附件：

更正内容

1. 调整“★”条款，减少“★”设置。具体内容见附1。在符合性审查栏增加：1、厂制品需提供食品接触产品卫生认证证书、食品接触产品安全认证证书，否则不通过。2、投标人所供产品类别列入财政部、国家发展和改革委员会发布的“节能产品政府采购品目清单”中规定强制采购的节能产品，投标人必须提供强制采购的节能产品，否则不予通过（提供的认证证书须在有效期内）。
2. 重新修改部分采购需求及技术要求 ，将GB4806.9-2016、GB/T2423.17-2008盐雾测试、HJ/T62-2001《饮食油烟净化技术要求及检验技术规范(适用)》、DB31/844-2014《餐饮业油烟排放标准》等标准，修改为GB4806.9、GB/T2423.178盐雾测试、HJ/T62《饮食油烟净化技术要求及检验技术规范(适用)》、DB31/844《餐饮业油烟排放标准》。提供新旧标准相关资料均可。

三、1.将“★所投产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的相关规定，符合福建省卫生健康委员会国产设计饮用水卫生安全产品许可批件批准文号闽卫水字(2018)第0169号。”调整为“所投产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的相关规定，符合卫生健康委员会颁发的卫生许可批件。提供报告复印件。2.将“★食品加工设备需有中国质量认证中心CQC颁发的食品接触产品安全认证证书,修改为“★食品加工设备需有CQC认证的的食品接触产品安全认证证书。” 。

四、调整招标文件中关于节能、环保评分要求，将节能强制性要求设置为符合性审查内容,不提供资料不通过，共12个产品;将环保要求设置为评分项，分值2分。具体内容见附2。

