜及两台主机内部
- 64 检查 UPS(抗干扰电源)的蓄电池。必要时更换。
- 65 请遵照”过程信息管理系统”的用户指南手册里所提供的步骤进行。
- 66 把显示的第一个时间记录在维护保养及维修记录本的”总体更换日记”表里
- 67 排放压缩空气罐里的凝结水
- 68 从压差控制器上, 记录下运行压力降在维护保养及维修记录本中
- 69 按动自动排水阀泄水销子, 检查是否开闭自如
- 70 检查自净空气过滤器的技术状态, 运行压力降, 在自净之后, 不应明显低于以前, 巡检整个过滤器巡检过滤后空气

- 71 检查压缩空气处理器, 调整不可超过 5 巴, 适当功能的自动排泄功能是否正常, 如自动卸水阀损坏需更换
- 72 检查防火板的技术状况, 重新紧固所有的螺丝检查位置开关是否松动, 必要时调整位置, 测试功能
- 73 检查压块机喷气软管状态, 重新紧固; 检查喷气功能, 如软管老化, 需更换
- 74 轴封加黄油
- 75 检查搅拌臂的机械状况, 重新紧固螺丝
- 76 检查搅拌机的机械连接和搅拌电机的安装法兰盘
- 77 检查压块机曲轴连杆箱体中油标, 如油位低, 需加油
- 78 检查压块机清洁灰尘收集盘
- 79 检查压块机冲头密封是否泄漏, 尺寸达到 45.5 毫米时是更换铜套
- 80 检查压块机活塞密封环, 如漏油严重需更换
- 81 检查压块机螺旋输送机是否渗油, 如漏油, 确认渗油部位, 更换轴封
- 82 检查压块机油压表工作状况, 是否渗油, 如漏油更换油表
- 83 检查压块机空气过滤器, 每年更换
- 84 检查压块机飞轮螺母是否紧固
- 85 检查压块机的锥形套筒, 冲头, 三瓣夹具等现状, 如冲头直径不足 44.3 毫米时更换, 锥形套筒尺寸 44.5 毫米磨损到 45.3 毫米时更换, 三瓣夹具磨损到 45.6 毫米时更换
- 86 转动冲头 180 度, 如冲头直径不足 44.3 毫米时更换
- 87 重新紧固压块机螺丝和螺母
- 88 巡视冷却器整体
- 89 检查冷却器的水压
- 90 用压缩空气清洁冷却器
- 91 检查管道是否泄漏, 如有泄漏, 更换相关管道
- 92 检查管道接地线
- 93 重新紧固管道所有的螺丝, 检查漏斗位置光电开及负压开关的性能状况
- 94 记录主电源电压

- 95 清洁控制柜内部
- 96 检查所有指示灯是否工作正常(包括遥控箱), 指示灯不亮时更换
- 97 巡视电器件是否有工作不稳定情况, 如发现有工作不稳定的电器件时需更换, 接触器触点烧损 40% 以上或粘连时更换
- 98 清洁或更换电控柜空气过滤器
- 99 检查逻辑可编程序控制器的 LED 电池, 电量不足时更换
- 100 检查所有的紧急开关, 有工作不正常的开关需更换
- 101 手工排放空压机空气罐的自动凝结水
- 102 倒掉空压机凝结收容器的水份
- 103 检查空压机油标。如有必要, 加油
- 104 检查空压机所有的螺栓是否紧固, 要特别注意气缸头螺栓
- 105 清洁空压机汽水分离器

- 106 检查空压机储气罐的自动排放功能
- 107 检查压缩机与储气罐之间的连接软管状况, 如软管破损需更换
- 108 空压机换油并加油一直到达最高允许位置
- 109 清洁空压机空气压缩机散热片
- 110 检查/调整空压机 V 型皮带松紧, 如张力不足需更换
- 111 在维护保养及维修记录本中记录下所有的维修保养工作
- 112 在维护保养及维修记录本中记录下换油或换机器零件的日期
- 113 从维护保养及维修记录本中复制用户现场人员进行的维护工作记录
- 114 检查两个预分离器入口阀门的位置开关是否松动, 功能是否正常
- 115 检查两台螺旋输送机的运行状态
- 116 检查螺旋器的机械连接和螺旋输送机的安装法兰盘
- 117 检查空气过滤器, 必要时更换空气过滤器
- 118 清洁油冷却格板

附件 4: CDS 系列残钞销毁设备十二个月维护保养主要内容

- 02 测试储料输送机滑盖上的安全边缘, 否则系统不能运行,
- 03 测试紧急回路, 每次检查时要按动不同的紧急开关, 否则系统将不能运行
- 04 在备注表格及维护保养及维修记录本上记录系统运行小时数, 如计数器故障需更换
- 05 检查触屏上当前及上次访问现场后的历史故障信息, 并复查重点故障的处理结果
- 06 检查所有观察口和门锁
- 07 测试所有紧急开关, 每次按动紧急开关时检查主控柜的主电源开关是否跳闸, 如紧急开关故障, 需更换
- 08 检查所有的接地线
- 09 检查所有的警示牌是否完好
- 10 检查输送机皮带运行情况, 如有必要, 纠正走偏, 如皮带无调整余量, 需更换
- 11 清洁输送机皮带, 输送机皮带齿轮箱换油, 减速齿轮箱换油, 搅拌器齿轮箱每 4 年换油
- 12 清洁空气处理装置的汽水分离器
- 13 测量皮带调节螺杆左右侧的调节余量
- 14 检查投料口滑动盖运行是否正常, 电子锁锁柱是否运动自如
- 15 检查和重新紧固机械连接件
- 16 检查输送机的底部是否有杂物
- 17 检查回转托辊及轴承的技术现状
- 18 检查回转托辊是否运行平稳
- 19 检查挤压器停止位置开关及定位盘是否松动, 功能是否正常
- 20 测试挤压器整体工作状态
- 21 挤压器检查和重新紧固机械连接件
- 22 挤压器重新紧固挤压器罩内所有紧固螺丝
- 23 检查挤压器旋转臂的技术状况
- 24 检查挤压器轴承和轴封的技术状况, 如漏油或异响需更换轴承或轴封
- 25 检查挤压器电机的技术状况

- 26 预碎机轴承加黄油
- 27 预碎机换向齿轮箱检查油标
- 28 检查预碎机所有的切刀、环形刀刃、间隔环及挡板的磨损情况，是否有非正常磨损，如间隔环宽度大于或小于原宽度 0.1 毫米及出现裂纹需更换，两侧紧固盘和密封环磨损大于 1 毫米时更换
- 29 记录在用预碎刀的运行时间
- 30 更换粉碎机刀具后，检查预碎机的生产能力及更换前后运行比
- 31 拆卸预碎机所有的切刀，检查相关零部件的机械状况，换上备用的整套刀具，大螺母用 800 牛米的力矩紧固，更换曲径密封环，压力环变形超过 1 毫米时更换，止推环变形超过 0.2 毫米时更换
- 32 检查预碎机轴的磨损情况、轴向径向窜量是否正常
- 33 检查预碎机齿轮驱动侧是否渗油，轴封是否完好，如漏油须更换轴封
- 34 重新紧固预碎机两端挡板及所有螺丝
- 35 统计并测量所有预碎机刀具尺寸，并记录在刀具统计表内，确定刀具是否报废，是否须订购新刀具
- 36 检查预碎机料位探测器 LS2.1 的位置及灵敏度，如损坏需更换
- 37 拆卸和检查预碎机支撑端的轴承，轴承花篮磨损或变形，需更换
- 38 重新紧固预碎机切刀的螺母. 力矩 800 牛顿米
- 39 重新紧固预碎机所有的螺丝
- 40 检查预碎室缝隙密封，防止残钞外泄
- 41 预碎机换向齿轮箱换油
- 42 粉碎机重新调整刀，粉碎刀固定螺栓每松劲四次后更换
- 43 粉碎机更换重磨刀
- 44 检查粉碎机 V 型皮带松紧，如张力不符要求，需更换
- 45 检查粉碎机筛网是否有损坏，如椭圆孔最大尺寸超过原始尺寸 1 毫米，需更换
- 46 检查定子刀的紧固片是否损坏(裂缝)，如有裂缝需更换
- 47 统计并测量所有刀具尺寸、筛网情况，并记录在刀具统计表内，确定刀具是否报废，是否须订购新刀具
- 48 检查粉碎机液压装置及液压离合器是否渗油
- 49 检查粉碎机两侧光电开关及接线，如光电开关损坏，需更换
- 50 检查粉碎机旋转监测开关功能
- 51 粉碎机转子轴承加黄油
- 52 检查粉碎机电机轴承运行状态，必要时加黄油
- 53 检查粉碎机及周围机械连接件是否紧固、损坏及开焊
- 54 检查粉碎机上部软连接状况，如破损需合格
- 55 检查粉碎机液压离合器油标高度是否至“X”
- 56 粉碎机液压泵轴承加黄油
- 57 清洁和润滑锁紧轴的螺线和筛网托架固定锁装置
- 58 检查鼓风机外壳是否损坏(裂缝)，如损坏，加装防磨板
- 59 检查叶轮是否有损坏，如叶轮磨损严重，需更换

- 60 检查鼓风机运行是否平稳
- 61 检查电动机轴承运行状况、温度
- 62 重新紧固风机所有的螺丝
- 63 检查鼓风机外壳内侧磨损程度，如磨损严重加装防磨板
- 64 检查鼓风机出入口法兰盘的铜衬套
- 65 清洁鼓风机
- 66 清洁/拆卸，检查(Espey)轴封，如损坏更换
- 67 检查隔音室照明装置是否正常，如灯损坏需更换
- 68 检查隔音室所有门锁
- 69 检查隔音室冷却通风扇工作状态
- 70 备份上位机系统数据库
- 71 上位机数据管理与控制系统用户要求的其它操作（增加用户、修改密码等）
- 72 上位机控制系统清洁或更换空气过滤网
- 73 清洁操作电脑柜及两台主机内部
- 74 检查 UPS (抗干扰电源)的蓄电池。必要时更换。
- 75 请遵照”过程信息管理系统”的用户指南手册里所提供的步骤进行。
- 76 把显示的第一个时间记录在维护保养及维修记录本的”总体更换日记”表里
- 77 排放压缩空气罐里的凝结水
- 78 从压差控制器上，记录下运行压力降在维护保养及维修记录本中
- 79 按动自动排水阀泄水销子，检查是否开闭自如
- 80 检查自净空气过滤器的技术状态，运行压力降，在自净之后，不应明显低于以前，巡检整个过滤器巡检过滤后空气
- 81 检查压缩空气处理器，调整不可超过 5 巴，适当功能的自动排泄功能是否正常，如自动卸水阀损坏需更换
- 82 检查防火板的技术状况，重新紧固所有的螺丝检查位置开关是否松动，必要时调整位置，测试功能
- 83 检查所有压差控制器 DA3024 的预置值
- 84 检查压块机喷气软管状态，重新紧固；检查喷气功能，如软管老化，需更换
- 85 轴封加黄油
- 86 检查搅拌臂的机械状况，重新紧固螺丝
- 87 检查搅拌机的机械连接和搅拌电机的安装法兰盘
- 88 检查压块机曲轴连杆箱体中油标，如油位低，需加油
- 89 检查压块机清洁灰尘收集盘
- 90 检查压块机冲头密封是否泄漏，尺寸达到 45.5 毫米是更换铜套
- 91 检查压块机活塞密封环，如漏油严重需更换
- 92 检查压块机螺旋输送机是否渗油，如漏油，确认渗油部位，更换轴封
- 93 检查压块机油压表工作状态，是否渗油，如漏油更换油表
- 94 检查压块机空气过滤器，每年更换
- 95 检查压块机飞轮螺母是否紧固
- 96 检查压块机的锥形套筒，冲头，三瓣夹具等现状，如冲头直径不足 44.3 毫米时更换，椎形

- 套筒尺寸 44.5 毫米磨损到 45.3 毫米时更换，三瓣夹具磨损到 45.6 毫米时更换
- 97 转动冲头 180 度，如冲头直径不足 44.3 毫米时更换
- 98 重新紧固压块机螺丝和螺母
- 99 检查压块机螺旋搅龙和螺旋衬套机械状况，螺旋衬套出现裂纹时更换
- 100 每年更换压块机油过滤器，
- 101 巡视冷却器整体
- 102 检查冷却器的水压
- 103 用压缩空气清洁冷却器
- 104 检查水的情况，如有必要，加防蚀剂
- 105 检查管道是否泄漏，如有泄漏，更换相关管道
- 106 检查管道接地线
- 107 重新紧固管道所有的螺丝
- 108 记录主电源电压
- 109 清洁控制柜内部
- 110 检查所有指示灯是否工作正常（包括遥控箱），指示灯不亮时更换
- 111 巡视电器件是否有工作不稳定情况，如发现有工作不稳定的电器件时需更换，接触器触点烧损 40% 以上或粘连时更换
- 112 清洁或更换电控柜空气过滤器
- 113 检查逻辑可编程序控制器的 LED 电池，电量不足时更换
- 114 检查所有的紧急开关，有工作不正常的开关需更换
- 115 检查电流开关是否正常，机器运行时调整
- 116 检查储存输送机的电机接触器 Q13，必要时更换
- 117 检查预碎机电机的正转接触器 Q8，必要时更换
- 118 手工排放空压机空气罐的自动凝结水
- 119 倒掉空压机凝结收容器的水份
- 120 检查空压机油标。如有必要，加油
- 121 检查空压机所有的螺栓是否紧固，要特别注意气缸头螺栓
- 122 清洁空压机汽水分离器
- 123 检查空压机储气罐的自动排放功能
- 124 检查压缩机与储气罐之间的连接软管状况，如软管破损需更换
- 125 空压机换油并加油一直到达最高允许位置
- 126 清洁空压机空气压缩机散热片
- 127 检查/调整空压机 V 型皮带松紧，如张力不足需更换
- 128 更换空压机空气过滤器
- 129 在维护保养及维修记录本中记录下所有的维修保养工作
- 130 在维护保养及维修记录本中记录下换油或换机器零件的日期
- 131 从维护保养及维修记录本中复制用户现场人员进行的维护工作记录
- 132 检查漏斗位置光电开关及负压开关的性能状况
- 133 检查 90 度接头处管道及接地螺丝的磨损情况，必要时更换