附：1.人民银行改造项目地下一层厨房、首层餐厅及九层厨房设备采购产品一览表（含小卖区设备）

2.评审规则

**附1：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **人民银行改造项目地下一层厨房、首层餐厅及九层厨房设备采购产品一览表（含小卖区设备）** | | | | | | | | |  |
| **序号** | **设 备 名 称** | **尺 寸(毫米)** | **预留 电压** | **预留 功率** | **单位** | **数量** | **产品技术要求描述更新** | **是否节能、环保标产品** | **备注** |
| 1 | 电子地秤 | 载重1吨以上 | 220V | 0.1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：显示：LCD 6/6/6 位数，LED背光；自带限位自动复位，重复性和回零性好；秤体碳钢精工制作，标准结构；无框架、低台面、U型梁结构坚固耐用；高精度合金钢传感器，表面喷砂喷塑处理，准确稳定；精准计重、反应灵敏、持久待机、直充两用、LCD显示；可选择的单位:t(吨)、公斤(kg)、克(g)、磅(lb)、台斤等。 |  |  |
| 2 | 不锈钢地平车 | 900\*600\*900 |  |  | 件 | 7 | 1、产品材质及技术要求：承重板采用1.5mm304不锈钢制作，下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑；四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车；扶手采用Φ38X1.5mm不锈钢圆管一次成型制作，加支撑架，与承重板焊接牢固连接。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 3 | 挂墙洗手星 （含感应龙头） | 455\*455\*（240+25） | 220V | 0.1KW | 台 | 6 | 1、产品材质及技术要求：0.8mm厚 304不锈钢制造；含感应龙头，带混水阀；3.5" (89mm) 不锈钢去水连隔渣；星盆尺寸：381\*323\*150Hmm。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 4 | 自循环异味控制装置 | 565\*220\*118 | 220V | 0.1KW | 台 | 6 | 产品技术要求：通过高能高聚氧离子管电离中的电晕放电技术和高压高能粒子激发技术，产生双离子束及高能粒子以及连锁生成的OH自由基，具有强氧化性及高能分解能力，能够打开VOC、苯类、烷类、硫化氢、氨等分子的化学键，分解成二氧化碳、水及碳化合物；能破坏微生物、如病毒、霉菌、细菌等的细胞结构并使其丧失活性，达到祛除臭味的目的。可调节离子净化强度；304不锈钢材质，风量≥270m3/h；液晶显示屏，可实时监测空气质量。 ★空气消毒效果鉴定实验检测中，空气自然菌祛除率≥95%，检测依据国家卫生部标准WS/T 648-2019附录B；需提供具有CNAS章和CMA章的权威检测报告；  ★产品依据GB/T2761-2006做室内空气净化性能检测时，TVOC祛除率≥99%，并提供第三方相应检测报告。 ★具有环境保护工程技术废气治理资质证书，提供证明文件。 |  |  |
| 5 | 不锈钢洗车桶池 （含篦子） | 1200\*900\*100 （定制） |  |  | 件 | 1 | 1、产品材质及技术要求：抗腐蚀全不锈钢304材质制作，持久耐用；可拆式防滑格栅盖板，强化凹槽防滑设计，保障厨房工作安全；盖板网格规格50\*15mm，盖板厚度25mm，格栅材质3.0mm厚不锈钢制作，沟槽体板材1.5mm厚不锈钢制作；槽内有横坡和纵坡，可拆式隔渣篮便捷安装的直插式卡套连接设计 ，易于清洁的地沟圆角设计，配密封胶圈与活动储水兜可防止异味逸出。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 6 | 商用洗地龙头 | 10.7米软管 |  |  | 件 | 6 | 产品技术要求：开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）；固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体；10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度；黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头）；进水接口为标准G1/2外螺纹。 产品技术要求符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件。 符合GB25501-2019标准要求属节水产品，并提供节水产品认证证书复印件、节水认证证书所对应的产品检验报告复印件，该型号在政采网中可查询到并提供查询结果截图。 | 水龙头属于节能产品 |  |
| 7 | 紫外线消毒灯 | 915\*30\*30 | 220V | 0.1KW | 件 | 7 | 产品技术要求：质绝缘材质灯架头，两端支架头不导电，使用更安全；采用新款直插灯座，安装简单，即插即用；利用紫外线破坏细菌病毒的DNA和RNA，几分钟即可使其死亡，达到安全有效的杀菌消毒效果。 |  |  |
| 8 | 粘捕式灭蝇灯 （壁挂式） | 395\*120\*290 | 220V | 0.1KW | 台 | 10 | 产品技术要求：外壳ABS防阻燃材料，插座带3C；双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。耗能低，无异味，无辐射；灯管：2\*8w灭蝇灯灯管，波长在260～280nm有效吸引蚊虫苍蝇；覆盖面积≥80㎡。 灭蝇灯依据GB/T27785-2011《卫生杀虫器械实验室效果测定及评价电子灭蚊蝇器》，平均捕杀率大于90%，需提供国家法定检测机构出具带CMA或CNAS标识的检测报告。 |  |  |
| 9 | 可调节四层货架 | 1220\*460\*1830 |  |  | 台 | 28 | 产品技术要求：高强度纤维符合材料，终身防锈保固；产品耐温在-38℃到88℃ ；货架单层最大承重在275-365kg，总体承重在910kg不等；层板可以自由组合搭配，随时拆卸清洗。 层板含有抗菌因子，材料经过权威机构认证并提供证明文件。 | 环保产品 |  |
| 10 | 骨形连接垫仓板 | 915\*533\*300 |  |  | 件 | 6 | 产品技术要求：高强度纤维符合材料，终身防锈保固，材料经过权威机构认证；单体结构和坚固的架腿结合，提供特有的强度和稳定性，承重680kg；大载重量的聚丙烯材料可在零下38温度下安全使用，不会生锈、腐蚀或弯曲；选择条格式顶面可确保易腐败产品周围的最大空气流通量。 | 环保产品 |  |
| 11 | 冷藏库 （库板） | 5400\*6200\*2600（定制） |  |  | ㎡ | 100 | 产品技术要求：1、冷库板及库门表面金属材料为双面SUS304#不锈钢板，表面金属材料板厚0.8mm，保温材料为100%CFC-Free高密度聚氨脂阻燃保温材料100mm以上；物理性能：冷库墙板密度：≥40 kg / M3；冷库地台密度：≥46 kg / M3；导热系数：≤0.024W/m•K；抗压指数：25daN/M2；抗压强度：≥160kPa；粘结强度：＞0.100Mpa；抗弯承载能力：≤8.80mm。2、拼装件式组合冷库，冷库墙板和墙板间、墙板和天花板间采用快速锁直角直边连接，冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁固定，垂直面至少使用三组偏心钩/锁固定；冷库板边缘预置橡胶密封垫，库板系统为气密的，防溅水和可以喷水器清洗，库板系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准；库板封边收口，除地板外，所有库板之间采用聚氯乙烯密封胶条，确保冷库的长久密封性；安装后的天花板必须能承受每块板最少150daN 的集中重量；冷库内部净高度，从竣工完成面标高起，应至少2300mm；低温冷库应配置平衡窗并带有电加热装置，电线接驳不能外露，要从库板内穿上冷库顶接驳；冷库地面采用地平式做法，铺设瓷砖与通道平；冷库地台表面材料双面0.5mm镀锌板，保温材料与墙板同，地台安装完毕，加水泥沙浆贴防滑地砖；库门为自动回归平开掩门，所有冷库门的开启度应≥ 90°，标准掩门尺寸1900\*840，表面金属材料与墙板同，带自动闭门及锁死警报系统；冷库门镶嵌耐低温的PVC磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁；门锁为安全门锁式，可从内部打开，配合金冷库平门拉手；冷库门及门框均配置发热线(220V/ 1 /50Hz)以防结露，发热线需容易更换；配一套LED冷库专用灯 灯开关配有文字标注，必须嵌入式安装在门框上，所有的管线必须安装在门框内，不能外露；电子显示温度表及冷库LED三防灯等。  ★冷库板保温层必须符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准。 ★具备IS09001质量管理体系认证证书、ISO环境质量体系认证证书、ISO职业健康安全管理体系认证、提供权威机构出具的食品接触产品安全认证证书、GC2压力管道安装资质证书。 | 环保产品 |  |
| 12 | 冷藏库 （冷风机） | 1155\*470\*430 |  |  | 台 | 2 | 1、产品技术要求：冷风机采用国际知名品牌技术，国内合作厂家产品，冷风机需在各个应用范围都具有最佳的性价比；中温有8个型号，1~4个风扇，冷量范围在2.0~9.9KW；低温有8个型号，1~4个风扇，冷量范围在1.1~5.4KW；铝镁合金面板（防腐防氧化），标准铜管铝翅片；配国际知名品牌Interlink风扇电机；采用300mm风扇结构紧凑，全系列高度仅430mm，增加冷库储存高度；接水盘可180度反方向安装，并接有32mm螺纹接头；全新的柜式设计，可以容易地打开电气侧的外壳及制冷管路的外壳；电气接线板正面安装，方便接线及维修，接线端子大大简化了接线；标准型号都安装有针阀，外壳顶端装有抓脚吊耳；安装有牢固的绳索，用于修时固定接水盘。 ＃2、冷风机选型需与库外制冷机组选型相匹配，达到最佳使用效果，供货厂家需根据最终确定的压缩机组选型复核冷风机选型并经设计确认才能供货。 ★蒸发器提供符合检测依据GB/T 25129-2010的第三方检测报告。 |  |  |
| 13 | 冷藏库 （风冷机组及配件安装） | 610\*720\*553 | 380V | 4KW | 套 | 2 | 1、产品技术要求：压缩机采用国际知名品牌技术，国内合作厂家产品，机组需在各个应用范围都具有最佳的性价比；风冷冷凝器采用高端内螺纹管设计和超银焊接工艺，有效地提高换热性能和确保长期应用冷量不衰减；配国际知名品牌Interlink风扇电机；高效的COP性能表现，是经济节能的最优选择；装置系统比较简单，维修故障率比较小；噪音低，适应噪音影响要求低的条件环境；包含控制系统的多种可选方案使机组应用具有灵活性；含油分、供液组件及大号冷凝器，预留散热排风量3000m^3/h。 ＃2、清单中制冷机组选型为库外机组就近安装标准选型，如库外制冷机组与室内冷风机连线超过10米以上，需供货厂家根据现场机组实际摆放距离进行二次设备选型并经设计确认才能供货。 ★制冷机组提供符合检测依据GB/T21363-2018的第三方检测报告。 | 压缩机属于环保产品 |  |
| 14 | 冷冻库 （库板） | 5600\*6200\*2600 （定制） |  |  | ㎡ | 100 | 产品技术要求：1、冷库板及库门表面金属材料为双面SUS304#不锈钢板，表面金属材料板厚0.8mm，保温材料为100%CFC-Free高密度聚氨脂阻燃保温材料100mm以上；物理性能：冷库墙板密度：≥40 kg / M3；冷库地台密度：≥46 kg / M3；导热系数：≤0.024W/m•K；抗压指数：25daN/M2；抗压强度：≥160kPa；粘结强度：＞0.100Mpa；抗弯承载能力：≤8.80mm。2、拼装件式组合冷库，冷库墙板和墙板间、墙板和天花板间采用快速锁直角直边连接，冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁固定，垂直面至少使用三组偏心钩/锁固定；冷库板边缘预置橡胶密封垫，库板系统为气密的，防溅水和可以喷水器清洗，库板系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准；库板封边收口，除地板外，所有库板之间采用聚氯乙烯密封胶条，确保冷库的长久密封性；安装后的天花板必须能承受每块板最少150daN 的集中重量；冷库内部净高度，从竣工完成面标高起，应至少2300mm；低温冷库应配置平衡窗并带有电加热装置，电线接驳不能外露，要从库板内穿上冷库顶接驳；冷库地面采用地平式做法，铺设瓷砖与通道平；冷库地台表面材料双面0.5mm镀锌板，保温材料与墙板同，地台安装完毕，加水泥沙浆贴防滑地砖；库门为自动回归平开掩门，所有冷库门的开启度应≥ 90°，标准掩门尺寸1900\*840，表面金属材料与墙板同，带自动闭门及锁死警报系统；冷库门镶嵌耐低温的PVC磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁；门锁为安全门锁式，可从内部打开，配合金冷库平门拉手；冷库门及门框均配置发热线(220V/ 1 /50Hz)以防结露，发热线需容易更换；配一套LED冷库专用灯 灯开关配有文字标注，必须嵌入式安装在门框上，所有的管线必须安装在门框内，不能外露；电子显示温度表及冷库LED三防灯等。  ★冷库板保温层必须符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准。 ★具备IS09001质量管理体系认证证书、ISO环境质量体系认证证书、ISO职业健康安全管理体系认证、提供权威机构出具的食品接触产品安全认证证书、GC2压力管道安装资质证书。 |  |  |
| 15 | 冷冻库 （冷风机） | 1560\*470\*460 |  |  | 台 | 2 | 1、产品技术要求：冷风机采用国际知名品牌技术，国内合作厂家产品，冷风机需在各个应用范围都具有最佳的性价比；中温有8个型号，1~4个风扇，冷量范围在2.0~9.9KW；低温有8个型号，1~4个风扇，冷量范围在1.1~5.4KW；铝镁合金面板（防腐防氧化），标准铜管铝翅片；配国际知名品牌Interlink风扇电机；采用300mm风扇结构紧凑，全系列高度仅430mm，增加冷库储存高度；接水盘可180度反方向安装，并接有32mm螺纹接头；全新的柜式设计，可以容易地打开电气侧的外壳及制冷管路的外壳；电气接线板正面安装，方便接线及维修，接线端子大大简化了接线；标准型号都安装有针阀，外壳顶端装有抓脚吊耳；安装有牢固的绳索，用于修时固定接水盘。 ＃2、冷风机选型需与库外制冷机组选型相匹配，达到最佳使用效果，供货厂家需根据最终确定的压缩机组选型复核冷风机选型并经设计确认才能供货。 ★蒸发器提供符合检测依据GB/T 25129-2010的第三方检测报告。 |  |  |
| 16 | 冷冻库 （风冷机组及配件安装） | 1070\*765\*562 | 380V | 4KW | 套 | 2 | 1、产品技术要求：压缩机采用国际知名品牌技术，国内合作厂家产品，机组需在各个应用范围都具有最佳的性价比；风冷冷凝器采用高端内螺纹管设计和超银焊接工艺，有效地提高换热性能和确保长期应用冷量不衰减；配风扇电机；高效的COP性能表现，是经济节能的最优选择；装置系统比较简单，维修故障率比较小；噪音低，适应噪音影响要求低的条件环境；包含控制系统的多种可选方案使机组应用具有灵活性；含油分、供液组件及大号冷凝器，预留散热排风量3000m^3/h。 ＃2、清单中制冷机组选型为库外机组就近安装标准选型，如库外制冷机组与室内冷风机连线超过10米以上，需供货厂家根据现场机组实际摆放距离进行二次设备选型并经设计确认才能供货。 ★制冷机组提供符合检测依据GB/T21363-2018的第三方检测报告。 | 压缩机属于环保产品 |  |
| 17 | 不锈钢四层平板货架 | 1200\*450\*1800 |  |  | 台 | 8 | 1、产品材质及技术要求：层板采用1.2mm304不锈钢制造，支架采用Φ38X1.2mm不锈钢圆管制作，工作面下加1.2mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 18 | 大单星水池 （含两个水龙头） | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 4 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（1300mm\*500mm\*450mm）1个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）2个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）2个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 19 | 大双星水池 （含两个水龙头） | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 6 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（600mm\*500mm\*450mm）2个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）2个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）2个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 20 | 食品净化设备 | 300\*165\*439 | 220V | 0.5KW | 台 | 4 | 产品技术要求：用自来水为原料，不添加任何化学物质，采用尖端技术产生纯度高达28%以上的臭氧体，进而生成高纯度、高浓度、高饱和度的溶解臭氧杀菌水，杀菌率达99%以上，去农残94以上%，除余氯80%以上，无氮氧化物生成之疑虑，使用后还原成氧气，完全无残留。 重量（净重）：7.5KG；满水时约9.5KG；臭氧浓度和流量：(1)4.0-0.5PPM (2)6.0-1.0PPM(1)270LPH (2)120LPH；启动：通电即运行，不可频繁断电；水温条件和进水要求：5-35℃ (41-95℉)；水压：2.0-7.0 kg/cm3过滤后的市政自来水；IP防护等级：IPX2；启动设定：按键启动或选配感应龙头；壁挂式，自带一个出水端。 ★微型活氧水杀菌消毒设备，已通过消毒备案平台备案（提供全国消毒产品网上备案信息服务平台查询截图）； ★提供活氧水设备对于不锈钢和铜无腐蚀性报告；对大肠杆菌灭杀率≥99.99%，对金黄色葡萄球菌灭杀率≥99.9%，提供具有第三方权威机构出具的检测报告，并具有CMA或CNAS标识。 |  |  |