附件 5：OBS 系列残钞压块设备三个月维护保养主要内容

- 01 保持设备现场清洁，检查设备磨损程度，是否存在漏油情况
- 02 测试紧急回路开关,每次检查时要按动不同的紧急开关，否则系统将不能运行
- 03 在备注表格及维护保养记录本上记录系统运行小时数
- 04 检查触屏上当前及上次访问现场后的历史故障信息，并复查重点故障的处理结果
- 05 检查是否泄漏，尤其是销毁机旁的管道及连接软管
- 06 检查鼓风机外壳是否损坏（裂缝），如破损加装防磨板
- 07 检查鼓风机地脚是否松动
- 08 检查压块机喷气软管状态，重新紧固；检查喷气功能,如软管老化、破损时更换
- 09 储料斗搅拌臂轴封加黄油
- 10 排放压缩空气罐里的凝结水
- 11 从压差控制器上，记录下运行压力降在维护保养记录本中
- 12 按动自动排水阀泄水销子，检查是否开闭自如,如工作不稳定更换自动卸水阀
- 13 巡视螺旋输送机的运行状况
- 14 压块机液压部分：移开盖子，检查空气过滤器的园筒的指示灯。如果指示灯显示红色，便空气过滤器
- 15 用压缩空气清洁压块机油冷却格板，只允许在系统不运行时清洁
- 16 清洁压块机液压部件、电机、电磁阀，阀座等，检查有无漏油现象，如果漏油严重，更换相关密封件，如是铝质电磁阀，免费更换为钢质电磁阀。
- 17 检查压块机预挤压和主活塞的接近开关固定及连接是否松动
- 18 手工排放空气压缩机空气罐的自动凝结水
- 19 倒掉凝结收容器的水份
- 20 检查油标。如有必要，加油。型号：SHELL CORENA OIL H100 油标绝对不能超过最高允许位置。
- 21 检查空压机所有的螺栓是否紧固，要特别注意气缸头螺栓
- 22 检查压缩机与储气罐之间的连接软管状况，如软管老化破损时更换
- 23 记录空压机启动停止压力值
- 24 控制柜:记录主电源电压
- 25 清洁控制柜内部
- 26 检查所有指示灯是否工作正常（包括遥控箱）
- 27 巡视电器件是否有工作不稳定情况
- 28 在维护保养记录本中记录下所有的维修保养工作
- 29 在维护保养记录本中记录下换油或换机器零件的日期
- 30 从维护保养记录本中复制用户现场人员进行的维护工作记录
- 31 检查电动机轴承运行状况
- 32 检查高效除尘器过滤器的状况，根据情况更换过滤层

附件 6：OBS 系列残钞压块设备六个月维护保养主要内容

- 01 保持设备现场清洁，检查设备磨损程度，是否存在漏油情况
- 02 测试紧急回路开关，每次检查时要按动不同的紧急开关，否则系统将不能运行
- 03 在备注表格及维护保养记录本上记录系统运行小时数
- 04 检查触屏上当前及上次访问现场后的历史故障信息，并复查重点故障的处理结果
- 05 检查所有观察口和门锁，测试所有紧急开关，检查控制柜主开关是否每次都跳闸，如紧急开关失灵是需更换
- 06 检查是否泄漏，尤其是销毁机旁的管道及连接软管，如软管老化破损时需更换
- 07 检查接地线
- 08 重新紧固所有的螺丝
- 09 检查鼓风机外壳是否损坏（裂缝），如破损加装防磨板
- 10 检查鼓风机地脚是否松动
- 11 检查鼓风机运行是否平稳
- 12 检查电动机轴承运行状况、温度
- 13 重新紧固风机所有的螺丝
- 14 检查压块机喷气软管状态，重新紧固；检查喷气功能，如软管老化、破损时更换
- 15 储料斗搅拌臂轴封加黄油
- 16 检查搅拌臂的机械状况，重新紧固螺丝
- 17 检查搅拌机的机械连接和搅拌电机的安装法兰盘
- 18 排放压缩空气罐里的凝结水
- 19 从压差控制器上，记录下运行压力降在维护保养记录本中
- 20 按动自动排水阀泄水销子，检查是否开闭自如，如工作不稳定更换自动卸水阀
- 21 检查自净空气过滤器的技术状态，运行压力降：在自净之后，不应明显低于以前值：巡检整个过滤器，巡检过滤后空气
- 22 检查压缩空气处理器调整不可超过 6 巴，适当功能的自动排泄是否正常
- 23 巡视螺旋输送机的运行状况
- 24 检查螺旋器的机械连接和螺旋输送机的安装法兰，如有变形或开焊的情况时更换
- 25 重新紧固螺旋输送机螺旋轴的固定螺丝
- 26 压块机液压部分：移开盖子，检查空气过滤器的园筒的指示灯。如果指示灯灯示红色，更换空⁴滤器
- 27 用压缩空气清洁压块机油冷却格板，只允许在系统不运行时清洁
- 28 清洁压块机液压部件、电机、电磁阀，阀座等，检查有无漏油现象，如果漏油严重，更换相关密封件
- 29 检查压块机预挤压和主活塞的接近开关固定及连接是否松动
- 30 重新紧固压块机螺丝和螺母
- 31 手工排放空气压缩机空气罐的自动凝结水
- 32 倒掉凝结收容器的水份
- 33 检查油标。如有必要，加油。型号：SHELL CORENA OIL H100 油标绝对不能超过最高允许位置。
- 34 检查空压机所有的螺栓是否紧固，要特别注意气缸头螺栓

- 35 检查压缩机与储气罐之间的连接软管状况，如软管老化破损时更换
- 36 记录空压机启动停止压力值
- 37 清洁空气压缩机散热片
- 38 检查/调整 V 型皮带松紧，如皮带张力不足时需更换
- 39 控制柜:记录主电源电压
- 40 清洁控制柜内部
- 41 检查所有指示灯是否工作正常（包括遥控箱），如指示灯工作不正常需更换
- 42 巡视电器件是否有工作不稳定情况，如发现有工作不稳定的电器件时需更换，接触器触点烧损 40%以上或粘连时更换
- 43 清洁或更换电控柜的空气过滤器
- 44 检查 PLC 的电池，电量不足时更换
- 45 在维护保养记录本中记录下所有的维修保养工作
- 46 在维护保养记录本中记录下换油或换机器零件的日期
- 47 在维护保养记录本中复制用户现场人员进行的维护工作记录
- 48 检查各部件，必要时更换冲头、锥型套筒、压力夹具、船型衬套、铜轴封衬套、预挤压导向耐磨铜块、油过滤器。
- 49 检查高效除尘器过滤器的状况，根据情况更换过滤层

附件 7：OBS 系列残钞压块设备十二个月维护保养主要内容

- 01 保持设备现场清洁，检查设备磨损程度，是否存在漏油情况
- 02 测试紧急回路开关,每次检查要按动不同的紧急开关，否则系统不能运行
- 03 在备注表格及维护保养记录本上记录系统运行小时数
- 04 检查触屏上当前及上次访问现场后的历史故障信息，并复查重点故障的处理结果
- 05 检查所有观察口和门锁，测试所有紧急开关，检查控制柜主开关是否每次都跳闸，如紧急开关失灵需更换
- 06 检查所有的接地线
- 07 检查所有的警示牌是否完好
- 08 检查是否泄漏，尤其是销毁机旁的管道及连接软管，如软管老化破损时需更换
- 09 重新紧固所有的螺丝
- 10 检查分支管道末端的调节阀内的过滤材料，必要时更换
- 11 检查鼓风机外壳是否损坏（裂缝），如破损加装防磨板
- 12 检查鼓风机地脚是否松动
- 13 检查鼓风机运行是否平稳
- 14 检查电动机轴承运行状况、温度
- 15 重新紧固风机所有的螺丝
- 16 清洁鼓风机
- 17 检查压块机喷气软管状态，重新紧固；检查喷气功能，如软管老化、破损时更换
- 18 储料斗搅拌臂轴封加黄油
- 19 检查搅拌臂的机械状况，重新紧固螺丝

- 20 检查搅拌机的机械连接和搅拌电机的安装法兰盘
- 21 排放压缩空气罐里的凝结水
- 22 从压差控制器上,记录下运行压力降在维护保养记录本中
- 23 按动自动排水阀泄水销子,检查是否开闭自如,如工作不稳定更换自动卸水阀
- 24 检查自净空气过滤器的技术状态,运行压力降:在自净之后,不应明显低于以前值
 - 巡检整个过滤器
 - 巡检过滤后空气
- 25 检查压缩空气处理器
 - 调整不可超过 6 巴
 - 适当功能的自动排泄是否正常
- 26 检查所有压差控制器 DA3024 的预置值,并记录
- 27 巡视螺旋输送机的运行状况
- 28 检查螺旋器的机械连接和螺旋输送机的安装法兰
- 29 重新紧固螺旋输送机螺旋轴的固定螺丝
- 30 检查螺旋输送机的螺旋叶片状态,如有变形或开焊的情况时更换
- 31 压块机液压部分:移开盖子,检查空气过滤器的园筒的指示灯。如果指示灯显示红色,更换空气过滤器
- 32 用压缩空气清洁压块机油冷却格板,只允许在系统不运行时清洁
- 33 清洁压块机液压部件、电机、电磁阀,阀座等,检查有无漏油现象,如果漏油严重,更换相关密封件
- 34 检查压块机预挤压和主活塞的接近开关固定及连接是否松动
- 35 重新紧固压块机螺丝和螺母
- 36 压块机:检查以下部件技术状态,必要时更换冲头、锥形套筒、压力夹具,冲头磨损超过 0.5 毫米时更换,锥形衬套磨损超过 1 毫米是更换
- 37 压块机:更换船形衬套和铜轴封衬套
- 38 压块机:检查部件技术状态,磨损严重时更换预挤压器导向耐磨铜块和预挤压器下部铜耐磨件
- 39 压块机液压部分:更换油过滤器
- 40 手工排放空气压缩机空气罐的自动凝结水
- 41 倒掉凝结收容器的水份
- 42 检查油标。如有必要,加油。型号: SHELL CORENA OIL H100 油标绝对不能超过最高允许位置。
- 43 检查空压机所有的螺栓是否紧固,要特别注意气缸头螺
- 44 检查压缩机与储气罐之间的连接软管状况,如软管老化破损时更换
- 45 记录空压机启动停止压力值
- 46 清洁空气压缩机散热片
- 47 检查/调整 V 型皮带松紧,如皮带张力不足时需更换
- 48 更换空气过滤器
- 49 检查,必要时更换单向阀橡皮,更换前把空气罐排空。
- 50 控制柜:记录主电源电压

- 51 清洁控制柜内部
- 52 检查所有指示灯是否工作正常（包括遥控箱），如指示灯工作不正常需更换
- 53 巡视电器件是否有工作不稳定情况，如发现有工作不稳定的电器件时需更换，接触器触点烧损 40% 以上或粘连时更换，
- 54 清洁或更换电控柜的空气过滤器
- 55 检查 PLC 的电池, 如有必要更换电池
- 56 更换 1 号压块机螺旋输送机电机接触器 Q5
- 57 更换 2 号压块机螺旋输送机电机接触器 Q10
- 58 在维护保养记录本中记录下所有的维修保养工作
- 59 在维护保养记录本中记录下换油或换机器零件的日期
- 60 从维护保养记录本中复制用户现场人员进行的维护工作记录
- 61 检查鼓风机出入口法兰盘的铜衬套
- 62 清洁叶轮外壳。清洁或拆卸检查轴封
- 63 搅拌器的齿轮箱每 4 年换油
- 64 检查入口阀门的位置开关是否松动，功能是否正常
- 65 螺旋输送机齿轮箱每 4 年换油
- 66 检查电动机轴承运行状况
- 67 检查高效除尘器过滤器的状况，根据情况更换过滤层

附件 8：数据管理与控制系统硬件和软件更新技术标准

序号	维修部位及内容	技术标准
	总体	
01	重点历史故障信息复查	确保重点故障已彻底处理
02	检查所有的接地线	接地线无缺失，连接牢固
	操作员电脑部分	
03	显示器	优质品牌，全新
04	计算机主机	优质品牌，全新计算机主机与相关软件，实现最佳配置
	监控电脑部分	
05	显示器	优质品牌，全新
06	计算机主机	优质品牌，全新计算机主机与相关软件，实现最佳配置
	激光打印机	
07	A4 激光打印机	优质品牌，全新
	打印服务器或交换机	
08	打印服务器	优质品牌，全新
09	网络交换机	优质品牌，全新
	不间断电源	
10	UPS 不间断电源	优质品牌，全新

序号	维修部位及内容	技术标准
	PLC 信号电缆	
11	操作员电脑与 PLC 连接的 PROFIBUS 电缆	优质品牌，全新
	UTP 网线	
12	计算机网络使用的 UTP 网线	优质品牌，全新
	PLC&触摸屏程序	
13	设备使用的 PLC&触摸屏程序	最新版本程序，可以与上位机数据管理与控制系统软件完全兼容，无任何通讯故障
	数据管理与控制系统	
14	全部上位机数据管理与控制系统软件程序	<p>最新版数据管理与控制系统能够与计算机新的硬件完全兼容；能够与计算机新的操作系统、软件环境、中间件完全兼容；数据库安全性更高。</p> <p>新更新的数据管理与控制系统系统硬件和软件包括对所联接的设备硬件和软件的匹配改造。</p>
15	生产数据	复制全部历史数据至新数据库