| 21 | 双层工作台 | 800\*760\*810 （定制） |  |  | 台 | 3 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 22 | 刀具消毒箱 | 426\*245\*616 | 220V | 0.1KW | 台 | 6 | 产品技术要求：采用AISI304不锈钢制成。封闭箱室和保持紫外线的门由特殊熏制过的有机玻璃制成。该设备门具备磁吸功能，自带安全锁及钥匙，锁定柜体后执行消毒功能，保证使用及存放安全。刀架由透明的有机玻璃制成，带保护罩汞蒸气灯，安全保护系统。适放方式：挂墙或台面。 ★有消毒产品生产企业卫生许可证。 家用电器用电安全检测报告（符合GB4706.1-2005家用和类似用途电器的安全标准)。 有金属厨房用品防腐蚀性能认证证书及报告（符合GB/T 6461-2002,GB/T 10125-2021标准，产品保护评级:10级）。 |  |  |
| 23 | 砧板工作台 | 1800\*760\*810 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；上层台面为1.5mm厚不锈钢板，下衬30mm的木板，木板下加0.8mm不锈钢防潮板制作；下层台面1.5mm厚不锈钢板制作，下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑；脚通Φ50X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 24 | 多功能搅拌机 | 620\*640\*1070 | 380V | 3KW | 台 | 1 | 产品技术要求：采用优良先进的铸造技术完成，表面采用无尘烤漆处理，更方便清洁和耐刮磨；不锈钢搅拌球和缸，确保产品卫生和清洁；使用新DC无坛刷马达方式传动，与目前市场所使用的有碳刷的马达有很大区别，马达运转时不会产生碳粉，不会污染食物，节能环保；使用原装进口的齿轮传动，马力强，效率高，高强度耐磨；三档变速，停机换挡，操作简单。混合均匀，增加流质软性度，提高面团筋度。桶容积40升，标配：1缸、1球、1扇；重量162KG ★有权威认证及检测机构出具的食品接触产品安全认证证书及试验报告（符合GB 4806.7-2023,GB 4806.9-2023,GB 4806.1-2016标准）。 ★有权威认证及检测机构出具的食品接触产品卫生认证证书及报告（符合GB4806.9-2016、GB4806.1-2016）。 |  |  |
| 25 | 立式切片机 | 895\*745\*1503 | 380V | 2KW | 台 | 1 | 产品技术要求：切片厚度0~25mm，适合加工大块肉片，可将冷冻肉、火腿、羊肉等切到最后一片；电机和减速机装在本机下部，降低了机体中心，提高了机器运转稳定性；采用无极变速装置，可根据加工肉质的不同轻松调节，具有较强的加工能力；倾斜15度的厚度调节版，上下调节范围0~30mm，从刷肉片到烤肉片均可加工调节；刀片的启动采用了缓速启动装置，运转平稳、噪音低；电器箱的散热、耐湿性能好，使用安全、互锁式安全开关装置，操作安全可靠。处理能力38~60回/分，机重约215KG。 |  |  |
| 26 | 不锈钢沥水推车 | 900\*600\*900 （定制） |  |  | 台 | 4 | 1、产品材质及技术要求：承重架采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管制作，水池采用1.5mm304不锈钢板制作，沥水架采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管制作；四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车；扶手采用Φ38X1.5mm不锈钢圆管一次成型制作，加支撑架，与承重板焊接牢固连接。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 27 | 不锈钢三层工作车 | 900\*600\*900 （定制） |  |  | 台 | 8 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，层板1.5mm厚不锈钢板制作，三层结构，一侧带推拉扶手，扶手采用Φ38X1.5mm不锈钢圆管一次成型制作，四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 28 | 大单星水池 配剖鱼台 （含两个水龙头） | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（1200mm\*500mm\*450mm）1个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）1个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）1个。 ＃2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 29 | 鱼柜（直冷） | 620\*760\*1945 （定制） | 220V | 1KW | 台 | 2 | 产品技术要求：国家标注级优质不锈钢材质；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角；与侧箱体R20圆角设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；液晶数字温度显示、更精准、更清晰；高强度静音定位脚轮；制冷方式：直冷；冷剂：R404a/R290；温度：-5°C～+5℃；容积：454L。环戊烷环保发泡材质，门板保温（厚度）≥60mm，箱体保（厚度）≥60mm，柜内容积尺寸：≥500\*640\*1396mm。 | 压缩机属于环保产品 |  |
| 30 | 砧板工作台 | 1800\*600\*810 （定制） |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；上层台面为1.5mm厚不锈钢板，下衬30mm的木板，木板下加0.8mm不锈钢防潮板制作；下层台面1.5mm厚不锈钢板制作，下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑；脚通Φ50X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 31 | 单面切菜台 （含切板） | 1800\*800\*810 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，一侧开卸菜槽1200mm\*150mm，一侧台面嵌1200\*300\*20mm厚食品级塑料切菜板；下一层板1.5mm不锈钢板制作，承接蔬菜筐；面板下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑；脚通ф50X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 32 | 多功能切菜机 | 1230\*570\*1300 | 380V | 2KW | 台 | 2 | 产品技术要求：整机采用优质不锈钢制作，符合国家食品级安全标准；本机为双头型切菜机,可同时工作；通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁；输送带可徒手快速拆卸，方便清洗；丝刀盘采用可替换式刀片，降低刀片更换成本；控制面板操作简单；叶菜部切割长度可达 6cm.将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、以及叶菜类蔬菜：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状；切割尺寸1-60mm可调；产量：300-1000KG/H；机器重135KG；随机配斩刀片 1组（切叶菜部）、切丁刀盘1组、切片刀盘 1个、切丝刀盘一个(切根菜部）。 ★提供食品级专用输送带由第三方检测机构出具符合国家标准GB4806.7-2016的SGS检测报告，测试方法采用GB/31604.7-2016标准，测试项目包括脱脂棉颜色(65%乙醇)、浸泡液颜色、脱脂棉颜色(植物油)且试验结果合格。 提供刀具SUS420J2材质由第三方检测机构出具符合国家标准GB4806.9-2016的SGS检测报告复印件。 产品所用不锈钢具有第三方检测机构（具备CMA或CNAS资质）出具的符合GB4806.9-2016标准的食品接触安全检测报告。 |  |  |
| 33 | 蔬果清洗脱皮机 | 1300\*720\*1050 | 380V | 2KW | 台 | 1 | 产品技术要求：整机国标304精制；辊刷全部使用实心轴制造，缸体u型弧度设计，采用7根尼龙1010毛刷，利用差速设计翻滚摩擦去皮。圆弧形设计有效清洗每一个物料，对物料损耗小，工作效率高；毛刷7条，尼龙1010特殊材料制成，经久耐用；缸体u型弧度设计，采用特制毛刷，利用差速设计翻滚摩擦去皮；适用于马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类清洗去皮；产量：400KG/H；机器重150KG。 产品所用不锈钢具有第三方检测机构（具备CMA或CNAS资质）出具的符合GB4806.9-2016标准的食品接触安全检测报告。 |  |  |
| 34 | 双门醒发箱 | 1200\*960\*2150 | 220V | 3KW | 台 | 1 | 产品技术要求：箱体采用内外不锈钢及环保发泡技术制作，保温效果好；真空玻璃透视窗设计，安全通透美观；全自动微电脑触摸式控制面板，采用优质风机循环设计，选用先进的全自动发酵系统分别控制温、湿度。柜内设有安全电压照明灯，方便观察；具有排水装置，方便清洗。安全通透美观，选用先进的全自动发酵系统分别控制温、湿度。具有排水装置，方便清洗，满足客户的需求，提高生产效率；容积：36盘，标准400\*600mm；控制类型：智能电子温控，醒发温度/湿度：+38～50℃/99%RH。  ＃有权威认证及检测机构出具的食品接触产品安全认证证书及试验报告（符合GB 4806.9-2023,GB 4806.1-2016 标准）。 |  |  |
| 35 | 木面案工作台下一侧含烤盘架 | 1800\*900\*810 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：工作台主体框架采用38mm\*38mm，1.5mm厚304不锈钢管材制作，上配55mm厚柳木板，板下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，脚通为ф50X1.5mm不锈钢管，脚横撑为Φ38X1.5mm不锈钢管；框架一侧为多层结构适于放置烤箱饼盘，挂盘槽1.5mm厚304不锈钢制作，边角做圆弧打磨处理，另一侧为空当，适于面粉车推入；配不锈钢子弹脚6个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 36 | 面粉车 | 420\*750\*710 |  |  | 台 | 2 | 产品技术要求：用于储存散装干式原料、 比如面粉和谷物；卫生的透明拉盖可减少操作处理、便于快速识别内容；车体采用经FDA批准的材料制造、因此无需加内衬；采用可放置在标准工作台下面的设计。 |  |  |
| 37 | 面团平台雪柜 　　 （冷藏）（风冷） （含石材面） | 1800\*760\*800 （定制） | 220V | 1KW | 台 | 1 | ＃产品技术要求：国家标注级优质不锈钢材质；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角；与侧箱体R20圆角设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；液晶数字温度显示、更精准、更清晰；不锈钢重力脚；制冷方式：风冷，360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；冷剂：R134a；温度：+1℃～+4℃；容积：500L。环戊烷环保发泡材质，门板保温（厚度）≥60mm 箱体保（厚度）≥60mm。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017 测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 | 压缩机属于环保产品 |  |
| 38 | 面团平台雪柜 　　 （冷冻）（风冷） （含石材面） | 1800\*760\*800 （定制） | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：国家标注级优质不锈钢材质；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角；与侧箱体R20圆角设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低； 液晶数字温度显示、更精准、更清晰；不锈钢重力脚；制冷方式：风冷，360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；冷剂：R404a；温度：-18℃～-22℃；容积：500L。环戊烷环保发泡材质，门板保温（厚度）≥60mm，箱体保（厚度）≥60mm。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017 测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 | 压缩机属于环保产品 |  |
| 39 | 三层六盘电烤箱 | 1270\*1080\*1775 | 380V | 22KW | 台 | 2 | 产品技术要求：箱体采用不锈钢板材，有良好耐热性、热反射性好、机械性能与物理性能都优于冷轧板、热轧板、镀铝板，有抗氧化性能及防腐蚀的能力；采用高效反射效率430不锈钢板1.5厚做整个炉膛内壁，模块化设计，分层方便，干净卫生，保证炉体烘焙过程中热量流失减少到最低；中德合资发热管，热效率高，进口电子元配件控制板IC芯片，控温更准确，减少设备故障；内置蒸汽及系统，不需要加热棒，使设备外型尺寸更窄，蒸气充分、炉温稳定均匀，烤盘无需调盘，烘烤效果更好；节省能源：可节省25%左右电能；层炉每层高420mm；三层六盘 竖放，烤盘尺寸：400\*600mm；底部烤盘架：4盘 竖放，高415mm(含轮子）；控制类型：智能控制面板。 ★有权威认证及检测机构出具的食品接触产品安全认证证书及试验报告（符合GB 4806.4-2016,GB 4806.9-2023,GB 4806.1-2016 标准）。 ★有权威认证及检测机构出具的食品接触产品卫生认证证书及实验报告（符合GB4806.9-2016、GB4806.1-2016）  ★有家用电器用电安全检测报告（符合GB4706.1-2005、GB4706.34-2008） |  |  |
| 40 | 软水机 （配电烤箱） | 308\*442\*505mm | 220V | 0.5KW | 台 | 1 | 产品技术描述：外壳采用食品级高强度工程塑料制造，可靠，耐用；独特卡接式链接杜绝渗漏，安装和拆卸都很方便；采用食品级高品质树脂为原料，交换容量更大，产水周期长，让水质更柔润；高强度PE储盐罐，省盐省水，大大降低再生频率；人性化设计，可设置反冲洗，意外断电，设置依然被保留。制水量：（0.5吨/小时）；；最大峰值软水量：1.5T/H；软水再生周期1.6；吸盐再生时间（min）：20；正反冲洗时间（min）:4min/5min；补水时间（min）:9；树脂量：（L）6.6；石英砂（kg）：5；时间模式：制水周期3天，正反冲洗13min；进水水温范围：2-38℃。 |  |  |
| 41 | 推进式电蒸柜 | 1050\*900\*1900 | 380V | 39KW | 台 | 3 | 产品技术要求：设置时间控制, 选择开关控制，选择时间控制，可根据需要设定工作时间（0-60分钟）,时间到自动关火；设置超温蒸功能(电加热3kW)，加热产生过热不饱和蒸汽，柜内温度可以达130℃，提高加热速度，可供特殊用途使用 ；可通过温度设置保溫功能(85℃ )，一柜多用；设置柜内照明功能；特别结构的硅胶门胶边，加上扣紧门锁，柜门不漏蒸汽。设置专门设计的排水盒子集中蒸层排水和水胆排水，并防止水胆水倒流入柜内和防止柜内蒸汽由下部外溢；说明：水胆采用1.5mm耐热不锈钢加工，表面隔热处理，浮球开关自动补水，超温缺水保护﹐防止干烧；柜体面板使用1.2mm304不锈钢, 内胆围身0.9mm,外表面隔热处理；使用18GN2/1规格推车，每层可放置1个GN2/1盆，标准配置每边18层；硬水地区使用该设备必须装配软化水设置。 ★电热食品加工设备需有国家法规规定的《全国工业产品生产许可证》（电热类）。 ★食品加工设备需有中国质量认证中心CQC颁发的食品接触产品安全认证证书。 |  |  |
| 42 | 软水机 （配电蒸柜） | 308\*442\*505mm | 220V | 0.5KW | 台 | 2 | 产品技术描述：外壳采用食品级高强度工程塑料制造，可靠，耐用；独特卡接式链接杜绝渗漏，安装和拆卸都很方便；采用食品级高品质树脂为原料，交换容量更大，产水周期长，让水质更柔润；高强度PE储盐罐，省盐省水，大大降低再生频率；人性化设计，可设置反冲洗，意外断电，设置依然被保留。制水量：（0.5吨/小时）；；最大峰值软水量：1.5T/H；软水再生周期1.6；吸盐再生时间（min）：20；正反冲洗时间（min）:4min/5min；补水时间（min）:9；树脂量：（L）6.6；石英砂（kg）：5；时间模式：制水周期3天，正反冲洗13min；进水水温范围：2-38℃。 |  |  |
| 43 | 不锈钢双层方形紫外线烟罩连灯带补鲜风和风帘 | 34700\*1500\*60 （定制） | 220V | 4KW | ㎡ | 52.2 | 产品技术要求：全SUS304不锈钢板制造，表面拉丝处理，板材厚度1.0~1.5mm。烟罩舱体内无胶制线路外露；接驳口烧满焊连接,边缘成双折迭边设计；可调节通风法兰接驳阀高度为120mm，配备带锁可调节风门，满足消防系统上喷设计规范；烟罩两侧为双壁结构,烟罩内部的前方及两侧设有油脂、泠凝水收集槽；风帘（自带调速风机，含侧边风帘）-独立风帘舱室，活动前补鲜风盖板；紫外线光管检修门密封处理，具有防漏水、防漏光功能；紫外线光管检修门带压缩式门锁及限位拉杆，可伸缩式紫外线灯架设计，方便维护；挡光板底部插槽式设计，可集中收集油渍，外部与油槽斜面平齐，美观且方便拆装；隔热、散热、防潮、防尘电器检修舱设计；每节烟罩配有活动双折迭把手接油盆；烟罩电源及通信线采用快速插头连接；烟罩电源及通信线采用并联连接方式；滑槽式钢梁设计，方便吊装；可伸缩式烟罩安装吊杆，可快速调效烟罩水平；设计专利单层油网，通过UL1046认证，对于10µm以上的油烟颗粒物去除率高达95%；优质耐高温紫外线光管，使用寿命长达9000～13000h；T8, 4000K高效能LED照明灯（220V），500LM光照度；LED照明筒灯（220V）可选配置，500LM光照度；防漏光功能(油网、挡光板、紫外线光管检修门任何一个打开后紫外线光管自动熄灭)；防臭氧泄漏功能(抽风机关闭后或风压值过底时紫外线光管自动熄灭功能)；负压检测埠；可兼容消防系统的安装；每节烟罩内置嵌入式控制面板，可一键开启电源；每节烟罩照明灯均可独立开关；每节烟罩可以即时扫描紫外线灯管的使用状态并计算其使用寿命，在控制面板上显示。 烟罩实际长度需依据最后现场条件实际测量定制。 ★获得CCEP中国环境保护产品认证书 ★通过GB/T 2423.17-2008盐雾测试 ★符合HJ/T62-2001《饮食油烟净化技术要求及检验技术规范（适用）》DB111488-2018《餐饮业油烟排放标准》要求(除油效率达90%以上，排放浓度＜1mg/m³) |  |  |
| 44 | 不锈钢封墙钢 | 34700\*1500 （定制） |  |  | ㎡ | 52.2 | 1、产品材质及技术要求：304不锈钢1.5mm制作。依据现场实际测量定制。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 45 | 不锈钢装饰板 | 41200\*1000 （定制） |  |  | ㎡ | 41.2 | 1、产品材质及技术要求：304不锈钢板1.0mm制造，格栅状，间距100mm；依据现场和烟罩实际测量定制。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 46 | 异形工作台 | 1520\*900\*810 （定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。（依据现场实际测量定制。） 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 47 | 双层工作台 | 1200\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 48 | 移动双层工作台 | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 4 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 49 | 大单星水池 （含一个水龙头） | 1200\*760\*810 |  |  | 台 | 3 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（1000mm\*500mm\*450mm）1个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）1个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）1个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 50 | 砧板消毒柜 | 1800\*760\*850 （定制） | 220V | 3KW | 台 | 4 | 产品技术要求：箱体采用AISI304不锈钢环保发泡技术制作；微电脑控制器,优质风机及电器元器件；专用工具放置设计和多层次紫外线杀菌，全方位无死角，可达到食品级卫生标准，更环保、节能、安全；消毒方式：热风循环+紫外线，60～70℃可调；控制方式：美控微电脑控制器。可根据使用方需求定制内部构造，以满足使用方放置菜墩及砧板类型的需求。 ★有消毒产品生产企业卫生许可证。 ★有食品接触产品安全认证证书(符合GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准)。 ★有家用电器用电安全检测报告（符合GB4706.1-2005家用和类似用途电器的安全标准)。 |  |  |
| 51 | 单头大锅灶 （配1000mm大锅) | 1400\*1350\*（810+450） | 220V | 0.55KW | 台 | 8 | 1、产品材质及技术要求：整体台面侧面均采用304#不锈钢板制作，台面1.5mm厚不锈钢板一次拉伸成型，前面及左右侧板为1.2mm厚不锈钢；炉架采用40mm\*40mm\*4mm厚国标角钢焊接，结构合理，焊接处防锈处理；炉脚采用直径40mmm厚度3MM镀锌管焊接，外包直径51mm厚度1.2mm不锈钢钢管，配直径43mm铸铁可调式重力子弹脚；台面板与炉面板之间填充阻燃耐高温材料，厚度不低于15mm，加螺柱焊钉连接，调平台面；炉面板，炉膛及后排烟道，均采用用2.0mm厚铁板制造，炉膛为高密度耐火砖，用耐火水泥，耐火沙按比例 调配填缝砌好，或采用铸铁一体炉膛；采用风气联动主气阀，一键式电子点火及电磁熄火安全保护阀；燃烧器为不锈钢4寸环保式燃烧器，热负荷为42KW；配低噪音铝制环保风机1台，配墙式单温灶台注水龙头，黄铜主体，机械旋转阀芯，左右旋转时自动开启闭合；不锈钢加厚出水管，长度330mm，抗击打能力好使用寿命长；墙式安装，开单孔25mm。配直径1000mm大锅1个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 52 | 罩前自动灭火系统 | 带5.2米烟罩 带（5.7+6.3）米烟罩 带3米烟罩 | 220V | 0.5KW | 套 | 3 | 产品技术要求：①装置具备自动、手动两种操作模式,能提供动作信号配合消防控制室联动报警,本装置设计有自动探测部件，可24小时监控。灶台油锅发生火情时，可自动启动灭火装置灭火，同时关闭燃气阀并报警（燃气切断阀属于选配），本装置可以提供电信号传递给中控室报警（不包括线路走向）。②根据厨房环境特点本装置均属机械传动,不需用电,原材料全部采用304不锈钢及铜材等，防止设备氧化锈蚀，灭火装置所有药剂管路采用304不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求,且螺纹连接的安装方式能避免高温高热环境下管路连接松动变形。③装置设计结构合理、适用、美观。安装不占用厨房地面面积，只占用空间位置，装置与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后灭火剂开始喷洒,待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温,达到防止复燃的效果。④对喷嘴数量和位置更具灵活性，喷嘴数量取决于灶台油锅和集烟罩排烟口数量来设计，系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通.滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成;采用机械式自动启动无需任何电源(包含电口池)即可工作,避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性。⑤厨房灭火系统物联监控系统，该系统搭载了GPS定位功能可通过生产厂家后台查看项目具体位置，搭载了维保时间提醒功能，搭载了氮气瓶漏气报警功能，搭载了灭火系统启动报警功能，报警功能会在显示屏上显示并发出语音提示，未安装显示屏会在箱体表面灯光警示并发出语音提示，搭载了物联功能，可通过生产厂家后台以及用户手机端下载的生产厂家APP接收到以上信息，方便客户监控处理。⑥性能参数：a工作温度: 4-55℃；b最高工作压力:13Mpa；c药剂喷洒时间:13-15秒；d灭火时间:3-5秒；e灭火药剂寿命：8年。  ★具有应急管理部消防产品合格评定中心颁发的“消防产品认证证书”。 ★具有灭火剂试验报告以及灭火剂（毒性）试验报告。 ★机械式水流控制阀具有CNAS，CMA认证的化学成分分析报告，根据YS/T482-2022，GB/T5121.1-2008依据，其中铜，铅，铁成分符合标准要求。 |  |  |
| 53 | 不锈钢双层工作车 | 900\*600\*900 （定制） |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，层板1.5mm厚不锈钢板制作，双层结构，一侧带推拉扶手，扶手采用Φ38X1.5mm不锈钢圆管一次成型制作，四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 54 | 磨浆机 | 600\*800\*1700 | 380V | 3KW | 台 | 1 | 产品技术要求：磨浆机自分离式，机架全304不锈钢，带加料斗及不锈钢进水管阀门；储浆槽；不锈钢抽浆泵；磨浆机內装豆渣分离器，浆渣自动分离，出浆率高，自动控制系统；操作简便；生产能力：60～70kg/h黄豆；滤网目数：100～120目；磨轮直径:150mm；电机转速：2900r/min。 |  |  |
| 55 | 双通煮浆机 | 1150\*1000\*1170 | 220V | 2KW | 台 | 1 | 产品技术要求：自动煮浆机，机架全304不锈钢，双桶煮浆机容量：200L，带进水阀，进浆阀，溢水阀，放浆阀，排污阀，消音器，温度显示表，生产能力：300kg～400kg/h豆浆；采用全不锈钢电加热为能源，环保节能，高温蒸汽煮浆加热，去除豆浆腥味，不糊浆，等优点。外接蒸汽，蒸汽耗量33KG/H。 |  |  |
| 56 | 蒸汽发生器 （电锅炉） | 460\*570\*1200 | 380V | 24KW | 台 | 1 | 产品技术要求：电加热蒸汽锅炉内胆采用，热浸锌工艺配备不锈钢水箱，高压热水多级加水泵，自动水位控制器，可连续生产使用，节能环保。 蒸发量：33KG/h。 |  |  |
| 57 | 豆腐机排气罩 | 2000\*1200\*500（定制） |  |  | 套 | 1 | 1、产品材质及技术要求：罩体全部采用1.2mm厚不锈钢板，倒流器为0.8mm厚不锈钢板制成，格栅状；排气罩尺寸规格仅供参考，最终需依据现场条件及豆腐机最后选型情况测量定制。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 58 | 双层工作台 | 1800\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 59 | 卧式削面机 （新型智能） | 580\*330\*270 | 220V | 3KW | 台 | 1 | 产品技术要求：外壳采用不锈钢设计,前后削面盘、螺旋推进器、刀片均采用高标准45#碳钢镀铬加工工艺，可\*保持清洁卫生，无铁锈污染，无异味，易清洗，整洁美观,使用寿命长,安全卫生。刀削面机削出的面条宽窄、薄厚可以随意调整，满足不同顾客需求。需智能化升级新款。 |  |  |
| 60 | 台式煎饼炉 | 440\*440\*250 | 220V | 3KW | 台 | 1 | 产品技术要求:全不锈钢外壳做工精细；自动恒温控制；生铁锅面，受热均匀，锅面直径42cm。 |  |  |
| 61 | 双星水池 （含两个龙头） | 1200\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（500mm\*500mm\*280mm）2个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）2个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）2个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 62 | 四门冰箱 (冷冻)（风冷）（无中柱） | 1220\*800\*1945 | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：内外箱为国标优质不锈钢材质；环戊烷环保发泡材质：门板保温层 ≥60mm，箱体保温层 ≥60mm；柜内圆角设计，箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角与侧箱体圆角20°角度设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；冷凝水可自蒸发设计；冷凝器为铝箔大翅片式铜管 更有效的提高散热效果；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；制冷方式：360°风循环无死角，温差更小，温度更均匀，制冷效率更高；冷剂：R404a；液晶数显温控器，显示更精准；容积：1000L，容积尺寸：1100x630x1396mm；置物空间：无中柱结构，单层可平置 533x350x200mm 3个标准（筐/盒）或单层可平置 720x450x180mm 1个标准（筐/盒），无障碍存储置放，方便快捷，可置放更大尺寸产品。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 具有产品能效等级标识，能效等级达到2级或2级以上。 | 压缩机为环保产品 |  |
| 63 | 四门冰箱 (冷藏)（风冷）（无中柱） | 1220\*800\*1945 | 220V | 1KW | 台 | 2 | 产品技术要求：内外箱为国标优质不锈钢材质；环戊烷环保发泡材质：门板保温层 ≥60mm，箱体保温层 ≥60mm；柜内圆角设计，箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角与侧箱体圆角20°角度设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；冷凝水可自蒸发设计；冷凝器为铝箔大翅片式铜管 更有效的提高散热效果；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；制冷方式：360°风循环无死角，温差更小，温度更均匀，制冷效率更高；冷剂：R134a；液晶数显温控器，显示更精准；容积：1000L，容积尺寸：1100x630x1396mm；置物空间：无中柱结构，单层可平置 533x350x200mm 3个标准（筐/盒）或单层可平置 720x450x180mm 1个标准（筐/盒），无障碍存储置放，方便快捷，可置放更大尺寸产品。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 具有产品能效等级标识，能效等级达到2级或2级以上。 | 压缩机为环保产品 |  |
| 64 | 平台雪柜 （冷藏）（风冷）(无中柱） | 1500\*760\*800 | 220V | 1KW | 台 | 4 | 产品技术要求：内外箱为国标优质不锈钢材质；环戊烷环保发泡材质：门板保温层≥60mm，箱体保温层≥60mm；柜内圆角设计，箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角与侧箱体圆角20°角度设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；冷凝水可自蒸发设计；冷凝器为铝箔大翅片式铜管 更有效的提高散热效果；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；制冷方式：360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；冷剂：R134a；液晶数显温控器，显示更精准；容积：393L，容积尺寸：1100x610x585mm；置物空间：单层可平置 533x350x200mm 3个标准（筐/盒）或单层可平置 720x450x180mm 1个标准（筐/盒），无障碍存储置放，方便快捷，可置放更大尺寸产品，无中柱设计（双门开启后便于大尺寸产品置放）。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 具有产品能效等级标识，能效等级达到2级或2级以上。 | 压缩机为环保产品 |  |
| 65 | 电力万能蒸烤箱 （十格） | 963\*876\*1152 | 380V | 20KW | 台 | 1 | 产品技术要求：有三种模式的万能蒸烤箱模式：温度范围30℃~300℃；内置带自动返回装置的手持喷淋器装备特征；可分三级调节的湿化功能；气流速度可以分为五个级别编程；USB接口1，内置锅炉，强劲高效新鲜蒸汽发生器，全面满足精细蒸汽团的要求；2.7 英寸触摸屏，万能蒸烤箱可储存 1024个菜单，为用户提供包括复杂菜肴烹饪标准化、大数据统计和传输等新业态亟需的功能，即使是未经培训的人士也能迅速上手操作；万能蒸烤箱特有的设备自诊断功能，便于及时发现故障，迅速维修；万能蒸烤箱拥有 3 种工作模式：菜单自动烹饪、万能蒸烤模式及编程模式，选择任何一种模式都能满足您的需求。蒸、烤、蒸烤混合三种烹饪功能，完全胜任中、西式菜肴烹饪要求，让您轻松成为专业级厨师；从室温（25℃）到预设温度（177℃）约 3 分钟，待机到出蒸汽时间约 30 秒。二次加热，蒸汽温度最高可达 130 ℃，蒸汽分子团更细，直达食物深处，保证后续烹饪不间断，高效提升厨房的工作效率；万能蒸烤箱配备强大高效的内置锅炉蒸汽发生器，从室温（25℃）到出蒸汽约 2 分钟；待机到出蒸汽时间约 30 秒。100% 卫生的新鲜蒸汽确保在低温范围内也能获得最大程度的蒸汽饱和度。而内置锅炉蒸汽发生器自动除垢和参与内膛自动清洗，清洁更加高效且无需昂贵的外置水软化设备；提供四种自动清洗模式，从极简型的快速清洗到深度清洗，在点动指尖之间快速实现。它配备的高效半开叶轮循环泵，利用水溶清洁剂循环反复清洗整个水道系统，充分利用药效，同时极大节约用水，降低运营成本；两段开门设计，第一段开门以便蒸汽充分挥发，第二段完全开门取餐，避免一次性开门蒸汽外冲造成烫伤；配置 3 层隔热玻璃，玻璃具有 LOW-E 薄膜涂层，最大限度确保最低的热流失。通过其玻璃之间的架空层设计，充分利用空气隔热，可确保最外层玻璃的温度得以控制，避免高温烫伤和意外发生；各层单独烹饪，同时进行，一次性完成大批量不同食物的制作。  ★内层玻璃符合GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》检验标准。 ★烤箱温度探头符合GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检验标准。 ★烤箱门胶条及硅胶管符合GB 4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》检验标准。 ★产品通过CQC食品接触产品安全认证证书 标准为GB4806.11-2016;GB 4806.5-2016;GB 4806.9-2016。 |  |  |