附件9 CDS 电气、机械通用、专用备件清单

CDS 电气通用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	RECEIVER	光电开关接受端	WE 160-P 132
2.	TRANSMITTER	光电开关发射端	WS 160-D 132
3.	SOLENOID COIL	电磁线圈	MSFG-24/42-50/60
4.	SAFETY SWITCH	安全开关	AZ16zvK v9305
5.	INDUCTIVE PROXIMITY SWITCH	接近开关	IFL 5-18M-10STP
6.	LAMP, VIBRATION PROOF	灯泡	CEN60FR ,230V
7.	PHOTOELECTRIC PROXIMITY SWITCH	光电开关	WT45-P260, 24V
8.	EMERGENCY SWITCH BOX	紧急开关盒	M22-PV/KC11/IY
9.	ACCELEROMETER	加速器传感器	MTN/1185CM8-100, 4~20mA
10.	POSITION SWITCH	位置开关	XCKM502
11.	INDUCTIVE PROXIMITY SWITCH	接近开关	IFL 4-12M-10STP
12.	PHOTOELECTRIC PROXIMITY SWITCH	光电开关	IFO10-30-10/01YPKG+VF30
13.	FLUOTCENT TUBE	灯管	L1820, 230v, 18w
14.	VIBRATION LIMIT SWITCH	音叉料位开关	FTM 30 - A2AA1, 10~55V
15.	AIR VALVE	气阀	SCG353A043, 24V
16.	INDUCTIVE PROXIMITY SWITCH	接近开关	SMT0-1-PS-S-LED-24-B
17.	PRESSURE SWITCH	压力开关	MCS11
18.	AIR VALVE	气阀	VEP 508, 24v, 15w,
19.	PHOTOELECTRIC PROXIMITY SWITCH	光电开关	WT27-2P610
20.	PRESSURE SWITCH	压力开关	0180-45803 1 006 modified
21.	SUCTION PRESSURE SWITCH	负压开关	0.2bar , NC
22.	SOLENOID COIL	电磁线圈	1837001227, 24v/1. 4A
23.	CIRCULATION PUMP	循环泵	230v/60w
24.	PRESSURE SWITCH	压力开关	0180-45703 2 003 0.8bar
25.	BACK UP BATTERY	电池	ZB4-600-BT1
26.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	NZM7-40N
27.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	EK10
28.	ROTARY DRIVE	旋转器	DA0V-NZM7
29.	EXTENSION SHAFT	加长杆	A400-NZM7
30.	PISTOL GRIP	把手	H-NZM7
31.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	NZM7-63N-M
32.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	NZMN1-A80
33.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-16
34.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-25
35.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM4-25
36.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM4-50

37.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-6.3
38.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-4
39.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-10
40.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-0.25
41.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	Nhi-11-PKZ0
42.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZ2/ZM25
43.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-1-T
44.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM0-6.3-T
45.	MAIN ISOLATOR SWITCH	主电源开关	NZM10-400N/B
46.	ROTARY DRIVE	旋转件	D-NZM10
47.	PISTOL GRIP	把手	RH10-F
48.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	Nhi-NZM10
49.	EXTENSION SHAFT	加长杆	A600-NZM10
50.	TRIP COIL	跳闸线圈	U-NZM10
51.	CONTROL CIRCUIT TERMINATOR	控制线圈	ST-NAM10
52.	CONTACTOR	接触器	DILM185
53.	CONTACTOR	接触器	DIL 4AM145
54.	AMPLIFIER MODULE	功放模块	ETS 4-VS 3
55.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	DIL M820-XHI-11S1
56.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	DIL M820-XHI-11SA
57.	CONTACTOR	接触器	DIL 2AM
58.	CONTACTOR	接触器	DIL 1M
59.	CONTACTOR	接触器	DIL 2M
60.	CONTACTOR	接触器	DIL 00AM
61.	CONTACTOR	接触器	DIL 00M
62.	CONTACTOR	接触器	DIL EM-10-G
63.	MECH. INTERLOCK	机械互锁	MV DIL M
64.	KEY SWITCH	钥匙开关	RS/K11
65.	EMERGENCY SWITCH	紧急开关	RPV/K11
66.	PUSH BUTTON	按钮开关	RD-11
67.	PUSH BUTTON	按钮开关	RD-10
68.	PUSH BUTTON	按钮开关	RD-20
69.	PUSH BUTTON	按钮开关	RD-19
70.	PUSH BUTTON	按钮开关	RD-X
71.	ADAPTER	开关适配器	BE3
72.	CONTACT BLOCK	触点模块	EK10
73.	KEY SWITCH	钥匙开关	CG4-A178-FS2
74.	ROTARY SWITCH	旋转开关	CG4-A220-FS2-F288

75.	CONTROL RELAY	控制继电器	DIL ER-40-G
76.	CONTROL RELAY	控制继电器	DIL ER-40
77.	CONTROL RELAY	控制继电器	DIL ER-22-G
78.	CONTROL RELAY	控制继电器	DIL R40
79.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	31 DIL E
80.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	20 DIL E
81.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	11 DIL M
82.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	40 DIL

CDS 机械通用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	GERA OIL	齿轮油	SHELL S220
2.	SPHERICAL ROLLER BEARING	轴承	55*100*25
3.	SPHERICAL ROLLER BEAIRNG	轴承	100*165*52
4.	SEALING COMPOUND	密封胶	60ml TUBE BLACK
5.	SPHERICAL ROLLER BEARING	轴承	D65*D140*48
6.	GEAR OIL	齿轮油	OMALA 680
7.	SELF-ALIGNING ROLLER BEARING	轴承	22224E
8.	OIL	油	T32
9.	FLUORCENT TUBE	灯管	230VAC, 18W
10.	FLUORCENT TUBE	灯管	230VAC, 36W
11.	STARTER	启动器	4-80W
12.	FLUORCENT TUBE	灯管	230VAC, 36W
13.	POPRIVETS FOR ANTI SPART RING	铆钉	D4*10
14.	BLIND RIVET PLIER	铆钉钳	
15.	HOSE CLIP	软管卡子	ABA
16.	HOSE VENFLEX	软管	19*27
17.	CELLULAR RUBBERR EPDM	自粘橡胶	15x10mm
18.	GEAR OIL	齿轮箱润滑油	15W-40
19.	SELF-ALIGNING ROLLER BEARING	滚柱轴承	22316 CC/W33
20.	GROOVE BALL BEARING	轴承	6310-2rs1
21.	THRUST BALL BEARING	轴承	
22.	GEAR OIL FOR 321 - 03 GEAR BOX	油	Shell tivela SD460
23.	COVER	护板	-
24.	GLASS COVER	玻璃窗	-
25.	TONGS PRESSURE GAUGE	压力表	GMM 63/160 UCC 0-160 bar
26.	CALIPER FACE SPANNER	鱼嘴扳手,	TYPE 44:6 mm
27.	TORQUE WRENCH	皮带扳手	100 - 400NM ¼"

28.	BIT	安全磁力改锥头	NO. 2-1/4”
29.	HOSE CRISTAL	油管	12x16
30.	HOSE CLAMP	管卡子	ABA 11-17MM
31.	LOCK GLUE	密封胶	40 - 85N/cm ² 50ml
32.	SAFTY GLASSES	护目镜	Astropex 9168
33.	GLOVE	劳保手套	-
34.	NOISE PROTECTOR	耳罩	EN352 - 1
35.	MEASURING TAPE	盒尺	L=10M
36.	OUTLINE MARKER 0-47-100	绷线	L=30M
37.	CHALK 225G;	墨粉	TYPE 1-47-803
38.	SQUARE ANGLUS	直角尺	MODEL 300 mm-12”
39.	CROW-BARS:	撬棍	L=1.5M
40.	CONCRETE DRILL	冲击钻头	6x100mm
41.	CONCRETE DRILL	冲击钻头	8x120mm
42.	CONCRETE DRILL	冲击钻头	10x120mm
43.	CONCRETE DRILL	冲击钻头	12x150mm
44.	GRINDING DISC BDA 62	砂轮磨片	125X7X22.2mm
45.	CUT THROUGH GRINDING DISC	砂轮切片	125X2X22.2mm
46.	HAMMER DRILL	电钻	GSB-20-2-RE
47.	GRINDER	砂轮机	GWS-10-125-CS
48.	EXTENSION CORD	接线滚子	25MTR
49.	STEEL ROLLER	钢辊	20mmX300mm
50.	POPNUT PLIER	铆钉钳	MFX 360
51.	BIT FOR POPNUT PLIER	铆钉钳嘴	M6,
52.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	6X7mm
53.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	8X9mm
54.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER T	双开口扳手	10X11mm
55.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	12X13mm
56.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	14X15mm
57.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER T	双开口扳手	17X19mm
58.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	24X30mm
59.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	8mm
60.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	9mm
61.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	10mm
62.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	13mm
63.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	17mm
64.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	19mm
65.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	24mm

66.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	30mm
67.	ADJUSTABLE SPANNER	活扳手	TYPE 60-12-CP
68.	LONG PATTERN ALLEN HEAD WRENCH SET	内六扳手	TYPE PH 42-88
69.	COMBINATION PLIER	克丝钳	VDE 8210-200
70.	DIAGONAL CUTTER	偏口钳	VDE 8314-160
71.	STRIPPING PLIER	剥线钳	VDE 8098-160
72.	TELEPHONE PLIER	尖嘴钳	VDE 8132-180
73.	UNIVERSAL PLIER	鱼嘴钳	TYPE 146-10 CP
74.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥,	154 S-4.5
75.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	54 S-5.5
76.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	54 S-8
77.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	154 S-12
78.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	153 S-5.5
79.	SCREWDRIVER FOR CRUCIFORM HEAD SCREWS	十字改锥	160 S-1
80.	SCREWDRIVER FOR CRUCIFORM HEAD SCREWS	十字改锥	160 S-2
81.	SCREWDRIVER FOR CRUCIFORM HEAD SCREWS	十字改锥	161 S-2
82.	SCREWDRIVER SCHMERSAL	微型改锥	L=87mm, WIDTH=1.7mm
83.	SCREWDRIVER (ELECTRICAL)	电气改锥	0.6X3.5mm
84.	SCREWDRIVER (ELECTRICAL)	电气改锥	0.6X2.5mm
85.	SCREWDRIVER (ELECTRICAL)	电气改锥	1.0X4.0mm
86.	VOLTAGE TESTER	电笔	4615-3.5
87.	ENGINEERS' HAMMER	手锤	H - 400
88.	RECOIL FREE HAMMER T	塑料锤	267-45
89.	WIRE BRUSHES	铁刷	646; 6 - ROWS
90.	BENDING BAR	撬棍	286
91.	CARBIDE SCRIBER	划针	145mm
92.	CENTRE PUNCH	洋铰	100 -15
93.	POCKET CALIPER	油标卡尺	530 -104
94.	MEASURING	盒尺	L=5M
95.	LEVEL 50 CM SOLA TORPEDO	水平仪	M50
96.	PADLOCK	密码锁	160/50
97.	FLAT FILE	平锉	8701-2-10, L=250mm
98.	ROUND FILE	圆锉	8722-2-10, ;L=250mm
99.	HALF ROUND FILE	半圆锉	L=250mm
100.	KNIFE, STANLEY	电工刀	-
101.	HACK SAW, 225-PLUS	木锯	300mm-12"
102.	IRON SAW BLADE	铁锯	300mm-12"
103.	STEEL DRILL HSS, A001	钻头	3.0mm,

104.	STEEL DRILL HSS,	钻头	4.0mm
105.	STEEL DRILL HSS,	钻头	5.0mm
106.	STEEL DRILL HSS,	钻头	6.0mm
107.	STEEL DRILL HSS,	钻头	6.5mm,
108.	STEEL DRILL HSS,	钻头	8.0mm
109.	STEEL DRILL HSS,	钻头	8.5mm,
110.	STEEL DRILL HSS,	钻头	9.1mm
111.	STEEL DRILL HSS,	钻头	10.0mm,
112.	TOOLBOX WESMA 5 TIER,	五层工具箱	600X200X200mm
113.	WEBBING BELT SLING	吊装带	3000KG
114.	WEBBING BELT SLING	吊装带	2000KG
115.	WEBBING BELT SLING T	吊装带	1000KG
116.	H-CLOSING GREEN PIN	吊环	MAX. 6500 KG
117.	H-CLOSING GREEN	吊环	AX. 2000 KG
118.	EXTENSION CORD	插线座	25m
119.	INSPECTION LAMP	照明灯	100 WATT 220 V
120.	VC LAMP	防震灯泡	60W
121.	HAND SAW	木锯	TYPE 2500-19-XT-HP;
122.	SCREWDRIVER MAGNETIC FOR BITS	安全磁力改锥	1/4"
123.	ENGINEERS' HAMMER	手锤	H - 800
124.	GREASE GUN	黄油枪	G1/8
125.	GRINDING STONE	磨刀石	25*13*100mm
126.	GRINDING STONE	磨刀石	50*25*150mm
127.	ALLEN HEAD WRENCH	L" 形内六扳手	TYPE 42:5/16MM
128.	ALLEN HEAD WRENCH	L" 形内六扳手	TYPE 42:6 MM
129.	ALLEN HEAD WRENCH	L" 形内六扳手	TYPE 42:14MM
130.	ALLEN HEAD WRENCH	L" 形内六扳手	TYPE 42:17 MM
131.	RADIUS GAUGE	角度规	1 - 7 mm
132.	FEELER GAUGE		702 - 20M
133.	SINGLE ENDED OPEN JAW SPANNER	单开口扳手	10 mm
134.	ORION, GREASE NIPPEL 16 mm	黄油嘴	14051
135.	SILICONE GUN	硅枪	-
136.	HOSE FOR OIL PRE - CRUSHER	管子	L = 500mm
137.	Grooving chisel	洋冲	129 - 4
138.	TOOL BOX, FIVE TIER	工具箱	1335L

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	PROGR. LOGIC CONTROLLER	逻辑控制器	MASTER
2.	PROCESSOR MODULE	逻辑控制器	PS4-201-MM1
3.	MEMORY MODULE	记忆卡	ZB4-160-SM1
4.	PROGR. CABLE	编程电缆	EI00000055
5.	DATA CABLE	数据线	EI00000056
6.	CONNECTOR	接头	S1-PS3 (Ma1e)
7.	IMPUT MODULE	输入模块	LE4-116-DX1
8.	OUTPUT MODULE	输出模块	LE4-116-DX1
9.	INP/OUTP. MODULE	输入输出模块	LE4-116-DD1
10.	PROCESSOR MODULE	过程模块	PS4-141-MM1
11.	EXPANSION MODULE	扩展模块	EM4-201-DX2
12.	K-DATA BUS MODULE	数据模块	TCM-02
13.	FLASH-EPROM	闪存	FPA-01 (MEM-05)
14.	TOUCH SCREEN	触屏	MI4-450-TA1
15.	CURRENT CONVERTER	电流转换器	MCR-S-1-5-UI-SW-DCI
16.	TEMPERATURE SWITCH	温度开关	RAZ-TW , 100P, 15~95°C
17.	SAFETY TEMPERATURE SWITCH	安全温度开关	Part of RAZ - TW, 100P
18.	BEEPER	报警器	YR40RN
19.	SWITCH AND MOUNTING BOX	开关盒安装盒	23316/23-842-51
20.	ROOM THERMOSTAT	室内温度传感器	AMBISTAT AS 60,
21.	SOCKET OUTLET	插座	23-368, HYDRO 55
22.	INCREMENTAL SHAFT ENCODER	编码器	RH562-00735-4
23.	DIFFERENCIAL PRESSURE SWITCH	压差开关	DA 3024-050R-24VDC
24.	MAXIMUM TEMPERATURE SWITCH	温度开关	RAK-TW , 1000B, 15~95°C
25.	TASC UNIT	电磁单元	1. 4A
26.	REED CONTACT	簧片触点	EExe11-PG9
27.	TWIN LAMP	双子灯	TCW216 2181
28.	SAFETY SWITCH	安全开关	WZF 2/S
29.	ELECTRIC DOOR RELEASE	电动门锁	14KL RR, 24V, 3W , 100%ID
30.	MICRO SWITCH	微动开关	
31.	MINIAT CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC1 M1 100 2A
32.	MINIAT CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC1 M1 100 3A
33.	MINIAT CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC1 F1 100 4A
34.	MINIAT CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC1 F1 100 6A
35.	CURRENT SWITCH	电流开关	SIM 1001
36.	CURRENT RELAY	电流继电器	AI930
37.	THERMISTOR RELAY	热敏电阻继电器	EMT6-DBK