| 66 | 烤箱底座含烤盘架 | 烤盘架与万能蒸烤箱烤盘配套 （定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：底座采用38mm\*38mm，1.5mm厚304不锈钢方管制作，多层结构；挂盘槽1.5mm厚304不锈钢制作，边角做圆弧打磨处理；适于放置万能蒸烤箱烤盘；底座加固，能承受十格万能蒸烤箱重量，配不锈钢子弹脚4个；根据万能蒸烤箱最后选型定制。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 67 | 软水机 （配万能蒸烤箱） | 308\*442\*505mm | 220V | 0.5KW | 台 | 2 | 产品技术描述：外壳采用食品级高强度工程塑料制造，可靠，耐用；独特卡接式链接杜绝渗漏，安装和拆卸都很方便；采用食品级高品质树脂为原料，交换容量更大，产水周期长，让水质更柔润；高强度PE储盐罐，省盐省水，大大降低再生频率；人性化设计，可设置反冲洗，意外断电，设置依然被保留。制水量：（0.5吨/小时）；；最大峰值软水量：1.5T/H；软水再生周期1.6；吸盐再生时间（min）：20；正反冲洗时间（min）:4min/5min；补水时间（min）:9；树脂量：（L）6.6；石英砂（kg）：5；时间模式：制水周期3天，正反冲洗13min；进水水温范围：2-38℃。 |  |  |
| 68 | 电力万能蒸烤箱 （二十格） | 963\*876\*1871 | 380V | 40KW | 台 | 2 | 产品技术要求：有三种模式的万能蒸烤箱模式：温度范围30℃~300℃；内置带自动返回装置的手持喷淋器装备特征；可分三级调节的湿化功能；气流速度可以分为五个级别编程；USB接口1，内置锅炉，强劲高效新鲜蒸汽发生器，全面满足精细蒸汽团的要求；2.7 英寸触摸屏，万能蒸烤箱可储存 1024个菜单，为用户提供包括复杂菜肴烹饪标准化、大数据统计和传输等新业态亟需的功能，即使是未经培训的人士也能迅速上手操作；万能蒸烤箱特有的设备自诊断功能，便于及时发现故障，迅速维修；万能蒸烤箱拥有 3 种工作模式：菜单自动烹饪、万能蒸烤模式及编程模式，选择任何一种模式都能满足您的需求。蒸、烤、蒸烤混合三种烹饪功能，完全胜任中、西式菜肴烹饪要求，让您轻松成为专业级厨师；从室温（25℃）到预设温度（177℃）约 3 分钟，待机到出蒸汽时间约 30 秒。二次加热，蒸汽温度最高可达 130 ℃，蒸汽分子团更细，直达食物深处，保证后续烹饪不间断，高效提升厨房的工作效率；万能蒸烤箱配备强大高效的内置锅炉蒸汽发生器，从室温（25℃）到出蒸汽约 2 分钟；待机到出蒸汽时间约 30 秒。100% 卫生的新鲜蒸汽确保在低温范围内也能获得最大程度的蒸汽饱和度。而内置锅炉蒸汽发生器自动除垢和参与内膛自动清洗，清洁更加高效且无需昂贵的外置水软化设备；提供四种自动清洗模式，从极简型的快速清洗到深度清洗，在点动指尖之间快速实现。它配备的高效半开叶轮循环泵，利用水溶清洁剂循环反复清洗整个水道系统，充分利用药效，同时极大节约用水，降低运营成本；两段开门设计，第一段开门以便蒸汽充分挥发，第二段完全开门取餐，避免一次性开门蒸汽外冲造成烫伤；配置 3 层隔热玻璃，玻璃具有 LOW-E 薄膜涂层，最大限度确保最低的热流失。通过其玻璃之间的架空层设计，充分利用空气隔热，可确保最外层玻璃的温度得以控制，避免高温烫伤和意外发生；各层单独烹饪，同时进行，一次性完成大批量不同食物的制作。  ★内层玻璃符合GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》检验标准 ★烤箱温度探头符合GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检验标准 ★烤箱门胶条及硅胶管符合GB 4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》检验标准 ★产品通过CQC食品接触产品安全认证证书 标准为GB 4806.11-2016;GB 4806.5-2016;GB 4806.9-2016 |  |  |
| 69 | 四头平炉 | 900\*900\*（810+150） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，炉面1.5mm，前面及左右侧板为1.2mm不锈钢；炉架采用40mm\*40mm\*4mm厚国标角钢焊接，结构合理，焊接处防锈处理；炉脚采用直径38mmm厚度1.5mm镀锌管焊接，外包直径51mm厚度1.2mm不锈钢钢管，配直径38mm铸铁可调式重力子弹脚；配单圈6寸或双圈7寸文华燃烧器，热负荷为20KW；配有扁铁焊接而成之炉花板，炉头、气阀及火种阀均采用行业知名品牌；配可抽取式接油盘一个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 70 | 双头双尾撑炒炉 | 2000\*1050\*（810+450） | 220V | 0.55KW\*2 | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：整体台面侧面均采用304＃不锈钢板制作，台面1.5mm厚不锈钢板一次拉伸成型，前面及左右侧板为1.2mm厚不锈钢；炉架采用40mm\*40mm\*4mm厚国标角钢焊接，结构合理，焊接处防锈处理；炉脚采用直径40mmm厚度3MM镀锌管焊接，外包直径51mm厚度1.2mm不锈钢钢管，配直径43mm铸铁可调式重力子弹脚；台面板与炉面板之间填充阻燃耐高温材料，厚度不低于15mm，加螺柱焊钉连接，调平台面；炉面板，炉膛及后排烟道，均采用用2.0mm厚铁板制造，炉膛为高密度耐火砖，用耐火水泥，耐火沙按比例 调配填缝砌好，或采用铸铁一体炉膛；采用风气联动主气阀，一键式电子点火及电磁熄火安全保护阀；燃烧器为不锈钢4寸环保式燃烧器，热负荷为2\*42KW；配低噪音铝制环保风机2台；配尾撑2个；配墙式单温灶台注水龙头，黄铜主体，机械旋转阀芯，左右旋转时自动开启闭合；不锈钢加厚出水管，长度330mm，抗击打能力好使用寿命长；墙式安装，开单孔25mm。标配锅枕、锅头架及调料板。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 71 | 双头矮汤炉 | 1200\*760\*（550+150） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，炉面1.5mm，前面及左右侧板为1.2mm不锈钢；炉架采用40mm\*40mm\*4mm厚国标角钢焊接，结构合理，焊接处防锈处理；炉脚采用直径40mmm厚度3MM镀锌管焊接，外包直径51mm厚度1.2mm不锈钢钢管，配直径43mm铸铁可调式重力子弹脚；配11寸或14寸强力炉头，热负荷为2\*18KW；配有扁铁焊接而成之炉花板，炉头、气阀及火种阀均采用行业知名品牌；配可抽取式接油盆一个；配一个挂墙式汤桶注水龙头。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 72 | 矮汤炉龙头 |  |  |  | 件 | 1 | 产品技术要求：墙式安装，单孔单温底座，表面镀铬工艺处理。 压缩式阀芯，结构简单故障率小使用寿命久，一字形合金手柄；双叠加管设计可左右摇摆调节工作半径，前端设计有旋钮开关，操作方便；开孔尺寸为Φ25mm进水接口 为G1/2外螺纹。 |  |  |
| 73 | 移动双层工作台 | 1800\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 74 | 双通工作台柜 | 1800\*760\*810 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚；钢吊轨，吊装式推拉门；配可调式不锈钢重力脚4支。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 75 | 壁挂即热式电热水器 |  | 220V | 9KW | 件 | 1 | 产品技术要求：挂墙式即热式节能型热水器10L。 | 节能产品 |  |
| 76 | 双门推进式消毒柜 | 1580\*910\*2000（定制） | 220V | 8KW | 台 | 7 | 产品技术要求：箱体门体为组合式保温棉，符合环保要求；产品符合国标304#不锈钢，底板整体拉伸，四周为圆角，易清洁，无卫死角，箱体留有出水孔，多余水方便流出；箱体内佩带2推车（一副推车配4个筐筐承重每层25Kg）为整体推入式,使用便捷省力；控制方式：传统机械版双门双控，旋钮启动，温度程序分别为：30℃-150℃；消毒方式：传统石英管加热+热风循环双重消毒。消毒温度范围最高150度，更能有效的消除了臭氧、蒸汽、紫外线等方式难免的消毒死角，对肝炎病毒（大三阳和小三阳）、芽胞杆菌、金黄色葡萄球体、大肠杆菌等多种较难杀灭的细菌病毒，杀灭率达到99.99%。整机容量：770L\*2。 ★有消毒产品生产企业卫生许可证。 ★产品要求符合：GB4806.9-2016，并需提供GB17988-2008检测报告。 |  |  |
| 77 | 三星水池 （含三个水龙头） | 1800\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（500mm\*500mm\*280mm）3个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）3个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）3个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 78 | 单通工作台柜 | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨，吊装式推拉门；配可调式不锈钢重力脚4支。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 79 | 座台二层架 | 1500\*300\*600 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：层板采用1.2mm厚304不锈钢制造，双层结构，支架为Φ38X1.2mm厚304不锈钢管。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 80 | 成品不锈钢传菜窗口 | 1200\*500\*600 （定制） |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，窗口框架为双层不锈钢板结构，板材厚1.2mm制作，框架内嵌单道或双道8mm厚钢化玻璃推拉窗；依据现场进行二次深化设计确认后制作。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 81 | 双室真空包装机 | 1640\*800\*1000 | 380V | 3KW | 台 | 1 | 产品技术要求：利用真空盖在两个真空平台上相互交替工作，当一个真空平台工作时，另一个真空平台可以摆放包装物，提高工作效率。控制系统：微电脑控制，有多种控制方式可选择。主体材料：304不锈钢。V型密封条：由高密度材料制作的V型真空室密封条，高品质的材料确保了机器工作的密封性并延长了密封条的使用寿命。重型移动车轮（带刹车）：重型移动脚轮承重性好，使移动机器时更加轻松自如。封口长度≤610，机器重340KG。 |  |  |
| 82 | 程控开水器连底座 (内置净水器） | 505\*400\*（930+700） | 380V | 12KW | 台 | 3 | 产品技术要求：采用食品安全级的不锈钢制造 外表温度低，无蒸汽，无水渍，龙头无滴漏。大容量商用开水机，水箱容积66.8L，加热及保温技术节能型，单次最大出水量36L，每小时出开水量160L/H，机重26KG。配不锈钢柜式底座可内置净水器，含净水设备。 ＃满足GB4806.9；GB4806.7；GB4806.11认定标准。 |  |  |
| 83 | 制冰机 | 660\*570\*（1200+90） | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：一体式制冰机，方冰，实心冰块中心温度低，不易融化；制冰时制冰板暂时闭合，水由下而上喷至25的制冰室，制成冰块；冰块制作完毕后，通过高温热气流提升制冰板温度，进行脱冰，冰块凭自重落入储冰箱；产冰量112KG,储冰量52KG。 ★获得食品级制冰机的HACCP认证，食品安全更具保障。 |  |  |
| 84 | 四格封闭式送餐车 | 800\*700\*1200 (定制） |  |  | 台 | 6 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，柜式结构；侧板、背板、门板为1.2mm厚不锈钢板制作；卡槽1.5mm厚不锈钢制作，按卡槽分四层，中间有立柱，每层可并排安插GN/1/1X200mm深份数盒带盖两个，卡槽需含固定防脱设计，份数盆可与保温汤池的份数盆配套一致；宽面一侧双开门设计，便于份数盒抽取，窄面一侧安装U型推拉扶手；内部边角做圆弧，打磨处理，外部底盘加防撞硅胶角；配重力定向轮2个，万向带刹车轮2个，内配有清洗排水阀门。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 85 | 风幕机（常温） | 1200\*180\*249 | 220V | 1.5KW | 台 | 2 | 产品技术要求：全金属材料风轮和机身，耐高温，不变形，使用寿命长；滚珠轴承、耐用、高效、节能、环保、超静音； 使用环境：温度在-10℃-- +45℃范围；风量2800/3400m³/h；风幕机配置控制面板，可在线显示工作状态，可在线任意设置24小时内杀菌消毒时间；具有杀菌消毒净化功能，无菌整机；具有手动和自动工作模式，无线联动自动控制装置。  ＃风幕机内置净化模块满足：依据GB/T 34012-2017《通风系统用空气净化装置》、GB 10891-1989《空气处理机组 安全要求》检测时，空气中大肠杆菌祛除率≥99%，白葡萄球菌祛除率≥99%，自然菌祛除率≥99%，可提供具有CNAS章和CMA章的检测报告。 ＃具有有效的省市级环境（废气）保护工程技术资质证书，可提供证书文件。 |  |  |
| 86 | 中央净水设备 | 1800\*800\*1650 | 380V | 3.5KW | 套 | 1 | 产品技术要求：外置盐箱，外置水箱，产纯净水流量500L/H，同时产纯净水+软水（500L/h+≤500L/h）、只产软水（1000L/h）；系统根据实际需求自动切换，流量数据按折算成25℃时的产水量计算；设备工作状态重量1240kg。外置0.5吨304不锈钢无菌水箱，可满足小型及中小型厨房汤锅、煮锅等对纯净水及蒸箱、烤箱等软水的需求量。功能段:四级过滤+U杀菌装置+RO反渗透（共六级过滤），纯净水水质通过权威检测；正反冲洗：滤芯滤料反冲洗功能，保证过滤能力，延长滤芯使用寿命；智能控制：全自动微电脑控制，图形化实时显示，7"串口屏，电容触控操作，可实时监控水质指标：TDS、TOC、COD、NTU、EC，并将进水、纯水的各项指标进行对比图表化显示；智能管理：WIFI远程物联监控功能，联网成功后，用户可在移动端对系统运行及水质情况实时监控，水质指标，耗材损耗使用状况，接受多个微信账号绑定，信息无障碍，设备处于联网状态下，可把主要信息在大屏幕上进行投屏展示。 ★中央反渗透净水设备依据《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》（卫法监发2001）161号附件4C，GB/T 5750-2023《生活饮用水标准检验方法》正常维护及使用至少连续3年，对重金属(镉、铬、铅、银)去除率均≥97%，硝酸盐痰、三氯甲烷去除率95以上，提供第三方权威机构出具的检测报告扫描件。 ★所投产品符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》(卫法监发[2001]161号附件4C)，GB5749-2022《生活饮用水卫生标准》，正常维护及使用至少连续2年后，出水水质符合规范要求，出水水质稳定，色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、pH值、总硬度、铝、铁、猛、铜、锌、挥发酚类、菌落总数、总大肠杆菌、耐热大肠菌等均合格，提供第三方权威机构出具的检测报告扫描件。 |  |  |
| 87 | 盐箱 | 400\*400\*1000 |  |  | 台 | 1 | 产品技术要求：70L方形，PE材质；配吸盐阀，压缩空气管、PU材质，透明。 |  |  |
| 88 | 1T水箱（含泵） | 1000\*2200 |  |  | 台 | 1 | 产品技术要求：食品级304不锈钢材质，密封一套成型，全程洁净制造；大容积设置，配合大小活水循环装置，时刻保持新鲜活水。不锈钢无菌水箱：水箱：1000L Φ1000\*2200mm，厚度2mm；304#材质，，表面镜光，配清洗球、人孔、呼吸器；配大小循环功能，储水箱、净水管道活水循环流动，确保水质稳定安全。配置变频供水不锈钢立式离心泵/南方泵业，流量3m³/h，扬程71m，进出水口DN32。 |  |  |
| 89 | 单温水龙头 （配星盆） |  |  |  | 件 | 1 | 产品材质及技术要求：座台式单孔单温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度；配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄；六寸（152mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm,不锈钢管厚度1.0mm, 360度可旋转；开孔尺寸25mm,进水接口为标准G1/2外螺纹；通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。  属节水产品，水嘴技术要求须符合GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 产品符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》并提供相应的认证证书。 | 水龙头属于节能产品 |  |