38.	POWER SUPPLY	24V 电源	MCS 10
39.	POWER SUPPLY	24V 电源	MCS 1.25
40.	POWER SUPPLY	24V 电源	MPS 20-400/24
41.	POWER SUPPLY	24V 电源	MPS 5-400/24
42.	POWER SUPPLY	24V 电源	QUINT-PS-100-240AC/24DC/5
43.	POWER SUPPLY	24V 电源	QUINT-PS-3x400-500AC/24DC/20
44.	BUFFER MODULE	电源缓冲器	QUINT-BUFFER/24VDC/20
45.	LED WITH FITTING	LED 指示灯	
46.	PLUG-IN RELAY	插入式继电器	UF3-24VDC 1FL
47.	SCREW BASE	继电器底座	Z345
48.	HOUR COUNTER	计时器	609.2
49.	TRANSFORMER	变压器	WE2 2000VA
50.	TRANSFORMER	变压器	WE2 350VA
51.	TRANSFORMER	变压器	WE2 1500VA
52.	SUPPORT EMC FILTER	过滤器安装板	120*60*1.5
53.	ADAPTER PLATE	适配器	FOR MI4-451-XV-4**-57
54.	TS-ADAPTER	电话通讯模块	6ES7 972-0CA34-0XA0
55.	TELEPHONE MODEM	调制解调器	PSI-DATA/FAX-MODEM/RS232
56.	CPU MODULE	处理器模块	6ES7 318-2AJ00-0AB0
57.	CPU MODULE	处理器模块	6ES7 317-2AJ10-0AB0
58.	CPU MODULE	处理器模块	6ES7 315-1AF03-0AB0
59.	CPU MODULE	处理器模块	6ES7 315-2AG10-0AB0
60.	CPU MODULE	处理器模块	6ES7 316-2AG00-0AB0
61.	EXTENSION MODULE	扩展模块	6ES7 361-3CA01-0AA0
62.	MICRO MEMORY CARD	存储卡	6ES7 953-8LJ11-0AA0
63.	FLASH EPROM	存储卡	6ES7 951-0KF00-0AA0
64.	FLASH EPROM	存储卡	6ES7 951-0KJ00-0AA0
65.	DIGITAL INPUT MODULE	数字输入模块	6ES7 321-1BH02-0AA0
66.	EXTENSION MODULE	扩展模块	6ES7 360-3AA01-0AA0
67.	DIGITAL INPUT MODULE	数字输入模块	6ES7 321-1BL00-0AA0
68.	DIGITAL OUTPUT MODULE	数字输出模块	6ES7 322-1BH01-0AA0
69.	ANALOG INPUT	模拟输入模块	6ES7 331-7KF02-0AB0
70.	ANALOG INPUT	模拟输入模块	6ES7 331-7KB01-0AB0
71.	ANALOG OUTPUT	模拟输出模块	6ES7 332-7KF02-0AB0
72.	FRONT CONNECTOR	前面板连接器	6ES7 922-3BF00-0AC0
73.	FRONT CONNECTOR	前面板连接器	6ES7 322-1AJ00-0AA0
74.	FRONT CONNECTOR	前面板连接器	6ES7 392-1AJ00-0AA0
75.	TOUCH SCREEN	触摸屏	XVH-340-57MPI-1-10

76.	TOUCH SCREEN	触摸屏	XV-440-10TVB-X-13-1
77.	TOUCH SCREEN	触摸屏	XV4-570-TA1
78.	INTERFACE CARD	通讯卡	XT-MPB2-TP
79.	INTERFACE CARD	通讯卡	ZB4-609-IF1
80.	INCREMENTAL SHAFT ENCODER	编码器	RH562-00975-6PPR, 9-30V
81.	INDUCTIVE PROXIMITY SWITCH	接近开关	SMT0-1-PS-S-LED-24-C

CDS 机械专用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	ROD FOR TENSIONING DRUM CONVEYOR	皮带调节螺杆	M20×300
2.	CONVEYOR BELT	皮带	34930*800 ENDLES
3.	SAFETY EDGE	安全边缘	
4.	3/2 SOLENOID VALVE	气阀	MPH-3-1/4-PL-6 RI-FLON
5.	SUPPORT RING	支撑环	120×48×25mm
6.	MOTOR	电机	SK-100L/4 2.2KW
7.	MOTOR REDUCER	减速度器	SK9052
8.	DRIVEN DRUM	驱动滚	402*850
9.	RETURN DRUM	皮带滚	215*850
10.	SUPPORT IRNG	支撑环	D48MM
11.	BEARING SUPPROT RING	轴承支撑环	FYH UCFL 204
12.	ADJSUTING FOOT	可调支架	M24*181
13.	CLILENCER	消音器	U-1/4
14.	CYLINDER	气缸	DNJ-36-1000-PPV-A-S3
15.	AIR HANDLING UNIT	空气控制系统	LFR-1/4-S-B
16.	SHUT-OFF VALVE	控制阀	HE-1/4-S-B
17.	COIL	线圈	MSFG-24
18.	MOTOR	电机	SK90 1.1KW
19.	BRAKE	抱闸	180
20.	GEARBOX	齿轮箱	SK5382
21.	RUBBER PLATE	橡胶皮垫	820x120x10mm
22.	SPRING WASHER (HEAVY)	弹簧垫片 (重负荷)	45x22. 4x2. 5
23.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M16
24.	TAPER PIN	锥形销	D16*L60
25.	GEARWHEEL	齿轮	D272*216
26.	GEARWHEEL	齿轮	D224*223
27.	BEARING CASE	轴承包	D180*47
28.	RING	环	D285*15

29.	BEARING CASE	轴承包	D248*78
30.	BRONZE RING	铜环	D247*78
31.	SPECIAL OIL SEAL SINUS SHAPE	特种油封	D110*D140*12
32.	RETAINING RING FOR BORE	定位环	D140*4
33.	KNIVES SHAFT	刀轴	D109*L1245
34.	PLUG SCREW	螺栓塞	M30*1.5
35.	FLEXIBLE DIP STICK	软性插杆	L-400mm
36.	SEAL GEAR MOTOR	齿轮密封	D450*-350*1
37.	COVER SEAL	齿轮箱盖密封	150*450*1
38.	MOTOR REDUCTOR	电机减速器	22KW 50Hz
39.	STUD-METAL END	螺栓	D16*50
40.	NORD LOCK WASHER	垫片	M16
41.	SPRING PIN SLOTTED HEAVY	弹簧销	10*40mm
42.	BEARING CASE	轴承包	D220*72.5
43.	PRESSURE RING	压力环	D110*20
44.	LSTO-RING	曲径密封环	80*140
45.	SUPP. DISC FOR LOCK WASHER	支撑板	D110*D140*3.5
46.	SUPP. DISC FOR LOCK WASHER	支撑板	D65*D85*3.5
47.	INTERMEDIATE RING	间隔环	D80*20
48.	SPRING WASHER	弹簧垫片	100*51*6
49.	HEXAGON NUT WITH SLIT	螺母	M45*1.5
50.	COVER	盖板	D220*115
51.	GREASE NIPPLE	黄油嘴	FLAT D16mm
52.	RAKE FIXING PLATE	挡板安装板	119.5*15*875
53.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M12
54.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M20
55.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M12
56.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M8
57.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M16
58.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M10
59.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M12
60.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M16
61.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M12
62.	SEAL FOR BEARING BUSH	轴承密封套	
63.	SEAL RING HANDENED	密封环	D110*20
64.	NORD-LOCK WASHER	垫片	M5
65.	LABYRINTH RING GEARSIDE	迷宫环	D185*23
66.	HEX. SOCKET HEAD CAP SCREW LOW HEAD	螺栓	M8*20

67.	LABYRINTH DISC GEAR SIDE	迷宫板	D98*33
68.	HEX. SOCKET HEAD CAP SCREW LOW HEAD	螺栓	M8*12
69.	SPERICAL VALVE	阀	8MM
70.	SEAL LABYRINTH GRAVERSE SIDE	密封板	D169*D89.5*36
71.	SEAL LABYRINTH GRAVERSE SIDE	密封板	D159*18
72.	LOCKING SCREW	锁紧螺栓	M30*1.5
73.	SEALING	密封件	60*36*2mm
74.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	2"
75.	BALL BALVE	球阀	2"
76.	SEALRING	密封环	60*68*2.5
77.	PLUG SCREW	螺栓塞	R2"
78.	SLANGPILAAR	软管接头	2"
79.	HOSE CRISTAL	软管	D50*D63
80.	CUTTER	预碎刀	B=31 R132
81.	PRESSURE RING	压力环	D110*20
82.	CUTTER	预碎刀	B=19 R132
83.	CUTTER	预碎刀	B=31 R145
84.	LABYRINTH DISC GEAR SIDE	迷宫板	D198*33
85.	SEAL LABYRINTH TRAVERSE SIDE	迷宫密封板	D169/D89*36
86.	COLLAR	间隔环	L19.4
87.	COLLAR	间隔环	L31.4
88.	WEARING PLATE	耐磨板	590*352*25
89.	WEARING PLATE	耐磨板	590-375*25
90.	COVERING PLATE TRAVERSE SIDE	盖板	590*169*20
91.	COVERING PLATE GEAR SIDE	盖板	590*169*20
92.	RAKE	挡板	B=25
93.	RAKE	挡板	B=16
94.	RAKE	挡板	B=25 R=67/104
95.	RAKE	挡板	B=25 R=37/96
96.	RAKE SPACER	挡板	B=34.1 R=137
97.	RAKE SPACER	挡板	B=34.1 R=150
98.	RAKE SPACER	挡板	B=22.1 R=137
99.	RAKE SPACER	挡板	B=28 R=137
100.	CARTRIDGE GREASE	黄油	WR2
101.	CUTTER	预碎刀	B=19 R132
102.	CUTTER	预碎刀	B=31 R145
103.	LABYRINTH DISC GEAR SIDE	迷宫板	D198*33
104.	SEAL LABYRINTH TRAVERSE SIDE	迷宫密封板	D169/D89*36

105.	COLLAR	间隔环	L19.4
106.	COLLAR	间隔环	L31.4
107.	WEARING PLATE	耐磨板	590*352*25
108.	WEARING PLATE	耐磨板	590-375*25
109.	COVERING PLATE TRAVERSE SIDE	盖板	590*169*20
110.	COVERING PLATE GEAR SIDE	盖板	590*169*20
111.	RAKE	挡板	B=25
112.	RAKE	挡板	B=16
113.	RAKE	挡板	B=25 R=67/104
114.	RAKE	挡板	B=25 R=37/96
115.	RAKE SPACER	挡板	B=34.1 R=137
116.	RAKE SPACER	挡板	B=34.1 R=150
117.	RAKE SPACER	挡板	B=22.1 R=137
118.	RAKE SPACER	挡板	B=28 R=137
119.	CARTRIDGE GREASE	黄油	WR2
120.	TOP PART FRAME	粉碎机上箱体	0072-1024.0
121.	UNDER PART FRAM	粉碎机下箱体	0072-1025.0
122.	SUPPORT FRAME	粉碎机支架	0072-893.0
123.	COLLECTION BIN	料斗	0072-1032.1
124.	DRIVE	驱动轮	893-924
125.	SWIVELING AXES	轴	G42101DE. DOC
126.	SPECIAL BAR FOR LOWERING SCREEN CRA	滤网托架杆	042-69.0
127.	LIMIT SWITCH	限制开关	XCK-M502
128.	INTERLOCKING BAR	锁紧轴	G42101DE. DOC
129.	INTERLOCKING HANDLE	锁紧轴柄	G42101DE. DOC
130.	ROTARY KNIVES RIGHT	转子刀右	55° -3mm/45°
131.	ROTARY KNIVES LEFT	转子刀左	55° -3mm/45°
132.	CYLINDER HEAD SCREW	螺栓	M16*40
133.	SET OF SHIM	垫片套件	50x45x4mm 50x40x4mm 50x140x4mm
134.	STATIONARY KNIVES	定子刀	75°
135.	LOCKING BALDE	压板	072-894
136.	LOCKING BADE LOWER	压板下部	518x60x8
137.	CYLINDER HEAD SCREW	螺栓	M16*70
138.	PARALLEL KEY	平键	20/12*160
139.	TOP PART LOCKING BLADE	压板上部	072-412.1.1
140.	CYLINDER HEAD SCREW	螺栓	M20*140
141.	CYLINDER HEAD SCREW	螺栓	M16*30

142.	SEALING	密封件	D5
143.	ADJUSTING GIB	调整槽	072-407.0
144.	CYLINDER HEAD SCREW	螺栓	M20*60
145.	SCREEN	滤网	D12
146.	SCREEN CRADLE	滤网托架	0072-1023.0
147.	TENSIONER	滤网锁紧螺栓	072-434.0
148.	HYDRAULI UNIT IPENING DEVICE	液压开盖系统	32.02 307 30-5
149.	HYDRAULIC CYLINDER	液压缸	HZ80/45/800
150.	COVER OF DRIVE	飞轮罩	0072-1038.0
151.	VIBRATION DAMPER	减震垫	M16-DGF16
152.	HEXAGON SCREW	螺栓	M24*100
153.	SERRATED LOCK WASHER	垫片	A31
154.	HEXAGON DRIVE SHAFT	驱动轴	SW=70
155.	V-BELT PULLEY ROTOR	皮带轮	700mm SPB
156.	FLUID COUPLING	液压耦合器	TANSFLUID 17 KSD-75
157.	V-BELT PULLEY ROTOR	皮带轮	280mm SPB
158.	GREASE REGFULATOR INS	黄油嘴内部	042-205.0
159.	GREASE REGULATOR OUT	黄油嘴外部	042-204.0
160.	BEARING HOUSING	轴承室	052-541.1
161.	SHAFT SEAL	轴封	B2 SL 130x160x15/18
162.	SEALING RING	密封环	052-542.1
163.	BEARING FLANGE	轴承边缘	0072-1002.0
164.	FEATHER KEY	滑键	045-22.0
165.	ROTOR	转子	072-315.0
166.	BEARING RACE	轴承坐圈	072-317.0
167.	SHAFT RING	挡尘环	B2 SL 130x160x15/18
168.	FLYWHEEL	飞轮	072-316.0
169.	FEATHER KEY	滑键	045-22.0
170.	BEARING COVER FLYWHEEL	飞轮轴承护板	045-56.0
171.	SERRATED LOCK WASHER	垫片	A31 DIN 6798
172.	HEXAGON SCREW	螺栓	M30*40
173.	V-BELT	V型皮带	SPB LW3550
174.	ELECTRO MOTOR	电机	75KW 1LA6 280
175.	COMPENSATOR	补偿器	990 × 600/150
176.	CELLUAR RUBBER EPDM BLACE D5mm	密封条	D5mm
177.	CELLUAR RUBBER EPDM BLACE D15mm	密封条	D15mm
178.	SCREWDRIVER SOCKET HEXAGON	套筒扳手	3/4' '
179.	CARTRIDGE GREASE	黄油	RL3

180.	FAN	风扇	0.06KW
181.	MOTOR	电机	7.5KW 1LA7131
182.	IMPELLER	叶轮	L56 D520
183.	SHAFT SEAL HOLDER	轴封卡具	D130/55
184.	SHAFT SEAL	轴封	D43
185.	VIBRATION DAMPER	减震垫	D50*45
186.	ANTI-SPARK RING	防火圈	D174*30*2
187.	CLAMPING HUB	轴套卡具	38200
188.	CLAMP BUSH	轴套	3825-38
189.	FLAT SUNK KEY	平键	10*8*80
190.	SAFETY DISK	安全板	D85*2
191.	WAERING BUSH	耐磨衬套	IR 38-43-20
192.	WEARING BUSH	耐磨衬套	IR 38-43-30
193.	FAN HOUSING	风机外壳	916/771*3
194.	JOINT	链接件	D130/55*1
195.	WEARING PLATE	耐磨板	3mm
196.	WELDED PIPE	管道	φ 175x1 L = 2000 JACOB Nr.11172010 (incl.2 SPARE)
197.	BEND 90°	90° 弯头	R = 2D φ 175x1.5 JACOB Nr. 11172330 (incl.1 SPARE)
198.	SEGEMENT 45°	45° 弯头	R = 160 φ 175x1.5 JACOB Nr.11172330 (incl.4 SPARE)
199.	PLEXIGLASS PIPE WITH FLANGED SOCKET	玻璃管	φ 175x1 L = 200 JACOB Nr. 11172020
200.	PULL-RING WITH SCREW-FITTING without sealant	抱箍	φ 175 JACOB Nr.12172383 (incl.8 SPARE)
201.	U-SHAPED SEAL for pipe flanges	密封垫	φ 175 JACOB Nr.10176385 (incl.8 SPARE)
202.	EARTHING WIRE	地线	10mm2 L = 150 (incl.8 SPARE)
203.	EARTHING WIRE	地线	10mm2 L = 250 (incl.2 SPARE)
204.	SUPPORT FLAMCO CEILING MOUNTING	托架	(incl.2 SPARE)
205.	SUPPORT FLAMCO WALL MOUNTING	托架	(incl.2 SPARE)
206.	BLIND RIVET NUT WITH CILINDRICAL HEAD	螺母	M6 (incl.20 SPARE)
207.	HEXAGON HEAD SCREW	六角螺栓	M6x12 DIN 933 (incl.20 SPARE)
208.	SEGEMENT 45°	45° 弯头	R = 160 φ 175x1.5 JACOB Nr. 11172330
209.	PERFORATED SHEET METAL WITH U-SHAPED SEAL	密封垫	φ 175x1 JACOB Nr. 11173716
210.	PULL-RING WITH SCREW-FITTING without sealant	抱箍	φ 150

			JACOB Nr. 12172383
211.	U-SHAPED SEAL for pipe flanges	密封垫	φ175 JACOB Nr.10176385
212.	SUPPORT FLAMCO CEILING MOUNTING	托架	(DOUBLE) (incl.1 SPARE)
213.	MOUNTING FLANGE for fire flap	托架	(incl.1 SPARE)
214.	WELDED PIPE	管道	φ150x1 L = 2000 JACOB Nr.11172010 (incl.2 SPARE)
215.	BEND 90°	90°弯头	R = 2D φ150x1.5 JACOB Nr. 11172330 (incl.1 SPARE)
216.	SEGEMENT 45°	45°弯头	R = 160 φ150x1.5 JACOB Nr. 11172330 (incl.4 SPARE)
217.	WELDED PIPE	管道	φ140x1 L = 2000 JACOB Nr.11172010 (incl.2 SPARE)
218.	BEND 90°	90°弯头	R = 2D φ140x1.5 JACOB Nr. 11172330 (incl.1 SPARE)
219.	SEGEMENT 45°	45°弯头	R = 160 φ140x1.5 JACOB Nr. 11172330 (incl.4 SPARE)
220.	U-SHAPED SEAL for pipe flanges	密封垫	φ150、φ140
221.	PRESSURE CONTROL VALVE	压力控制阀	LFR-1/2-S-B
222.	CONDUIT	导管	1/4"
223.	REDUCING RING	变径环	1/2" -1/4"
224.	REDUCING NIPPLE	变径接头	1"
225.	PLUG WITH WSAHER	插头含垫片	B-1/4
226.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	1/2"
227.	CROSS	十字接头	1/2"
228.	PLUG	插头	1/4"
229.	PLUG	插头	1"
230.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	3/4"
231.	COIL ASCO	线圈	3/4"
232.	MAGNETIC VALVE	电磁阀	3/4"
233.	REDUCING NIPPLE	变径接头	1" -3/4"
234.	COUPLING	耦合器	1"
235.	FORK	三通	SG-M10
236.	TURNABLE MOUNTING BRACKET	安装支架	WBN-25
237.	CONNECTION FOR SWITCH	开关接头	SMBR-25
238.	CYLINDER	油缸	DSNU-25-80-PPV
239.	COUPLING	耦合器	LCK-1/4-PK-4
240.	MAGNETIC VALVE	电磁阀	MFH-5-1/1-S3
241.	COIL	线圈	MSFG-24

242.	SILENCE	消音器	U-1/4
243.	ELECTRIC CABLE	控制电缆	SIM-M8
244.	COUPLING	耦合器	LCK-1/4-PK-6
245.	FLEXIBLE TUBE	软管	PU-4
246.	FLEXIBLE TUBE	软管	PU-6
247.	COUPLING	耦合器	QCK-1/4
248.	T-PIECE	T 型片	FCK-3-PK-6-KU
249.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	1/4"
250.	STIRRER	搅拌臂	3339mm
251.	SHAFT-SEALING STIRRER	搅拌臂轴密封	7382 (SKF)
252.	FLAT SUN KEY	平键	22*14*220
253.	MOTOR	电机	SK112 4KW
254.	GEARBOX	齿轮箱	SK7382
255.	SUPPORT AIR INJECTION	空气喷嘴	60°
256.	DOUBLE REDUCING NIPPLE	双向变径接头	3/4"
257.	COIL	线圈	3/4"
258.	HOSE COUPLING	软管接头	3/4"
259.	HOSE CLIP	软管卡子	ABA
260.	HOSE VENFLEX	软管	19*27
261.	TOATL EXCHANGESET SUPPORT AIR INJECTION	喷嘴支架	Sk
262.	FILTER BAG	过滤袋	D160*1000mm
263.	CRANK CASE COMPLETE WITH COVER	曲柄箱 (带盖)	45000102
264.	COVER PLATE	盖板	45000200
265.	COVER PACKING	盖板密封垫	ABIL 1x1030x350
266.	18X SCREW 18X WASHER	螺栓、垫片	DIN993 M8x20 DIN125-A8, 4
267.	COVER PLATE	盖板	45000500
268.	4X SCREW 4X WASHER	螺栓、垫片	DIN993 M8x20 DIN125-A8, 4
269.	COVER PLATE	盖板	45000700
270.	4X SCREW 4X WASHER	螺栓、垫片	DIN993 M8x20 DIN125-A8, 4
271.	COVER PLATE	盖板	45000900
272.	COVER PACKING	盖板密封垫	ABIL 1x210x160
273.	6X SCREW 6X WASHER	螺栓、垫片	DIN993 M10x20 DIN125-A10, 5
274.	COVER PLATE	盖板	45001200
275.	COVER PACKING	盖板密封垫	ABIL 1x210x160
276.	6X SCREW	螺栓、垫片	DIN993 M10x20

	6X WASHER		DIN125-A10, 5
277.	AIRFILTER BODY	空滤外壳	MP-filter SA11-F40A
278.	AIRFILTER CARTRIDGE	空滤滤芯	MP-filter A11-F40A
279.	DIRTY TRAY	防尘托盘	45001700
280.	1X SCREW	螺栓、垫片	DIN993 M8x20
	1X WASHER		DIN125-A8, 4
281.	OIL DRAIN COCK/TUBE/COPPER RING	排油龙头/管子/紫铜环	45001901
282.	LEVEL INDICATOR	位置指示	FSA 127 1.1/ - /12
283.	COVER PLATE	盖板	45002300

附件 10 OBS 电气、机械专用、通用件清单

OBS 电气专用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	CPU MODULE	中央处理器	6ES7 315-1AF03-0AB0
2.	FLASH-EPROM	存储卡	6ES7 951-0KF00-0AA0
3.	CPU MODULE	中央处理器	6ES7 314-1AF10-0AB0
4.	MICRO MEMORY CARD	存储卡	6ES7 953-8LF00-0AA0
5.	PROFIBUS DATA CABLE	数据线	6XV1 830-0FH10
6.	DIGITAL INPUT MODULE	数字输入模块	6ES7 321-1BL00-0AA0
7.	FRONT CONNECTOR	前端连接器	6ES7 922-3BF00-0ACO
8.	DIGITAL INPUT MODULE	数字输入模块	6ES7 321-1BH02-0AA0
9.	FRONT CONNECTOR	前端连接器	6ES7 392-1AJ00-0AA0
10.	DIGITAL OUTPUT MODULE	数字输出模块	6ES7 322-1BH01-0AA0
11.	TOUCH SCREEN	触摸屏	MV4-450-TA1
12.	INTERFACE CARD	通讯卡	ZB4-609-IF1
13.	PROFIBUS TERMINATOR	总线终端	6ES7 972-0DA00-0AA0
14.	THREE-PHASE VOLTAGE MONITOR	电压监视器	P1U3
15.	CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC 1 M1 100 3A
16.	CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC 1 M1 100 2A
17.	CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC 1 M1 100 6A
18.	CIRCUIT BREAKER	断路器	TMC 1 M1 100 4A
19.	POWER SUPPLY	24V 电源	QUINT-PS-3x400-500AC/24DC/20
20.	POWER SUPPLY	24V 电源	QUINT-PS-100-240VAC/24DC/2.5
21.	FLASH LIGHT	报警灯	FL40D25RNR
22.	ENCLOSURE LIGHT	报警灯	PS 3139.300
23.	PLUG-IN RELAY	插入式继电器	UF 3-24VDC-1FL
24.	SCREW BASE	继电器底座	Z 345
25.	HOUR COUNTER	计时器	609.2
26.	TRANSFORMER	变压器	MET 86021

27.	TRANSFORMER	变压器	MET 86031
28.	INTERFACE MODULE	电阻排	TYPE ES8
29.	BEEPER	报警器	YR40RN
30.	DIFFERENTIAL PRESSURE SWITCH	压差开关	DA 3024-050R-24VDC
31.	MAXIMUM TEMPERATURE SWITCH	温度开关	RAK-TW , 1000B, 15~95° C
32.	LEVEL SWITCH	位置开关	WS32 -2 E2 10. 0, 250V/16A
33.	PRESSURE SWITCH	压力开关	X-MAP-320
34.	TEMPERATURE SWITCH	温度开关	16A/250V
35.	ADAPTER PLATE	适配器	FOR MI4-451-XV-4**-57
36.	CPU MODULE,	处理器模块	256kByte, 24Vdc
37.	MICRO MEMORY CARD	存储卡	6ES7 953-8LJ11-0AA0
38.	TS-ADAPTER MODULE	电话服务模块	MPI / RS 232, ANALOG,
39.	PROFIBUS TERMINATOR,	通讯线中继器	24Vdc, profibus
40.	COMPACT FLASH CARD ,	存储卡	4G, CF card
41.	ETHERNET SWITCH,	网络开关	24Vdc, 5x10/100Mbit
42.	EMC-FILTER,	电源滤波器	2 STAGE
43.	FLASH CARD	存储卡	128MB
44.	TOUCH SCREEN	彩色触摸屏	10,4", 24Vdc, COLOR TFT,
45.	ETHERNET MODEM	以太网路数据机	
46.	MODIFICATION REMOTE I/O	远程输入输出模块	ET200
47.	VPN ROUTER	路由器	
48.	PUSH-BUTTON ACTUATOR	白色按钮	White, '1',
49.	PUSH-BUTTON ACTUATOR,	黑色按钮	Black '0',
50.	PUSH-BUTTON ACTUATOR,	蓝色按钮	Blue,
51.	TRANSFORMER,	变压器	630VA, 380/230Vac, 50-60Hz,

OBS 机械专用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	MOTOR	电机	7.5KW
2.	IMPELLER	叶轮	L56 D535
3.	SHAFT SEAL HOLDER	轴封卡具	D135/5
4.	SHAFT SEAL	轴封	D38
5.	VIBRATION DAMPER	减震垫	D50*45
6.	ANTI-SPARK RING	防火圈	D243
7.	CLAMPING HUB	轴套卡具	48270
8.	CLAMP BUSH	轴套	4830-38
9.	FLAT SUNK KEY	平键	-