| 90 | 单温水龙头 （配灶具） |  |  |  | 件 | 15 | 产品材质及技术要求：墙式单温灶台注水龙头，黄铜主体，机械旋转阀芯，左右旋转时自动开启闭合；不锈钢加厚出水管，长度330mm，抗击打能力好使用寿命长；墙式安装，开单孔25mm | 水龙头属于节能产品 |  |
| 91 | 单星水池柜 （含一个水龙头） | 760\*760\*810 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗(500mm\*500mm\*280mm)1个，含溢水孔及溢水配件；柜式结构，柜体门为掩门，门双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚；配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）1个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）1个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 92 | 双层工作台 | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 93 | 墩布池 | 500\*400\*500 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆（380mm\*320mm\*300mm）1个，带100mm背板，脚通为Φ38X1.5mm不锈钢管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个；配商用墩布池专用挂墙水龙头1个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 94 | 保洁工具柜 | 1200\*600\*1800（定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，侧板1.2mm、背板1.0mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨,吊装式推拉门；配可调式不锈钢重力脚4支；内部隔层数量及间距需根据使用方需求定制。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 95 | 设备工作台 | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板为304，双层结构；台面1.5mm厚不锈钢板制作，工作面下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型；脚通Φ38X1.5mm不锈钢管，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 96 | 留样冰箱 (冷藏)（风冷） | 620\*800\*1945 | 220V | 1KW | 台 | 2 | 产品技术要求：国家标注级优质不锈钢材质；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角；与侧箱体R20圆角设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；制冷方式：风冷，360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；冷剂：R134a；液晶数字温度显示、更精准、更清晰；高强度静音定位脚轮；玻璃门为标准双层中空玻璃，更好的解决热交互，提高展示效果；温度：'+2℃~+8℃；容积：454L。环戊烷环保发泡材质，门板保温层≥60mm，箱体保（厚度）≥60mm，柜内容积尺寸：≥500\*640\*1421mm。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 | 压缩机为环保产品 |  |
| 97 | 一体面双头保温汤桶柜 | 1500\*1500\*810 （定制） | 220V | 3KW | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：一体面式，不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨，吊装式推拉门；水槽为1.2mm厚不锈钢板，配可调式不锈钢重力脚4支；配优质不锈钢发热管2个汤桶连盖；配上下水功能。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 98 | 一体面五格保温汤池柜含GN盆 | 1800\*1500\*810 （定制） | 220V | 3KW | 台 | 6 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm厚一体面制作，双侧自助式，柜体侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨，吊装式推拉门；水槽为1.2mm厚不锈钢板制作；配优质不锈钢发热管及4套GN/1/1X150mm深份数盒连盖；配可调式不锈钢重力脚4支，配上下水功能。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 99 | 工程食物保温灯 (含照明） | 1680\*166\*62 | 220V | 2KW | 台 | 6 | 产品技术要求：设备壳体由AISI 304不锈钢制造，配套重型硬件，坚固耐用。保温加热均匀，不会形成冷区；确保热食在最佳供应温度；即使最精致的菜肴，也能保持“刚出炉”时的精致外观；让食品保持在所需温度，保持菜品口感，延长食品可售时间；采用德国 E.G.O能量开关，质量有保障，保温温度高低可调节；采用专用耐高温电源线，电器内部加装专用陶瓷紧固件，保障电器安全；电源线接线处采用满焊工艺，保障设备长期高温正常工作，安全耐用；电源线出线位采用专用金属连接件并加装设备专用保护套管，保障安全耐用；照明灯源为高温烤箱专用灯泡（可选配LED灯），加装防爆灯罩，安全耐用。注：可选配单侧或双侧防尘罩；可选配不可调节支架（405mm高或458mm高）。 |  |  |
| 100 | 钢化玻璃卫生罩 （含不锈钢支架及层架） | 1800\*600\*650 （定制） |  |  | 套 | 6 | 1、产品材质及技术要求：卫生罩支架不锈钢304制作，座台式安装，上支架层板宽度约250mm，1.2mm厚不锈钢板制作，两侧安30度角钢化玻璃卫生罩一对,层板下方安装条形保温灯，板上方适于放置菜品标识及展示等；固定支柱截面方形，规格约80mm\*50mm，1.0mm厚不锈钢板制作，内部可以走保温灯及照明灯电线；需现场保温设备摆放到位后进行固定安装。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 101 | 托盘盘碟车与托盘餐具车 | 820\*540\*1160 （定制） |  |  | 台 | 7 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304制作，柜体式，上带扶手采用Φ38X1.2mm不锈钢圆管制作，与承重板连接；宽面一侧开口，用于整齐的摆放托盘，最大托盘规格360\*460mm，托盘容量 180-200 装两摞。面板、侧板、承重底板板采用1.5mm304不锈钢制作，底板下加1.5mm厚不锈钢板槽型补强撑；板四角配四个耐磨承重脚轮，轮高150mm，每个脚轮承重需100kg，配前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车。（内部结构依据业主需求定制，满足分类装餐具的要求） 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 102 | 单通工作台柜 | 1500\*760\*810 （定制） |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨，吊装式推拉门；配可调式不锈钢重力脚4支。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 103 | 煮面炉 | 800\*760\*810 | 380V | 14KW | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：全不锈钢机身结构；可调不锈钢脚，放置平稳；采用sus304#2.0mm厚工作台面，整体拉伸成型；沸腾水泡自动爆散面团，并防止沸水溅溢；设置溢水槽；煮面缸容量大，温度恒定，升温速度快；设置缺水保护，防止发热管干烧；高效发热线，三挡快、中慢火力调节；配TG-R00A墙式单温灶台注水龙头，黄铜主体，机械旋转阀芯，左右旋转时自动开启闭合；不锈钢加厚出水管，长度330mm，抗击打能力好使用寿命长；墙式安装，开单孔25mm。配四个煮面筛。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 104 | 台式电磁炉 | 400\*435\*195 | 220V | 3.5KW | 台 | 3 | 产品技术要求：全不锈钢结构设计，专业散热风道设计，商用机芯，经久耐用。商用设计理念，炉面板采用6mm厚微晶玻璃面板，坚固耐用；先进智能化微电脑控制技术，设计有：定时、定温、猛火及预约功能；全新三防设计理念：防水、防虫、防油烟设计，方便清洁与维护；菜品加热升温快，热效率高，提高出菜率，节省出菜时间；让食品保持在所需温度，保持菜品口感，延长食品可售时间；人性化超耐用磁控开关控制，数码显示，一目了然；采用三重立体防辐射屏蔽设计，呵护厨师健康，保障安全使用。 ★商用电磁炉需有国家法规规定的《全国工业产品生产许可证》（电热类）。 |  |  |
| 105 | 商用电磁饭煲 | 502\*429\*390 | 220V | 4.5KW | 台 | 4 | 产品技术要求：15升超大容量，约50人饭量，IH电磁加热。专业火力控制，实现三段保温温度切换（71、73、75）；IH线圈采用纯铜材质；立体密绕，实现大火力均匀加热，具有防电磁辐射结构；内锅采用钻石微粒子涂层以及粉末状备长炭涂层，既具有高效导热性，又提升了远红外效果。 |  |  |
| 106 | 商用一体净化烟罩 | 2000\*1100\*963 | 380V | 2KW | 套 | 2 | 产品技术要求：精细的不锈钢表面处理工艺，激光焊接工艺，热影响区域小，焊缝美观，专业整机表面拉丝工艺；大抽力低噪音风机，烟罩一体机搭载的离心式风机噪声低、风量大、全压高，电机性能稳定，寿命长，外壳一体化设计，由优质钢板全焊接而成，结构牢固耐用；四级净化，第①级净化：不锈钢轻质隔水板过滤部分大颗粒油滴、水滴，第②级净化：预过滤均风网过滤大颗粒油烟，并使油烟均匀进入电场，第③/④级净化：大间距耐污强的圆筒蜂樂电场在高压静电作用下高效净化油烟；触摸屏控制面板，人性化设计，操作简单，智能LED液晶显示屏，运行状态一目了然。 ★油烟净化器设备具有CEP国家环境保护认证、CQC中国环保产品认证证书、中国环境标志（II型）产品认证并提供报告证书，商品售后服务评价体系五星级。 集烟罩餐饮业油烟净化一体设备外壳符合GB4806.1-2016《食品安全国家标准食品接触材料及制品通用安全要求》，提供CMA和CNAS标识的检测报告。 ★集烟罩餐饮业油烟净化一体设备门磁开关符合GB/T 2423.2-2008高温要求，在40℃保持4H后功能正常，结果合格，提供带CMA和CNAS标识检测报告。 |  |  |
| 107 | 板式餐盘架 | 3800\*350\*40 （定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，面板1.2mm；与保温售饭柜配套固定安装；需根据现场进行二次深化设计确认后制作。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 108 | 一体面单头保温汤桶柜 | 800\*1100\*810 （定制） | 220V | 3KW | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：一体面式，不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨，吊装式推拉门；水槽为1.2mm厚不锈钢板，配可调式不锈钢重力脚4支；配优质不锈钢发热管；1个汤桶连盖；配上下水功能。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 109 | 消毒柜 （单玻璃门） | 650\*720\*1980 | 220V | 3KW | 台 | 3 | 产品技术要求：采用符合国家标准的优质不锈钢板材304#不锈钢；保温层使用环戊烷发泡剂；整体拉伸箱底干净卫生清洁无死角；本产品由中国人民保险公司承保；双温度传感器，使用更放心；浅筐设计，收纳更随心；大容量消毒筐；360℃热风循环＋红外线双重杀菌智能控制面板，一键式燥作，方便快捷大视野可视窗，消毒看得见；符合人体工程学的一体式太空铝把手；消毒标准可达二星级；容量360升；温度范围20℃∽125℃。 ★有消毒产品生产企业卫生许可证。 ＃产品要求符合：GB4806.9-2016，并需提供GB17988-2008检测报告。 |  |  |
| 110 | 双玻璃门饮料雪柜 (冷藏)（风冷） | 620\*800\*1945 | 220V | 1KW | 台 | 3 | 产品技术要求：国家标注级优质不锈钢材质；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角；与侧箱体R20圆角设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；制冷方式：风冷，360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；冷剂：R134a；液晶数字温度显示、更精准、更清晰；高强度静音定位脚轮；玻璃门为标准双层中空玻璃，更好的解决热交互，提高展示效果；温度：'+2℃~+8℃；容积：454L。环戊烷环保发泡材质，门板保温层≥60mm，箱体保（厚度）≥60mm，柜内容积尺寸：≥500\*640\*1421mm。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 | 压缩机为环保产品 |  |
| 111 | 餐厅自助小件投掷柜 | 4000\*350\*850 （定制） |  |  | 套 | 1 | 1、产品材质及技术要求：回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用；采用304不锈钢板制造，材料厚度不低于1.2mm；采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作；内置塑料垃圾桶需用户自理。（依据现场实际测量定制。） 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 112 | 带爬坡圆带式餐盘传送机 | 16510\*480\*880 （定制） | 380V | 3KW | 套 | 1 | 产品技术要求：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力；传送速度：5～20m/min；两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音；配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用；内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能；采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便；实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然；操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。 ★依据GB/T14048.5-2017检测标准，操作开关能承受≥100万次的机械耐久性测试，需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告及国家市场监督管理总局官网查询截图。 ★需提供中国环境标志（Ⅱ型）产品认证证书及国家市场监督管理总局官网查询截图。 |  |  |
| 113 | 垃圾处理水槽 | 5370\*310\*880 (定制） |  |  | 套 | 1 | 产品技术要求：水槽304不锈钢制作，收集食物残渣，与食物残渣处理机配套使用；在循环水流的作用下，食物残渣被带入食物残渣处理机，所有耗水来自食物残渣处理机，不产生额外的水耗；采用不锈钢循环水管连接，水槽底部为斜面，落差为10mm/米。 |  |  |
| 114 | 垃圾处理机 （接水槽） | 1400\*700\*1494 | 380V | 8KW | 套 | 1 | 产品技术要求：将食物残渣进行粉碎和脱水处理，压缩体积比率最高达85%；可视化电子面板，实时显示机器工作状态；设备由独立的粉碎单元和脱水单元组成，维护更加简便；循环水自动将残渣带入粉碎单元，无需链板等辅助装置输送残渣；粉碎单元配置侧吸式碳化钨刀盘，无需清洁，粉碎效果好，不易损坏；脱水单元配置开启门，螺旋输送装置和过滤圆筒拆卸方便，易于清洁；脱水单元配置自清洁喷淋系统，一键式操作，不会产生异味；配置不锈钢循环水泵，节能减排；盖板及检修门开启保护，保障操作人员安全；依据GB 4706.1-2005、GB∕T 5226.1-2019检测标准,食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀盘为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗；残渣处理能力：600Kg/h。 ★需提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的符合相关要求的检验检测报告。 |  |  |