10.	SAFETY DISK	安全板	D110*5
11.	WAERING BUSH	耐磨衬套	IR 38-43-20
12.	WEARING BUSH	耐磨衬套	IR 38-43-30
13.	FAN HOUSING	风机外壳	916/771*3
14.	WEARING PLATE	耐磨板	3mm
15.	CURRENT CONVERTER	电流转换器	MCR-S-1-5-UI-SW-DCI
16.	STIRRER	搅拌臂	2300DOUBLE
17.	SHAFT-SEALING STIRRER	搅拌臂轴密封	-
18.	FLAT SUN KEY	平键	20*12*220
19.	MOTOR	电机	SK112 4KW
20.	GEARBOX	齿轮箱	SK9052
21.	REDUCING NIPPLE	变径接头	3/4" -3/8"
22.	BEND	弯头	45°
23.	SUUPRT AIR INJECTION	喷嘴支撑	D5-35°
24.	LAAGBOLKOPPSCHROEF	喷嘴	M6*45
25.	PRESSURE CONTROL VALVE	压力控制阀	LFR-1/2-S-B
26.	CONDUIT	导管	1/4"
27.	REDUCING RING	变径环	1/2" -1/4"
28.	REDUCING NIPPLE	变径接头	1"
29.	PLUG WITH WSAHER	插头含垫片	B-1/4
30.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	1/2"
31.	CROSS	十字接头	1/2"
32.	PLUG	插头	1/4"
33.	PLUG	插头	1"
34.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	3/4"
35.	COIL ASCO	线圈	3/4"
36.	MAGNETIC VALVE	电磁阀	3/4"
37.	REDUCING NIPPLE	变径接头	1" -3/4"
38.	COUPLING	耦合器	1"
39.	FORK	三通	SG-M10
40.	TURNABLE MOUNTING BRACKET	安装支架	WBN-25
41.	CONNECTION FOR SWITCH	开关接头	SMBR-25
42.	CYLINDER	油缸	DSNU-25-80-PPV
43.	SPEED REGULATION VALVE	流速调节阀	GRLA-1/8
44.	TRANSFORMER	变压器	WE2 1500VA
45.	SUPPORT EMC FILTER	过滤器安装板	120*60*1.5
46.	ADAPTER PLATE	适配器	FOR MI4-451-XV-4**-57
47.	SPEED REGULATION VALVE	流速调节阀	GRLA-1/8

48.	COUPLING	耦合器	LCK-1/4-PK-4
49.	MAGNETIC VALVE	电磁阀	MFH-5-1/1-S3
50.	COIL	线圈	MSFG-24
51.	SILENCE	消音器	U-1/4
52.	ELECTRIC CABLE	控制电缆	SIM-M8
53.	COUPLING	耦合器	LCK-1/4-PK-6
54.	FLEXIBLE TUBE	软管	PU-4
55.	FLEXIBLE TUBE	软管	PU-6
56.	COUPLING	耦合器	QCK-1/4
57.	T-PIECE	T 型片	FCK-3-PK-6-KU
58.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	1/4"
59.	BALL VALVE	球阀	1/4"
60.	SPACER BEARING	轴承室	D215-19
61.	TROUGH	槽	215/876/220*125
62.	COVER TROUGH	槽盖板	240/140/200
63.	SCREW R-BALDE	压板	D125/D40
64.	BEARING FLANGE FOR ANGLED DRIVE	轴承法兰	320-01
65.	SEAL RING	密封环	—
66.	SHFT FOR ANGLED DRIVER	轴	215mm
67.	KEY STEEL BIGHT	钥匙	C45K
68.	FILLING RING	安装环	
69.	MOTORREDUCTOR WATT	电机	2.2KW, SUA 63
70.	RING DRIVE SHAFT	驱动轴卡环	D60
71.	PROTECTION COVER	保护盖	SUA 63A
72.	MAIN ASSEMBLY BRIQUETTING PRESS	压块机 KB150	KB150
73.	HYDR. AGGR MACH. NR. 8321 - 13 - 2001 HYDR	液压器	15KW, 50Hz, 52i/min
74.	ASSEMBLY BRIGUETTING PRESS	压块机 KB150	KB150
75.	PRESS CONE	锥型套筒	L = 80; ϕ 69 - 66, version 1.
76.	ASSEMBLY PROTECTIVE CAPS	保护盖	
77.	ASSEMBLY SUBFRAME	框架	KB150 1110x384x70 + dustbin
78.	PRODUCTION MONITOR	产量监测器	ϕ 95x144, version 1.
79.	MACHINING DWG FRAME DIM	框架	542x510x310 version 1.
80.	CROSS SLEEVE	船型衬套	ϕ 80/ ϕ 66x216, version 1.
81.	BRONZE SEAL BUSH "COMPLETE"	铜套	ϕ 80/ ϕ 66x50, version 1.
82.	PRESSING DIE	冲头	ϕ 66x320, version 1.
83.	COVER DIM	盖	230x205x37.5 version .1
84.	FILLING BLOCK OF CLEANING COVER	防尘盖	148x148x25, version 1.
85.	SEAL	密封	210x170x2, version 1.

86.	CLEANING COVER	防尘盖	210x170x10, version 1.
87.	PERSCONUS		L = 80 ; ϕ 66-66, version 1.
88.	ASSEMBLY DRAWING PRE - COMPRESSION DIE	预挤压头	215x150x60
89.	VIBRATION ISOLATOR	分离器	128x3x77 - M10
90.	TONGS COMPLETE	夹具	ϕ 95/ ϕ 66x400
91.	STOP BLOCK	停止块	46x30x20
92.	LOCK PLATE	带锁面板	70x30x5
93.	TONGS FLANGE	夹具法兰	ϕ 190x46 version 1.
94.	BRACKET FOR TONGS CYLINDER .SQ.	夹具托架	146x200
95.	PRESSURE PIECE	压力部件	ϕ 100x80, version 1.
96.	HOLDER FOR PRESS CONE	锥型套筒支架	ϕ 105/ ϕ 90 L = 80 L = 80; ϕ 105 - 90
97.	PRESS CYLINDER	压力缸	ϕ 110/70 - s = 240mm
98.	VOORDRUKCILINDER	缸	ϕ 40/28 - s = 130mm
99.	TONGS CYLINDER	夹具缸	ϕ 80/56 - s = 20mm
100.	STRAIGHT COUPLING	直排式连接器	DN16
101.	STRAIGHT COUPLING	直排式连接器	1/4"
102.	STRAIGHT COUPLING	直排式连接器	3/8"
103.	PRE - COMPRESSION DIE	预挤压头	191x130x56
104.	WEAR GUIDE BLOCK	耐磨块	191x60x15mm
105.	BRONZE WEAR PART	铜耐磨块	150x60x29
106.	PISTON SEAL	活塞密封	20 - 110/89 - 10;version Nr. 2
107.	ROD SEAL	杆密封	BS - 70/80 - 12;version Nr. 2
108.	DIRT SCRAPER	防尘部件	P6 - 70/80.6 - 5.3/7;vesion Nr. 2
109.	O-RING	O 型环	104x4;version Nr. 3
110.	O-RING	O 型环	44x3;version Nr. 1+2
111.	SUPPORT RING	支撑环	112/105, 6x1, 5
112.	GUIDING BAND	传送带	Version Nr. 2
113.	GUIDING BAND	传送带	15x2x222;PTFE+BRONZE ; Version Nr. 2
114.	O-RING	O 型环	120x5
115.	SUPPORT RING	支撑环	128/120x2
116.	PISTON SEAL	活塞密封	20-20/27 - 6.3;version nr. 2
117.	ROD SEAL	杆密封	28/36 - 5, 7;version Nr. 2
118.	DIRT SCRAPER	防尘部件	P6 - 28/36 - 5, 7;vesion Nr. 2
119.	O-RING	O 型环	48x3 90 shore A
120.	SUPPORT RING	支撑环	48/52, 4 - 1, 5 Ptfе;version Nr. 3
121.	O-RING	O 型环	17x3;90 shore a; version Nr. 2
122.	O-RING	O 型环	10x2.5;90 shore a; version Nr. 2
123.	GUIDING BAND	传送带	Version Nr. 2

124.	GUIDING BAND	传送带	20x2x91mm, version Nr. 2
125.	SUPPORT RING	支撑环	10/14x1 Pstm
126.	SUPPORT RING	支撑环	18. 2/23x1 Pstm
127.	BOTTOM PIECE	底片	φ 65x99mm
128.	BUFFER BUSH	缓冲衬套	φ 20/19. 97/19. 75x φ 14x30mm
129.	DAMPING TUBE	软管	φ 32/23/31, 75x φ 23, 1x30mm
130.	FLANGE	法兰盘	135x205x25mm
131.	CYLINDER ROD	缸杆	φ 28x345mm
132.	CYLINDER HEAD	缸顶	Version Nr. 2
133.	PISTON VERSION	活塞	Nr. 5
134.	RESTRICTION/NON RETURN SCREW COMPLETE WITH NUT AND SEALING	螺栓/螺母/密封	Versi
135.	CYLINDER TUBE	软管	φ 52x φ 40x162mm
136.	SPRING RING	环	φ 1. 6xdi12. 3Fst;version Nr. 5
137.	PISTON SEAL	活塞密封	20-80/59x10;version Nr. 2
138.	DIRT SCRAPER	防尘部件	P6 - 56/66. 6 - 7/5. 3 ;version Nr. 2
139.	O-RING	O 型环	32x2;version Nr. 2
140.	GUIDING BAND	传送带	80/76x15 version Nr. 2
141.	GUIDING BAND	传送带	15x2x175mm, version Nr. 2
142.	O-RING	O 型环	92x4
143.	SUPPORT RING	支撑环	92x98, 4x2
144.	PROTECTIVE CAP	防护盖	266x158x157
145.	PROTECTIVE CAP	防护盖	177x114x102
146.	PROTECTIVE PIPE	防护管	570x40x20
147.	PROTECTIVE CAP	防护盖	112x42x2
148.	PROTECTIVE CAP	防护盖	116x116x142
149.	PE PLUG	塞子	20x20x1. 5/2. 5mm
150.	SUBFRAME KB150	框架	1110x384x70
151.	THRESEDED ROD	杆	M20 - L = 1000
152.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M20
153.	MOUNTING PLATE	紧固板	130x60x15/M20
154.	SUPPORT DUSTBIN	储尘仓支架	550x307x50/sideways
155.	DUSTBIN	储尘仓	540x300x40
156.	HYDR. AGGR. MACH. NR. 8321 - 13 - 2001HYDR.	液压器	15KW, 50Hz, 521/min
157.	SOUND REDUCING COVER DIM	隔音盖	900x650x44 version 1.
158.	PLATE DIM	面板	900x650x44 version 1.
159.	SILENCER	消音器	φ 400x80 φ 400x100, version 1.
160.	FLOOR MOUNTING HYDRAULIC UINT	地脚	770x80x10, version 1.
161.	WASHER	垫片	135x30x5, version 1.

162.	HOOK OJOP 30 CG	挂钩	Galvanized
163.	FASTENER OJOP 701.0 CG	夹持器	Galvanized
164.	VIBRATION ISOLATOR	分离器	128x3x77 - M10
165.	ABSORBER 40 MM	减震器	V. Z. V. EEN ZIJDE PU FILM
166.	ABSORBER 40 MM	减震器	V. Z. V. EEN ZIJDE PU FILM
167.	ABSORBER 40 MM	减震器	V. Z. V. EEN ZIJDE PU FILM
168.	ABSORBER 40 MM	减震器	V. Z. V. EEN ZIJDE PU FILM
169.	SEAL RUBBER	密封橡胶垫	15x20
170.	OIL RESERVOIR	油仓	200L
171.	CLEANING FLANGE	法兰	φ 34.7
172.	OIL LEVEL INDICATOR	油位指示器	—
173.	REFILL - AIR VENT FILTER	空滤	—
174.	OIL FILTER BODY 1/8”	油滤外壳	Manometeraansl .
175.	LEVEL SWITCH	料位	100mm
176.	MOTOR BG160	电机	15KW 400/690V; 50Hz; 1500/min
177.	PUMP SUPPORT	油泵	
178.	BOWEX - BUSH	衬套	M42
179.	BOWEX - HUB	旋叶	M42-42
180.	BOWEX - HUB	旋叶	M42-19.05A
181.	VANE PUMP	泵	50 i/min at 140 n/m
182.	FLANGE	法兰	
183.	SEAL BETWEEN TANK AND FLANGE	密封(缸与法兰)	—
184.	SEAL BETWEEN FLANGE AND PUMP SUPPORT	密封(泵与法兰)	—
185.	VALVE BLOCK	阀块	
186.	MAGNETIC VALVE	电磁阀	Met 1mm smoring
187.	MAGNETIC VALVE	电磁阀	—
188.	PRESSURE RELIEVE VALVE	压力阀	190 bar
189.	NON RETURN VALVE	单向阀	—
190.	ELEC. MAGNETIC LOCK VALVE TONGS CYLINDER	夹具处电磁阀	—
191.	PRESSURE VALVE	压力阀	—
192.	MANOMETER	压力计	—
193.	SHUT - OFF VALVE	阀	—
194.	RESTRICTION	限制器	M6x φ 2mm
195.	NON RETURN VALVE	单向阀	—
196.	OIL COOLER	油冷却	—
197.	COOLER HOSE	冷却管	—
198.	HYDR. HOSE FOR PRESSCYLINDER (2 PIECES) L = 1000MM	管	L = 1000mm
199.	HYDR. HOSE FOR PRE - COMPRESSION CYLINDER (2 PIECES) L =	管	1200mm

	1000MM		
200.	HYDR.HOSE FOR PRE - COMPRESSION CYLINDER (2 PIECES) L = 1000MM	管	1300mm
201.	HYDR.HOSE FOR TONGS CYLINDER (2 PIECES) L = 1000MM	管	1650mm
202.	UNION	连接器	1/4"
203.	UNION	连接器	1/4"
204.	UNION	连接器	3/8"
205.	BACKET UPPER PART	支撑网 (上半)	φ95x144. version1.
206.	BACKET LOWER PART	支撑网 (下半)	φ95x144. version1.
207.	PRODUCTION MONITOR WHEEL	产量监视器飞轮	φ90x4 (8x φ14). version1.
208.	SWIVELARM PRODUCTION MONITOR WHEEL	产量监视器飞轮托架	100x58x55, version 1.
209.	PLAIN WASHER	垫片	M8
210.	DISMANTLING TOOL - CROSS SLEEVE	工具 (拆卸船型衬套)	φ65x30 vers. 1
211.	DISMANTLING TOOL - BRONZE SEAL BUSH	工具 (拆卸铜套)	φ72x30 vers. 1
212.	DISMANTLING TOOL - SUPPORT PLATE	工具 (拆卸支撑板)	150x150x20 vers. 1
213.	DISMANTLING TOOL - THREADED ROD	工具 (拆卸杆)	M20x1.5L = 600
214.	DISMANTLING TOOL - THREADED ROD	工具 (拆卸杆)	M20x30
215.	BIG BAG FILLING STATION	收容器	0.8m3
216.	SACK CLASP	麻袋扣子	D = 250 - 320 leather
217.	BIG BAG	大袋子	One way bag
218.	PALLET	抱捆	1200x1000mm
219.	MOTOR	电机	0.25KW 7AB71
220.	PRESS CHANNEL	压块传输槽	—
221.	TANK	气罐	150L
222.	COMPRESSOR	空压机	SG285K
223.	AUTOMATIC CONDENSATION DRAIN	自动泄水阀	BODEL 3800H
224.	AIR DONDITIONING UNIT	温控系统	LFR-1/2"
225.	COUPLING	接头	1/4"
226.	PIPE	管道	1/4"
227.	BEND	弯头	1/4" 90°
228.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	1/2"
229.	DOUBLE NIPPLE	双向接头	1/4"
230.	COMPRESSORPUMP	压缩泵	561-22000
231.	ELECTRICMOTOR	电机	559-410
232.	PRESSURE SWITCH	压力开关	551-06
233.	NON-RETURN VALVE	单向阀	570-21
234.	NON-RETURN VALVE RUBBER	单向阀胶皮	570-45
235.	SAFETY VALVE	安全阀	571-01