| 115 | 移动浸泡池 | 1000\*650\*600 |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（800mm\*500mm\*450mm）1个；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，四角配四个耐磨承重静音脚轮（含防撞胶条），轮高150mm，每个脚轮承重需50kg以上，前轮两个定向不带刹车，后轮两个万向带刹车；含下水配件水1套。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 116 | 长龙式洗碗机 | 5600\*1020\*2010 | 380V | 80KW | 套 | 1 | ＃产品技术要求：由入口区、预洗区、主洗区、双重漂洗区、烘干区和出口区6部分组成；漂洗加热器使用超高品质316不锈钢材质，更具抗腐蚀性，配有清洁剂节省系统，可节省50%-60%的清洁剂用量；操作面板采用液晶触摸屏，美观，功能丰富，实时显示；配置热能回收系统，铜制热交换器收集机器内部热能，能将进水的温度加热至40–45°C，降低机器总体能耗；使用即热型加热器，无需预热快速升温，降低能耗；使用立式水泵，确保水箱清洁冲洗后，所有污水能完全排出，避免因通宵残留水而造成细菌超标,易于维护；高温版总功率≤52KW；漂洗用水量≤260L/H；洗涤量≥5900碟/小时；机器入口高度≥400mm；传送履带宽度≥620mm。机器整体设计寿命为20年。 ★需提供洗碗机洗涤后餐具样品符合GB14934-2016食品安全国家标准消毒餐具（大肠菌群、金黄色葡萄球菌、沙门氏菌、阴离子合成洗涤剂、游离余氯）检测报告。 ★洗碗机控制面板符合GB/T 4208-2017防护等级为IP67检验报告。 ★制造商需提供洗碗机304不锈钢符合GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002;实验周期≥1000小时盐雾检测报告。 |  |  |
| 117 | 软水机 （配长龙洗碗机） | 225\*440\*1018 与长龙洗碗机配套 | 220V | 0.5KW | 套 | 1 | 产品技术要求：BNT850全自动多路控制阀，0835复合压力桶；18L高效离子交换树脂；安全盐阀井套件；标配旁通阀；进出水管口径6分；额定流量1.2T/H，最大流量2.5T/H；树脂填充量18L。 |  |  |
| 118 | 洗碗机排气罩 （长龙洗碗机） | （600+600+600）\*1200\*500 （定制） |  |  | 套 | 1 | 1、产品材质及技术要求：罩体全部采用1.2mm厚不锈钢板，倒流器为0.8mm厚不锈钢板制成，格栅状；排气罩尺寸规格仅供参考，最终需依据现场条件及洗碗机最后选型情况测量定制。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 |  | 厂制品 |
| 119 | 自循环异味控制装置 | 365\*180\*735 | 220V | 0.5KW | 台 | 1 | 产品技术要求：通过高能高聚氧离子管电离中的电晕放电技术和高压高能粒子激发技术，产生双离子束及高能粒子以及连锁生成的OH自由基，具有强氧化性及高能分解能力，能够打开VOC、苯类、烷类、硫化氢、氨等分子的化学键，分解成二氧化碳、水及碳化合物；能破坏微生物、如病毒、霉菌、细菌等的细胞结构并使其丧失活性，达到祛除臭味的目的；电控7寸触摸式液晶屏+工业PLC电脑控制；每天工作可设置8个以上不同的时间段能。  ★依据《消毒技术规范》卫生部2002年版2.1.5.7的标准检测，在30m3空间测试30min，肺炎克雷伯氏菌杀菌率能够达到90%以上；可提供第三方检测报告证明文件。  ★具有环境保护工程技术废气治理资质证书，提供证明文件。 |  |  |
| 120 | 保温送餐车（热） | 740\*850\*1720 | 220V | 2KW | 台 | 3 | 产品技术要求：循环风式保温柜，可调温湿度度模块，适合保温蒸品、炖品、面食、米饭等食物，完全独立的热风模块，可以自由拆卸、清洁；磁力门把手，自动回归门，防撞推手，重力刹车脚轮在，重型防撞框，圆弧柜体转角，万能搁架，可放置多种容器。容器规格：12\*26mm H=35mm；标准盘可放容器：16个；份数盘容器规格：1/1 H=65mm,32个，1/1 H=100mm,20个，1/1 H=150mm,16个。 |  |  |
| 121 | 设备工作台柜 （掩门） | 2000\*900\*810 （定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，掩门；配可调式不锈钢重力脚4支。（依据现场实际测量定制。） 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 122 | 快速微波烤箱 | 460\*675\*660 | 220V | 3.5KW | 台 | 1 | 产品技术要求：1024 个标准菜单储存能力；菜单可设置分段烹调程序；配置变频电机，每段烹调程序自由选择；10 档垂直冲击风、10 档微波功率输出；多重安全保护，微波锁止安全门设计；内置油烟过滤网、催化酶除味 ；标准菜单模式、自选模式；菜单保密功能、权限管理；系统自诊断功能；防空载提醒功能、菜单烹调流程定义功能；IOT 无线互联，智能互联允许通过智能设备实时连接访问您的设备。 |  |  |
| 123 | 红酒柜 (冷藏)（风冷） | 680\*560\*1900 （定制） | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：双层中空钢化电加热除雾玻璃；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；镜钢酒架；暗藏式门把手，格兰式罩板，刨槽工艺；液晶数字温度显示、更精准、更清晰；制冷方式：风冷，360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；温度：+12℃~+18℃。 |  |  |
| 124 | 设备工作台柜 （掩门） | 1500\*760\*810 （定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，掩门；配可调式不锈钢重力脚4支；台下一侧可放置台下制冰机。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 125 | 挂墙开水器 | 400\*505\*820 | 380V | 9KW | 台 | 1 | 产品技术要求：采用食品安全级的不锈钢制造 外表温度低，无蒸汽，无水渍，龙头无滴漏。大容量商用开水机，水箱容积57L，加热及保温技术节能型设计，单次最大出水量18.5L，每小时出开水量105L/H，机重24KG。可轻松挂墙安装。 ＃满足GB4806.9；GB4806.7；GB4806.11认定标准。 |  |  |
| 126 | 净水器 （配开水器） | 320\*125\*620mm （二极） |  |  | 台 | 1 | 产品技术要求：杀菌除铅复合离子筛技术滤芯，有效吸附除去水中化学物质，余氯等有害物质，吸附容量比颗粒活性炭大；其吸附速度比颗粒活性炭大10-100倍；商用大流量出水速度快，复合活性碳纤维过滤性能好，滤芯更换快速简易，维护成本低，360°高效吸附，0废水，高效除铅，卡扣双紧滤芯，四核通路畅通无阻，滤芯可更新换代。过滤精度达0.5微米，能有效去除颗粒及杂物、余氯、异味、致癌石棉纤维及各种有害孢子，处理能力：150吨；工作流量20升/分钟。滤芯配置折纸ACF+OTO\*2。 ＃所投产品出水水质符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-一般水质处理器》（2001）的卫生要求，产品添加载银可以抑制细菌的繁殖，且能保持长久的抑菌。CMA检测报告总大肠菌群，和耐热大肠菌群均为检出重金属铅，镉、汞、铬、砷均低于卫生规范标准。提供报告复印件。 ★所投产品检测报告通过国家计量认证CMA，符合生活饮用水标准，提供报告复印件。 ★所投产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的相关规定，符合卫生健康委员会颁发的卫生许可批件。提供报告复印件。 |  |  |
| 127 | 台下制冰机 | 600\*570\*（695+90） | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：一体式制冰机，方冰，实心冰块中心温度低，不易融化；制冰时制冰板暂时闭合，水由下而上喷至25的制冰室，制成冰块；冰块制作完毕后，通过高温热气流提升制冰板温度，进行脱冰，冰块凭自重落入储冰箱；产冰量47KG,储冰量15KG。 ★获得食品级制冰机的HACCP认证，食品安全更具保障。 |  |  |
| 128 | 净水器 (配制冰机) | 320\*125\*620mm （二极） |  |  | 台 | 1 | 产品技术描述：杀菌除铅复合离子筛技术滤芯，有效吸附除去水中化学物质，余氯等有害物质，吸附容量比颗粒活性炭大；其吸附速度比颗粒活性炭大10-100倍；商用大流量出水速度快，复合活性碳纤维过滤性能好，滤芯更换快速简易，维护成本低，360°高效吸附，0废水，高效除铅，卡扣双紧滤芯，四核通路畅通无阻，滤芯可更新换代。过滤精度达0.5微米，能有效去除颗粒及杂物、余氯、异味、致癌石棉纤维及各种有害孢子，处理能力：150吨；工作流量20升/分钟。滤芯配置ACF+OTO\*2。 所投产品出水水质符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-一般水质处理器》（2001）的卫生要求，产品添加载银可以抑制细菌的繁殖，且能保持长久的抑菌。CMA检测报告总大肠菌群，和耐热大肠菌群均为检出重金属铅，镉、汞、铬、砷均低于卫生规范标准。提供报告复印件。 所投产品检测报告通过国家计量认证CMA，符合生活饮用水标准，提供报告复印件。 所投产品符合《生活饮用水卫生监督管理办法》的相关规定，符合卫生健康委员会颁发的卫生许可批件。提供报告复印件。 |  |  |
| 129 | 壁挂电热水器 |  | 220V | 3.5KW | 件 | 1 | 产品技术要求：挂墙式储水式大容量节能型热水器80L。 | 节能产品 |  |
| 130 | 工作台柜（掩门） | 1500\*760\*810 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，掩门；配可调式不锈钢重力脚4支。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 131 | 滚筒洗衣机 | 595\*686\*850 | 220V | 2KW | 台 | 1 | 产品技术要求：滚筒式洗烘一体机；精华洗2.0；525mm大筒径；FPA智能直驱；紫外线除菌；双层线屑过滤系统；智慧洗；专利双喷淋；wifi智能物联。 |  |  |
| 132 | 嵌入式黑玻璃保温板 | 915\*458\*62 | 220V | 1.5KW | 台 | 3 | 产品技术要求：高品质保温效果，平整的接触面均衡热量和食物直接放置的完美结合；表面温度保持在20°C-105°C（68°F-221°F）区间，可以按需调节恒定温度；设备主要特点：无需散热的黑玻璃保温板、节能、无噪音、方便安装和维护；采用智能实时双加热模式：工作时间和工作强度由AI微电脑计算实现最佳方式；GROWIT黑玻璃保温板表面颜色为雅致黑，保温板表面已通过食品接触报告；卫生安全易清洁,保温温度达到抑菌标准，无毒无味、耐磨耐擦；采用模块化设计，电源及温度控制线采用高品质快速对接方式，安全稳固；电源及温度控制线长度可定制，长度可达6.5米，方便于集中安装和控制；保温板控制器带ON/OFF船形开关，数字显示一目了然，方便管理与控制；台面开孔尺寸（W x D）：921x464(mm)；控制器开孔尺寸（W x H）：163x93(mm) （控制器安装位置保持良好通风）。 黑玻璃保温板表面有符合GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 食品接触用玻璃材料及制品》要求的检测报告，报告有CMA和CNAS章。 保温板专用黑晶玻璃HG-HBRB，有符合GB/T 26572-2011，对有害物质：铅(Pb) ,镉 (Cd) ,汞 (Hg) ，六价铬(Cr6+) , 多溴联苯(PBBs),多溴二苯醚(PBDEs)限量要求的检测报告，报告有CMA和CNAS章。 |  |  |
| 133 | 座台式多功能保温汤池 （含2全套汤锅配件） | 368\*610\*280 | 220V | 6KW | 台 | 2 | 产品技术要求：设备壳体及内胆均采用AISI 304不锈钢制造，符合安全要求且坚固耐用；运用节能设计理念，设备主体采用双层钢体结构设计，夹层加装隔热装置；采用专用耐高温电源线，保温汤池内部加装专用陶瓷紧固件，保障电器安全；设备主要特点：汤池无需散热设计、绿色节能、无噪音、方便安装和维护；保温汤池温度保持在常温-100°C（常温-212°F）区间，可以按需调节恒定温度；电源线接线处采用满焊工艺，避免产生电弧，保障设备长期高温正常工作，安全耐用； 保温汤池控制面板带ON/OFF船形开关，控制器采用德国E.G.O，温度准确且耐用（含7L汤锅2件、锅盖2件、保温汤锅架1件、保温汤锅多功能架1件）。 有符合GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》要求的检测报告，报告需有CMA和CNAS章。 |  |  |
| 134 | 全自动咖啡机 （含净水器） | 325\*501\*570 | 220V | 5KW | 台 | 2 | 产品技术要求：标准功能， 8.0"触摸屏显示器；单磨豆机，配750g咖啡豆槽，手动进料（“脱因咖啡”）；左侧热水；功能性照明（中央出水口的左側和右側）；黑色外壳和防派区有红色或黑色设计元素；带有单/双咖啡出口的手动出水口，含泄压室内部水箱，带有封闭、受控的滴水盏。筒化安装，安装所需的所有连接件均可从正面接触到（主电源、附加设备、固定水接口、排水口）；无需任何工具，即可拆除排水软管的连接件。 |  |  |
| 135 | 毛巾柜 | 410\*425\*446 | 220V | 1KW | 台 | 2 | 产品技术要求：铝制内胆，不锈钢层架；上下层独立控制，设有超温包保护功能；上层设紫外线灯，并有门保护开关；容量32L。 |  |  |
| 136 | 四玻璃门饮料雪柜 (冷藏)（风冷） | 1220\*800\*1945 | 220V | 1KW | 台 | 4 | 产品技术要求：国家标注级优质不锈钢材质；内置铜管蒸发器配置；冷凝器为铝箔大翅片式铜管；更有效的提高散热效果；箱体便于清理、卫生洗消、底板圆角；与侧箱体R20圆角设计拼合度更高；ABS抑菌门把手，不存水设计；制冷强劲：国际知名压缩机，制冷强劲，能效比高，启动平稳，噪音低；制冷方式：风冷，360°风循环无死角制冷方式，温差更小温度更均匀；冷剂：R134a；液晶数字温度显示、更精准、更清晰；高强度静音定位脚轮；玻璃门为标准双层中空玻璃，更好的解决热交互，提高展示效果；温度：'+2℃~+8℃；容积：1000L。环戊烷环保发泡材质，门板保温层≥60mm，箱体保（厚度）≥60mm，柜内容积尺寸：≥1100\*640\*1421mm。 产品符合国家GB 4806.9-2016标准及要求。 产品符合国家GB17625.1-2012;GB4343.1-2018；GB4706.1-2005;GB4706.13-2014标准及要求。 产品具备防腐检测报告GB/T10125-2021。 产品具备防水检测报告GB/T4208-2017测试等级不低于IPX6。 产品配有消杀功能，具有大肠杆菌消杀检测报告GB 17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》。 | 压缩机为环保产品 |  |
| 137 | 不锈钢四层平板货架 | 1500\*450\*1800 |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：层板采用1.2mm304不锈钢制造，支架采用Φ38X1.2mm不锈钢圆管制作，工作面下加1.2mm厚不锈钢板槽型补强撑，面板承受≥50KG/M2的平均载荷不变型，配不锈钢子弹脚4个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 138 | 右单星水池工作台 （含一个水龙头） | 1200\*760\*（810+150） （定制） |  |  | 台 | 1 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，板材厚1.5mm；配星盆斗（500mm\*500mm\*280mm）1个，含溢水孔及溢水配件；脚通为Φ38X1.5mm不锈钢圆管，脚横撑为Φ38X1.2mm不锈钢圆管，加强筋采用38\*38\*1.2mm不锈钢方管，配不锈钢子弹脚4个；含下水配件曲棍曲水（黄铜铸造主体，带不锈钢溢流管）1个；含商用鹅颈式摇摆冷热混水龙头（全铜材质龙头，陶瓷阀芯，冷热孔间距203mm，254mm黄铜平颈水嘴）1个。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见采购需求书中技术规格及要求2.2.1厂制产品生产、技术、质量标准及工艺要求部分。 | 水龙头属于节能产品 | 厂制品 |
| 139 | 单通工作台柜 | 1400\*750\*810 （定制） |  |  | 台 | 2 | 1、产品材质及技术要求：不锈钢板304，台面1.5mm、侧板1.2mm、层板为1.2mm厚不锈钢板；门板为双层结构，内板材0.8mm厚，面板材1.0mm厚，钢吊轨，吊装式推拉门；配可调式不锈钢重力脚4支。 2、厂制产品制作工艺基本要求：见需求书中厂制产品生产制作工艺要求细节描述。 | 环保产品 | 厂制品 |
| 140 | 台式真空包装机 | 570\*425\*410 | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：利用真空盖在两个真空平台上相互交替工作，当一个真空平台工作时，另一个真空平台可以摆放包装物，提高工作效率。控制系统：微电脑控制，有多种控制方式可选择。主体材料：304不锈钢。V型密封条：由高密度材料制作的V型真空室密封条，高品质的材料确保了机器工作的密封性并延长了密封条的使用寿命。封口长度≤350，机器重54KG。 |  |  |
| 141 | 卧式冰棍雪柜 | 1500\*737\*898 （定制） | 220V | 1KW | 台 | 1 | 产品技术要求：外箱材料冷轧板喷涂，内箱材料压花铝板,顶开推拉式玻璃门；制冷剂R290；温度：-18℃；机重73KG。 |  |  |

**附2：**

（十二）评审规则

□最低评标价法，选择该评审规则的理由：

☑综合评分法，选择该评审规则的理由：

**价格分分值\_10分**

综合评分法中的价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=（评标基准价/投标报价）\*10

**其他评价分值90分**

属于主观评价的指标包括（10分）：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 项目实施方案及技术项目管理力量  （10分） | 实施方案内容全面，包括但不限于：有详细的项目实施及供货计划，科学合理的质量保证措施，有专业的项目负责人跟踪管理。含拟派团队、安装、调试、验收等方面，明确重点，方案合理、针对性强、贴近项目需求，为本项目提出合理化建议，重点、难点分析全面；技术措施可靠、有保障，得10分；  方案内容全面充实较合理，针对性较强，有重难点分析，技术措施较为可行，得7分；  方案内容全面但一般，针对性一般，有重难点分析，技术措施一般，得5分；  方案内容简单、无针对性，无重难点分析，技术措施较可行得2分；  无实施方案，无重难点分析，技术措施不可行，得0分。 |

属于客观评价的指标包括（80分）：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 投标人实力  （16） | 成功服务案例（10分）  根据投标人提供的2021年1月1日至今与服务单位签定的供货合同复印件（至少包含首页、合同标的、盖章页等内容）为依据，每提供1个有效业绩得2分，最高得10分。 |
| 投标人资质（6分）  1.有效的质量管理体系认证  2.有效的职业健康安全管理体系认证  3.有效的环境管理体系认证  以上每项得2分，最高得6分。需提供证书复印件并加盖投标人公章，否则不得分。 |
| 2 | 培训方案  （6分） | 培训方案（包括但不限于培训目标、培训计划、培训内容、保障措施等），派出的技术人员或维修人员不少于4人且有三年以上的维修经验，得6分；有一项不满足得0分。 |
| 3 | 售后服务方案  （6分） | 售后服务方案（包括但不限于售后服务团队、服务流程、服务方式、响应时间、解决时间、备件供应等六项），并提供服务承诺函，承诺函格式自拟并加盖公章。满分6分,有一项不满足得0分。 |
| 4 | 安全文明施工措施  （2分） | 有安全及文明施工方案，尤其是对拆卸和安装过程中的安全问题有针对措施，得2分；有一项不满足得0分。 |
| 5 | 对招标文件技术指标的响应  （48分） | 《产品一览表》中技术参数加\*项，需提供证明材料或证书的，每缺少一个扣0.5分，直至扣完为止。本项最高得分为44分（须提供每项参数相关证明材料，需求中明确提供材料的从其要求，未明确的提供下述证明材料，包括：产品检测报告或产品说明书或宣传彩页的复印件等证明材料加盖公章）。2.质保期符合招标文件要求得1分，每增加1年加2分，本项最高得4分。 |
| 6 | 环境标志产品  （2分） | 投标人所投列入财政部、生态环境部发布的“环境标志产品政府采购品目清单”中的产品，全部满足，且认证证书在有效截止日期内，得2分（投标人提供相关证明材料）。如有一项不符合得0分。 |