236.	AIR FILTER	过滤器	561-22045
237.	AIR FILTER ELEMENT	滤芯	561-22038
238.	V-BELT	V 型皮带	559-830
239.	FLEXIBLE HOSE	软管	568-396
240.	PRESSURE GAUGE	压力表	558-081
241.	DOOR LOCK	隔音室门锁	575-015
242.	1 ST FILTER STAGE	第一层过滤柜	PRE-FILTER 1
243.	2 ND FILTER STAGE	第二层过滤柜	PRE-FILTER 2
244.	3 RD FILTER STAGE	第三层过滤柜	ABSOLUTE FILTER
245.	FILTER	过滤材料	—
246.	ABSOLUTE FILTER	过滤材料	—
247.	FILTER	过滤材料	—
248.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 80
249.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 100
250.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 120
251.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 140
252.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 150
253.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 175
254.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 250
255.	Welded pipe	管道	1mm galv L =2000 D = 300
256.	Bend 90°	弯头	R = 2D 1mm galv D = 100
257.	Bend 90°	弯头	R = 2D 1.5mm galv D = 175
258.	Bend 90°	弯头	R = 2D 1mm galv D = 140
259.	Bend 90°	弯头	R = 2D 1.5mm galv D = 300
260.	Bend 60°	弯头	R = 2D 1mm galv D = 100
261.	Bend 60°	弯头	R = 2D 1mm galv D = 80
262.	Segment 45°	弯头	1mm galv D = 100
263.	Segment 45°	弯头	1mm galv D = 140
264.	Segment 45°	弯头	1mm galv D = 80
265.	Segment 45°	弯头	1mm galv D = 175
266.	Segment 45°	弯头	1mm galv D = 300
267.	Plexiglas pipe with flanged socket	透明管	1mm D = 175 galv
268.	Fork 30°	三通	Conical70/30% 1.5mm galv D = 175/150/100
269.	Cone	变径	piece 1.5mm galv D = 140/150
270.	Fork 30°	三通	Conical50/50% 1.5mm galv D = 100/80/80
271.	Fork 45°	三通	1.5mm galv D = 80
272.	Adjustable air bleed	调节阀	φ80 - φ100/L102
273.	Fork 30°	三通	Conical70/30% 1.5mm galv D = 120/100/80

274.	Fork 30°	三通	Conical70/30% 1.5mm galv D = 140/120/80
275.	Fork 30°	三通	Conical70/30% 1.5mm galv D = 150/140/80
276.	Fork 30°	三通	Conical70/30% 1.5mm galv D = 175/150/80
277.	Cone piece	变径	1.5mm galv D = 250/300
278.	Plexiglas pipe with flanged socket	透明管	1mm D = 80/L = 200
279.	Welding end	弯头	2mm painted L = 55 D = 300
280.	Tighten band	抱箍	φ300 L = 120
281.	Earth strap	地线	L = 150 mm
282.	Earth strap	地线	L = 300 mm
283.	Air flow control gate	限流板	1.5mm galv D = 175
284.	Air flow control gate	限流板	2mm galv D = 300
285.	Pull - ring	卡子	D = 80
286.	Pull - ring	卡子	D = 120
287.	Pull - ring	卡子	D = 140
288.	Pull - ring	卡子	D = 100
289.	Pull - ring	卡子	D = 150
290.	Pull - ring	卡子	D = 175
291.	Pull - ring	卡子	D = 250
292.	Pull - ring	卡子	D = 300
293.	U - shaped seal	密封垫	D = 80
294.	U - shaped seal	密封垫	D = 120
295.	U - shaped seal	密封垫	D = 140
296.	U - shaped seal	密封垫	D = 100
297.	U - shaped seal	密封垫	D = 150
298.	U - shaped seal	密封垫	D = 175
299.	U - shaped seal	密封垫	D = 250
300.	U - shaped seal	密封垫	D = 300
301.	U - shaped seal	密封垫	D = 300(2mm)
302.	Wire	金属丝网	φ314
303.	Ductwork /wall mounting	支架	R2 - L =250
304.	Ductwork flamco ceiling mounting	支架	φ300
305.	Ductwork flamco ceiling mounting	支架	φ80
306.	Ductwork flamco ceiling mounting	吊架	φ100
307.	Ductwork flamco ceiling mounting	吊架	φ120
308.	Ductwork flamco ceiling mounting	吊架	φ140
309.	Ductwork flamco ceiling mounting	吊架	φ175
310.	Restriction plate	限速板	φ92/ φ40
311.	Restriction plate	限速板	φ92/ φ50

312.	Restriction plate	限速板	φ 92/ φ 60
313.	Restriction plate	限速板	φ 92/ φ 70
314.	U - shaped seal	密封	2mm D = 80
315.	Railplug rd2	塞子	20x35mm
316.	Support ductwork flamco &rail/ wall mounting	架子	φ 100
317.	Support ductwork flamco &rail/ wall mounting	架子	φ 140
318.	HOSE D51	软管	D51
319.	APPLICATION GUN FOR CARTRIDGE	硅胶枪	SIZE 305-310 ml
320.	BRONZE PUNCH TOOL	铜棒	-
321.	CONVERTOR PC->MPI	PC->MPI 转换器	-
322.	NULMODEM CABLE	RS232 编程电缆	RS232, L=6m
323.	ALLEN HEAD WRENCH " L "	六角扳手	42 17MM
324.	EXTENSION TUBE	加长杆	L=750
325.	OIL PUMP	油泵	-
326.	HOSE	油管	-
327.	HOSE CLAMP ABA	管夹子	-
328.	PULLING TOOL CROSS SLEEVE&SEAL BUSH	船形衬套拆装工具	
329.	LOCK GLUE BREAK STRENGTH	密封胶	40-85
330.	SPRAY CAN WITH COPPER GREASE	防锈剂	230 ml
331.	PRESSURE TESTING TOOL PRE-COMPRESSION	预挤压器测量工具	-
332.	OIL PUMP	油泵	-
333.	FUNNEL INLET OUTLET	料斗	D200mm
334.	HOSE CLAMP ABA 19-28mm, OUTLET	软管卡子	D20mm
335.	FUNNEL INLET, OUTLET	料斗	D200
336.	GREASE GUN G1/8 WITH HOSE AND NIPPLE	黄油枪	-
337.	GRESASE CARTRIDGE	黄油 r13	RL3
338.	CHALK 255 G;	墨粉	TYPE 1-47-803
339.	TELESCOPE-GANTRY	梯子	LADDER L=1.85-6.4 MTR
340.	EXTENSION CORD	延长线	L=6M
341.	TOOLBOX WESMA 5 TIER,	五层工具箱	600X200X200mm
342.	ASSEMBLY DRAWING HOISTING GANTRY 2	龙门吊架安装图	500X4400X4250/37
343.	TELESCOPE-GANTRY LADDER	龙门吊架	L=1.85-6.4 MTR
344.	POPRIVETS FOR ANTI SPART RING	铆钉	D4*10
345.	SCREW SAFETY DISK	安全板螺栓	M12*30
346.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M6
347.	PREVAILING TORQUE THE HEXGAON NUT	螺栓	M6
348.	TEFLON	生料带	L=12M
349.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M1*16

350.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M10
351.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M6*16
352.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M6
353.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M12*20
354.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M10*25
355.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M10*16
356.	STUD-METAL END	螺栓	M10*25
357.	HEXAGON NUT	螺母	M10
358.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M12*40
359.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M12*40
360.	EXTERNAL TAB WASHER	垫片	M12
361.	SPRING PIN SLOTTED HEAVY	垫片	6*10
362.	HEXAGON SOCKET SET SCREW , CONE POINT	螺栓	M8x12
363.	HEXAGON SOCKET SET SCREW , CONE POINT	螺栓	M8x20
364.	HEXAGON SOCKET SET SCREW , CONE POINT	螺栓	M8x10
365.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M20x80
366.	HEXAGON NUT	螺母	M20
367.	NORD - LOCK LOCK WASHER	垫片	M20
368.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺母	M12x30
369.	NORD - LOCK LOCK WASHER	垫片	M12
370.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺母	M6x16
371.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M6
372.	HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREW	六角螺母	M8x16
373.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺母	M10x25
374.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M10
375.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺母	M10x40
376.	NORD - LOCK LOCK WASHER	垫片	M10
377.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺栓	M8x25
378.	NORD - LOCK LOCK WASHER	垫片	M8
379.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺栓	M20x150
380.	NORD - LOCK LOCK WASHER	垫片	M20
381.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺栓	M8x80
382.	HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREW	六角螺栓	M6x25
383.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	六角螺栓	M10x20
384.	SLOTTED CHEESE HEAD SCREW	螺栓	M6x10
385.	BLIND RIVET NUT WITH CYL. HEAD TYPE PO	螺母	M8 0.25 - 3
386.	SLOTTED CHEESE HEAD SCREW	螺栓	M6x30
387.	SPRING LOCK WASHER FOR CYL. HEAD SCREW	螺栓	M6

388.	HEXAGON NUT	螺母	M20
389.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M20
390.	SLOTTED COUNTERSUNK HEAD SCREW	螺栓	M5x8
391.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M8x16
392.	SPRING LOCK WASHER	垫片	M8
393.	WASHER	垫片	135x30x5, version 1.
394.	BLIND RIVET NUT WITH CYL. HEAD TYPE PO	螺母	M6 0.5 - 3
395.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M6x12
396.	SINGLE CHAMFER PLAIN WASHER	垫片	M6
397.	CROSS RECESSED COUNTER. HEAD TAP. SCREW	螺栓	ST3. 9x9. 5
398.	SLOTTED PAN HEAD TAPPING SCREW	螺栓	ST4. 2x13
399.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M10x20
400.	SPRING LOCK WASHER	垫片	M10
401.	HEXAGON HEAD SCREW	螺栓	M8x12
402.	SPRING LOCK WASHER	垫片	M8
403.	HEXAGON HEAD SCREW	六角螺栓	M8x40
404.	HEXAGON NUT	六角螺母	M8
405.	SPRING LOCK WASHER	垫片	M8
406.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M6x40
407.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M6x190
408.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M5x90
409.	HEXAGON CONNECTION NUT HEIGHT	螺母	3xD M10
410.	PREVAILING TORQUE TYPE HEXAGON NUT	螺母	M10
411.	PLAIN WASHER	垫片	M10
412.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M10x25
413.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M10x50
414.	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	螺栓	M8x10
415.	PLAIN WASHER	垫片	M8
416.	HEXAGON NUT	螺母	M20
417.	HEXAGON NUT , FINE PITCH THREAD	螺母	M20x1. 5
418.	PLAIN WASHER FOR HEAVY APPLICATION	垫片	M20

OBS 电气通用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 4-32
2.	AXILIARY CONTACT	辅助接触器	NHI 11-PKZ 0
3.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-6. 3
4.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-1. 6

5.	THREE-PHASE TERMINAL	断路器	BK25/3-PKZ0
6.	CURRENT LIMITER	断路器	CL-PKZ0
7.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-16
8.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-10
9.	TRANSFORMER CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-6.3-T
10.	TRANSFORMER CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-4-T
11.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-0.16
12.	THERMISTOR RELAY	热敏电阻继电器	EMT6-DBK
13.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	PKZM 0-1
14.	CIRCUIT BREAKER	断路器	FAZ-2-C3
15.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	FAZ-XHI001
16.	INDICATOR LIGHT	指示灯	M22-LC-G
17.	AUXILIARY RELAY	辅助继电器	DIL ER-40
18.	AUXILIARY RELAY	辅助继电器	DIL ER-22-G
19.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	40 DIL
20.	AMPLIFIER MODULE	功放模块	VS 2 DIL
21.	AUXILIARY RELAY	辅助继电器	DIL ER-40-G
22.	SWITCH-DISCONNECTOR	主开关	NZM7-160
23.	CONTACT	辅助触点	EK 10
24.	CONTROL POWER TAP	控制线圈	ST 160-NZM7
25.	MAIN SWITCH ASSEMBLY KIT	把手	V-NZM7
26.	UNDER VOLTAGE RELEASE	跳闸线圈	U-NZM7
27.	CONTACTOR	接触器	DIL 1 M
28.	CONTACTOR	接触器	DIL 0 M
29.	CONTACTOR	接触器	DIL 00 AM
30.	CONTACTOR	接触器	DIL 00 M
31.	CONTACTOR	接触器	DIL EM-01-G
32.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	11 DIL M
33.	AUXILIARY CONTACT	辅助接触器	31 DIL M
34.	MECH. INTERLOCK	机械互锁	MV DIL M
35.	MOTOR CIRCUIT BREAKER	断路器	NZM7-63H
36.	MAIN SWITCH ASSEMBLY KIT	把手	V-NZM7-SW
37.	KEY-OPERATED ACTUATOR	钥匙开关	M22-WRS
38.	EMERGENCY STOP ACTUATOR	紧急开关	M22-PV
39.	PUSH-BUTTON ACTUATOR	按钮开关	M22-D-G-X1
40.	PUSH-BUTTON ACTUATOR	按钮开关	M22-D-R-X0
41.	PUSH-BUTTON ACTUATOR	按钮开关	M22-D-S
42.	PUSH-BUTTON ACTUATOR	按钮开关	M22-D-B

43.	FIXING ADAPTER	按钮开关适配器	M22-A
44.	CONTACT ELEMENTS	辅助触点	M22-K10
45.	CONTACT ELEMENTS	辅助触点	M22-K01
46.	SAFETY SWITCH	安全开关	AZ16zvK v9305
47.	PHOTOELECTRIC PROXIMITY SWITCH	光电开关	IF010-30-10/01YPKG+VF30
48.	VIBRATION LIMIT SWITCH	震动料位开关	FTM 30 - A2AA1, 10~55V
49.	EMERGENCY SWITCH BOX	紧急开关盒	M22-PV/KC11/IY
50.	AIR VALVE	气阀	SCG353A043, 24V
51.	PRESSURE SWITCH	压力开关	MCS11
52.	AIR VALVE	气阀	VEP 508, 24v, 15w,
53.	INDUCTIVE PROXIMITY SWITCH	接近开关	IF5915-IFK 3004BBPKG/US
54.	PHOTOELECTRIC PROXIMITY SWITCH	光电开关	WT36-P710
55.	PHOTOELECTRIC PROXIMITY SWITCH	光电开关	WT27-2P610
56.	COIL HYDRAULIC VALVE	液压阀	617471, 24V, 39W
57.	AGNETIC LOCK VALVE	电磁锁紧阀	NGZ-3-1R-N24
58.	LASER PRINTER, NETWORK	激光打印机	230Vac/50-60Hz

OBS 机械通用件清单

序号	英文名称	中文名称	型号
1.	MEASURING TAPE	卷尺	TYPE YB210CM:L=10M
2.	OUTLINE MARKER	墨盒	0-47-100;L=30
3.	SQUARE ANGLUS	直角尺	NO 54, MODEL 300mm-12"
4.	CONCRETE DRILL REX	冲击钻头	JUMBO 6x100mm
5.	CONCRETE DRILL REX J	冲击钻头	JUMBO 8x100mm
6.	CONCRETE DRILL REX	冲击钻头	JUMBO 10x100mm
7.	CONCRETE DRILL REX	冲击钻头	JUMBO 12x100mm
8.	GRINDING DISC	砂轮锯磨片	BDA 62
9.	CUT THROUGH GRINDING	砂轮锯切片	DISC BNA 62
10.	HAMMERDILL	冲击钻	GSB-20-2-RE
11.	GRINDER	砂轮锯	GWS-10-125-CS
12.	EXTENSION CORD	插线盘	25 MTR
13.	POPNUIT PLIER	柳钉枪	-
14.	BIT FOR POPNUIT PLIER	柳钉枪附件头	-
15.	INSPECTION LAMP	照明灯	100 WATT 220 V
16.	VC LAMP	防震灯泡	60W
17.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	6X7mm

18.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	8X9mm
19.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER T	双开口扳手	10X11mm
20.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	12X13mm
21.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	14X15mm
22.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER T	双开口扳手	17X19 毫米
23.	DOUBLE OPEN ENDED SPANNER	双开口扳手	24X30mm
24.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	8mm
25.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	9mm
26.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	10mm
27.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	13mm
28.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	17mm
29.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	19mm
30.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	24mm
31.	COMBINATION SPANNER	梅花扳手	30mm
32.	ADJUSTABLE SPANNER	活扳手	TYPE 60-12-CP
33.	LONG PATTERN ALLEN HEAD WRENCH SET	内六扳手	TYPE PH 42-88
34.	COMBINATION PLIER	克丝钳	VDE 8210-200
35.	DIAGONAL CUTTER	偏口钳	VDE 8314-160
36.	STRIPPING PLIER	剥线钳	VDE 8098-160
37.	TELEPHONE PLIER	尖嘴钳	VDE 8132-180
38.	UNIVERSAL PLIER	鱼嘴钳	TYPE 146-10 CP
39.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥,	154 S-4.5
40.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	54 S-5.5
41.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	54 S-8
42.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	154 S-12
43.	SCREWDRIVER FOR SLOTTED HEAD SCREWS	一字改锥	153 S-5.5
44.	SCREWDRIVER FOR CRUCIFORM HEAD SCREWS	十字改锥	160 S-1
45.	SCREWDRIVER FOR CRUCIFORM HEAD SCREWS	十字改锥	160 S-2
46.	SCREWDRIVER FOR CRUCIFORM HEAD SCREWS	十字改锥	161 S-2
47.	SCREWDRIVER SCHMERSAL	微型改锥	L=87mm, WIDTH=1.7mm
48.	SCREWDRIVER (ELECTRICAL)	电气改锥	0.6X3.5mm
49.	SCREWDRIVER (ELECTRICAL)	电气改锥	0.6X2.5mm
50.	SCREWDRIVER (ELECTRICAL)	电气改锥	1.0X4.0mm
51.	VOLTAGE TESTER	电笔	4615-3.5
52.	ENGINEERS' HAMMER	手锤	
53.	RECOIL FREE HAMMER T	塑料锤	267-45
54.	WIRE BRUSHES	铁刷	—
55.	BENDING BAR	撬棍	286

56.	CARBIDE SCRIBER	划针	—
57.	CENTRE PUNCH	洋铳	100-15
58.	POCKET CALIPER	油标卡尺	—
59.	MEASURING	盒尺	L=5M
60.	LEVEL 50 CM SOLA TORPEDO	水平仪	—
61.	PADLOCK	密码锁	160/50
62.	FLAT FILE	平锉	8701-2-10, L=250mm
63.	ROUND FILE	圆锉	8722-2-10, ;L=250mm
64.	HALF ROUND FILE	半圆锉	L=250mm
65.	KNIFE, STANLEY	电工刀	
66.	HACK SAW, 225-PLUS	木锯	300mm-12”
67.	IRON SAW BLADE	铁锯	300mm-12”
68.	STEEL DRILL HSS, A001	钻头	3.0mm,
69.	STEEL DRILL HSS,	钻头	4.0mm
70.	STEEL DRILL HSS,	钻头	5.0mm
71.	STEEL DRILL HSS,	钻头	6.0mm
72.	STEEL DRILL HSS,	钻头	6.5mm,
73.	STEEL DRILL HSS,	钻头	8.0mm
74.	STEEL DRILL HSS,	钻头	8.5mm,
75.	STEEL DRILL HSS,	钻头	9.1mm
76.	STEEL DRILL HSS,	钻头	10.0mm,
77.	WEBBING BELT SLING	吊装带	3000KG
78.	WEBBING BELT SLING	吊装带	2000KG
79.	WEBBING BELT SLING T	吊装带	1000KG
80.	H-CLOSING GREEN PIN	吊环	MAX. 6500 KG
81.	H-CLOSING GREEN	吊环	AX. 2000 KG
82.	EXTENSION CORD	插线座	—
83.	INSPECTION LAMP	照明灯	100 WATT 220 V
84.	VC LAMP	防震灯泡	60W
85.	HAND SAW	木锯	TYPE 2500-19-XT-HP;
86.	FLASH LIGHT	手电筒	TYPE 5521
87.	SINGLE OPEN-END SPANNER SPECIAL	单开口扳手	60MM
88.	THRUST BALL BEARING	轴承	SKF
89.	GROOVE BALL BEARING	轴承	SKF
90.	SCREWDRIVER MAGNETIC FOR BITS	安全磁力改锥	—
91.	BIT	安全磁力改锥头	NO. 2-1/4”

备注: 附件 9 与附件 10 中所列备件为维保过程中供应商可能需更换、维修的备件, 本维保项目为全包式服务, 由投标人提供, 甲方不再支付任何费用。

附件 11:**安全管理责任书**

确保人民银行钞票处理中心各型设备保养、维修、维护过程中的管理安全与施工安全，经双方协商一致，XX 公司（乙方）自愿同意签订如下安全责任协议：

一、严格落实安全管理责任制。乙方法人代表为乙方安全管理第一责任人，对本部门人民银行钞票处理中心场地各型设备的安全管理负责。乙方需认真贯彻执行国家安全管理的相关法律法规和人民银行安全管理和安全施工的有关规定，确保设备在保养、维修和维护期间的管理安全和人员安全。

二、乙方建立和健全设备保养、维修和维护操作时的各项安全管理制度，并确保保养、维修和维护人员严格遵守各项安全管理制度和人民银行钞票处理中心各场地的安全管理要求，将安全责任落实到位。

三、乙方设备保养、维修和维护人员因未遵守相关安全管理制度而造成的设备和人身安全事故，由乙方全权负责。

四、人民银行钞票处理中心有义务及时指出乙方设备保养、维修和维护人员操作时存在的安全隐患，并要求相关人员及时纠正或采取必要的防控措施堵塞漏洞，相关情况钞票处理中心将第一时间通报乙方安全管理第一负责人。

五、本责任书作为设备保养、维修和维护合同的附加条款，一式两份，双方各存一份，在服务合同期内，上述责任不因责任人（法人代表）更换而改变，责任人（法人代表）更换时，接任者继续履行保密安全责任。

XX 公司（乙方）

法人代表签字（盖章）：

年 月 日

附件 12:

保 密 责 任 书

为落实《中华人民共和国保守国家秘密法》，加强全国钞票处理中心保密工作的规范管理，强化为确保人民银行钞票处理中心保密工作的规范管理，强化责任意识，预防和杜绝失、泄密事件的发生，XX 公司（乙方）在设备维护保养、维修服务采购需求中签订并执行如下保密安全责任。

一、严格落实保密责任制。乙方法人代表为乙方保密工作第一责任人，负责本部门的安全保密工作。认真贯彻执行《人民银行保密工作规定》和保密委员会有关工作布置和要求，确保全年无失、泄密事件发生。

二、建立和健全各项保密安全制度。人民银行钞票处理中心要根据内部保密工作的特点，制定和健全各岗位保密安全制度，实行保密工作正规化、制度化的管理，并督促乙方把保密工作落到实处。

三、人民银行钞票处理中心与乙双方要逐级建立“保密自查、隐患自除、责任自负、接受监督检查”的保密工作运行机制，按规章制度的要求经常检查内部的保密安全工作，及时发现问题，堵塞漏洞，及时通报有关情况。

四、乙方应要求派来的维修维护人员做到：1、不提供虚假个人信息，自愿接受保密审查；2、不违规记录、存储、复制钞票处理业务工作信息；3、不得以任何方式泄露所接触和知悉的库区布局和钞票处理各类信息；4、未经中心审查批准，不得擅自发表涉及未公开工作内容的文章；5、员工离岗时，接受脱密期管理；6、违反上述 5 条规定，应承担相关经济和法律后果。

五、根据甲乙双方签订的服务合同规定，如乙方单位员工违反保密协议，或发生失、泄密事件，人民银行有权责令停止违法行为，并可以根据情节轻重对乙方处以 1 万元以上，10 万元以下的违约金。同时责令侵权人将载有工作秘密的图纸、移动介质及其他有关资料返还或销毁，构成犯罪的移交司法机关按刑事法规相关规定处理。

六、本协议书作为维护保养及维修服务采购需求附件条款在服务合同期间，上述责任不因责任人(法人代表)更换而改变，责任人(法人代表)更换时，接任者继续履行保密安全责任。

XX 公司(乙方)
法人代表签字(盖章):

年 月 日

附件：

评分细则

一、评标办法与分制

本项目评审采用综合评分法，百分制，标准分为 100 分（不含加分）。

二、评分方法与评审原则

1、评标委员会评委根据本细则所列评分标准，对各投标人进行独立评分。各评委对投标人的评分进行算术平均得出投标人最终得分，并据此对投标人进行排名推荐中标候选人。

2、评审中应遵循“质优价廉者优先”的综合评审基本原则。

3、根据财库[2019]9号、18号、19号文，节能环保产品是指纳入政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单并依据品目清单提供认证证书的产品。

4、中小企业是指符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的中型、小型和微型企业，且必须填写并提供本招标文件所附《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

在政府采购活动中，供应商提供的货物或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）规定的中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；**在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。**

（2）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

监狱企业是指根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》中规定的监狱企业，且必须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

残疾人福利性企业是指人根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》中规定的残疾人福利性企业，且必须提供《残疾人福利性单位声明函》

根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》要求，符合条件的上述企业，投标产品价格给予 10%的扣除，用扣除后的投标价格参与评审。

注：此条款适用于非专门面向中小企业的采购项目。残疾人福利性企业、监狱企业本身为中小企业的，不重复扣除。

三、评分标准（见下表）

评分项目及评分标准	评分区间	指标类别	
一、投标人报价（分值 15 分）			
<p>综合评分法中的价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>投标人报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) x 价格权值 x 100；</p> <p>本项目中价格权值 = 15%。</p> <p>按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，对符合规定的小微企业报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。</p>	15 分	客观分	
二、投标人资信与履约能力评价（分值 25 分）			

<p>1. 商务要求第 2 项, 根据投标人对 CDS 和 OBS 系列设备的原理、结构和 workflow 掌握情况进行评价。材料详细, 叙述清晰得 6 分; 材料不清晰或没有提供材料不得分。</p>	0-6 分	主观分	
<p>2. 商务要求第 3 项, 根据投标人提供自 2019 年 8 月 1 日以来的合同案例进行评价。每提供一个相同设备维保合同案例得 4 分, 同类设备维保合同案例得 1 分, 加满 10 分为止。仅有同类设备案例, 最高得 5 分。无合格案例不得分。多年维保服务项目, 可按签订合同数量计算。(案例数量不限, 提供用户证明文件或维保合同, 维保合同至少提供合同首尾页、签订双方签字盖章页和标的页) 维保对象为同品牌残钞销毁设备或碎钞压块设备的案例为相同案例, 维保对象为不同品牌的残钞销毁设备或碎钞压块设备案例为同类案例。</p>	0-10 分	客观分	
<p>3. 商务要求第 26 项, 根据投标人提供材料对各投标人就信誉、履约状况等方面进行评价。投标人提供相同案例的用户评价材料, 评价为满意、合格等结论的评 5 分。投标人提供同类案例的用户评价材料, 评价为满意、合格等结论的评 2 分。投标人提供相同案例或同类案例评价结果为差、不合格等结论的得零分, 没有评价材料的得零分。</p>	0/2/5 分	客观分	
<p>4. 商务要求第 28 项, 对照招标文件合同条款逐条响应的投标文件评满分 4 分, 存在负偏离的不得分。</p>	0/4 分	客观分	
<p>三、维护服务及技术支持 (分值 60 分)</p>			
<p>服务需求响应与偏离程度 (60 分) 技术要求第 9、10、12、13、15、16、19、24 项, 商务需求第 7、10、11、24 项共计 12 项, 每满足一项得 5 分。</p>	0-60 分	客观分	